

PRODUKTOVÝ LIST

SikaCor® EG-1 Plus

Všestranne použiteľný antikorózný náter na báze epoxidu s vysokým obsahom sušiny

POPIS PRODUKTU

SikaCor® EG-1 Plus je 2-komp., ekonomický, antikorózný náter na báze epoxidovej živice obsahujúci železosľudu.

Nízky obsah rozpúšťadiel podľa Smernice pre náterové látky vydanéj Nemeckou asociáciou náterového priemyslu (VdL-RL 04).

POUŽITIE

SikaCor® EG-1 Plus môžu používať iba skúsení profesionálni aplikátori.

Vyvinutý ako mechanicky odolný medzináter na oceľových povrchoch vystavených atmosférickým vplyvom na žiarom pozinkovanú oceľ, zinkovanie, nerez a hliník. Použiteľný aj ako základný náter na oceľ a uzatvárací náter na za tepla striekaných zinkových náteroch.

V kombinácii s 2-komponentným základnými a krycími nátermi je SikaCor® EG-1 Plus mechanicky a chemicky odolný náterový systém pre trvalú ochranu proti korózii, kategória korózne agresivity prostredia C5 životnosť veľmi vysoká podľa ISO 12944-2.

ÚDAJE O PRODUKTE

Balenie	SikaCor® EG-1 Plus	15 kg
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	25 l
Vzhľad/ farba	Farebné odtiene pre náter s obsahom železosľudy	
	Šedá metalická cca DB 702, matná Šedá metalická cca DB 703, matná Šedá metalická cca DB 601, matná	
Doba skladovania	Farebné odtiene pre náter bez obsahu železosľudy	
	Biela, matná Mierna zmena farebného odtieňa je podmienená surovinovým zložením materiálu.	
Doba skladovania	2 roky	

Produktový list

SikaCor® EG-1 Plus

Apríl 2022, Verzia 08.01

020602000040000060

Podmienky skladovania	V originálnom uzatvorenom balení, v suchom a chladnom prostredí.	
Hustota	Nátery s obsahom železosľudy	~1.5 kg/l
	Nátery bez obsahu železosľudy	~1.4 kg/l
Obsah tuhých látok	Nátery s obsahom železosľudy	~69 % objemovo ~81 % hmotnostne
	Nátery bez obsahu železosľudy	~70 % objemovo ~81 % hmotnostne

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Odolnosť proti chemikáliám	Odolný proti poveternostným vplyvom, vode, odpadovej vode, morskej vode, dymu, posypovým soľam, výparom kyselín a zásad, olejom, masťotám a krátkodobo odolný proti pohonným hmotám a rozpúšťadlám.
Teplotná stabilita	Suché teplo do + 150°C, krátkodobo do + 200°C. Vlhké teplo do cca + 50°C. V prípade vyšších teplôt kontaktujte Sika Technický servis.

INFORMÁCIE O SYSTÉME

Systémy	<p>Oceľ Ako základný náter alebo 1-vrstvový systém: 1 x SikaCor® EG-1 Plus</p> <p>Ako medzináter na Sika základných náteroch fy Sika napr.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® Zinc R (Plus) ▪ SikaCor® EG Phosphat Plus ▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW ▪ SikaCor® Zinc ZS <p>Vhodné krycie nátery: Univerzálne pretierateľný 1 alebo 2-komp. produktami Sika.</p> <p>Žiarom pozinkovaná oceľ, hliník a nerez 1 x SikaCor® EG-1 Plus 1 x krycí náter (pozri vyššie)</p> <p>Tepelné zinkovanie 1 x SikaCor® EG-1 Plus ako uzatvárací náter 1 x SikaCor® EG-1 Plus</p>
----------------	---

INFORMÁCIE O APLIKÁCI

Pomer miešania		Komponenty A : B
	Hmotnostne	90 : 10
	Objemovo	5.7 : 1
Riedidlo	<p>Sika® Thinner EG Úprava viskozity: V prípade potreby pridať max. 5 % Sika® Thinner EG. Pri použití ako uzatvárací náter: Riediť s 20 % Sika® Thinner EG. Silno riedený materiál použiť okamžite a stále premiešavať.</p>	

Spotreba

Teoretická spotreba materiálu/VOC bez strát pre strednú hrúbku suchej vrstvy:

Nátery s obsahom železofúdy

Hrúbka suchej vrstvy	80 µm	160 µm
Hrúbka mokrej vrstvy	116 µm	232 µm
Spotreba	~0.174 kg/m ²	~0.348 kg/m ²
VOC	~33 g/m ²	~66 g/m ²

Hrúbka suchého filmu SikaCor® EG-1 Plus pri náteroch s obsahom železofúdy nesmie prekročiť 320 µm na vrstvu.

Nátery bez obsahu železofúdy

Hrúbka suchej vrstvy	80 µm	160 µm
Hrúbka mokrej vrstvy	114 µm	228 µm
Spotreba	~0.160 kg/m ²	~0.320 kg/m ²
VOC	~30 g/m ²	~60 g/m ²

Hrúbka suchého filmu SikaCor® EG-1 Plus pri náteroch bez obsahu železofúdy nesmie prekročiť 400 µm na vrstvu.

Teplota produktu	Min. + 5°C
Relatívna vlhkosť vzduchu	Max. 85 % s výnimkou, keď je teplota povrchu výrazne vyššia ako teplota rosného bodu, vtedy musí byť aspoň 3 °C nad rosným bodom.
Teplota povrchu	Min. + 5°C
Doba spracovania	pri + 10°C ~12 h pri + 20°C ~8 h pri + 30°C ~5 h

Stupeň suchosti 6	Hrúbka suchej vrstvy 80 µm	(ISO 9117-5)
	+ 5°C po	12 h
	+ 10°C po	8 h
	+ 20°C po	4 h
	+ 40°C po	75 min
	+ 80°C po	20 min
	Hrúbka suchej vrstvy 160 µm	(ISO 9117-5)
	+ 5°C po	20 h
	+ 10°C po	12 h
	+ 20°C po	5.5 h
	+ 40°C po	2 h

Iné teploty a suché hrúbky vrstiev majú výrazný vplyv na teplotu schnutia a vytvrdzovania.

Čakací čas/ Pretierateľnosť

Min.: pokým nie je dosiahnutý stupeň suchosti 6.

Vyššie hrúbky vrstiev, ako aj teploty nižšie, ako je uvedené, čakací čas predlžujú. Čakací čas medzi pracovnými krokmi môže byť dlhší a je ho potrebné overiť priamo na stavbe.

Max.: 4 roky

Pri dlhších čakacích časoch kontaktujte Sika technický servis.

Pred aplikáciou je potrebné odstrániť kontamináciu z povrchu.

Upozornenie - ak sa materiál používa ako uzatvárací náter: Nariedený SikaCor® EG-1 Plus nastriekať na podkladný za tepla striekaný zinkový náter v tenkej vrstve (prednáter) a po čakacej dobe cca. 15 minút nastriekať spôsobom "čerstvé do čerstvého" chýbajúcu hrúbku vrstvy SikaCor® EG-1 Plus.

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Používateľ si musí pred použitím akéhokoľvek výrobku prečítať najnovšie príslušné karty bezpečnostných údajov (KBU). Karta bezpečnostných údajov poskytuje informácie a rady týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov a obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnosti.

POKYNY PRE APLIKÁCIU

PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľ:

Otryskať na stupeň čistoty Sa 2 ½ podľa ISO 12944-4. Bez oleja, masnôt a iných znečistení.

Pozinkovaná oceľ, nerez a hliník:

Bez nečistôt, masnôt, oleja a produktov korózie. Pri trvalom zaťažení kondenzovanou vodou sa musia povrchy mierne ožiarit a otryskať neželezitým abrazívom.

Teplotné zinkovanie:

Bez znečistenia, oleja, masnôt a produktov korózie.

Pri kontaminovaných podkladoch, napr. na galvanizovanom povrchu alebo povrchu opatrenom základným náterom, doporučujeme čistič SikaCor® Wash.

MIEŠANIE

Komp. A dobre premiešať elektrickým miešacím zariadením (začať pomaly, potom pridať na cca 300 ot./min.) Pridať komp.B a oba komponenty dôkladne zmiešať (aj pri dne a po bokoch nádoby). Miešať aspoň 3 minúty, kým sa nedosiahne homogénna zmes. Materiál preliať do čistej nádoby a ešte raz krátko premiešať ako je popísané vyššie. Počas miešania a manipulácie s materiálom vždy noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a iné osobné ochranné pracovné prostriedky.

APLIKÁCIA

Dosiahnutie jednotnej hrúbky vrstvy, ako i rovnomerného optického vzhľadu, závisí od spôsobu aplikácie. Vo všeobecnosti sa striekaním dosahujú najlepšie výsledky. Udávaná hrúbka suchej vrstvy je ľahko dosiahnutá Airless striekaním. Pridávanie riedidla redukuje stálosť a hrúbku suchej vrstvy. Pri natieraní štetkou alebo valčekom je dosiahnutá hrúbka závislá na druhu konštrukcie, na lokálnych nerovnostiach a na farebnom odtieni, príp. na ďalších pracovných podmienkach. Pred začatím prác je vhodné preveriť na vzorovej ploche, či zvolený aplikačný spôsob vyhovuje očakávanému výsledku.

Natieranie a valčekovanie

Striekanie vysoko tlakovým spôsobom:

- Veľkosť dýzy 1.5 - 2.5 mm
- Tlak 3 - 5 barov
- Zásobník oleja a vody je povinný

Airless-striekanie:

- Striekací tlak min. 180 barov
- Veľkosť dýzy 0.38 - 0.53 mm
- Striekací uhol 40° - 80°

ČISTENIE NÁRADIA

SikaCor® Cleaner

MIESTNE OBMEDZENIA

Upozorňujeme, že v dôsledku špecifických miestnych predpisov sa môžu deklarované údaje tohto produktu líšiť v závislosti od krajiny. Prosím, pozorne si preštudujte miestny produktový list pre presné informácie.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívateľia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

Sika Slovensko, spol. s r.o.

Rybničná 38/e
831 06 Bratislava
Tel.: +421 2 4920 0403
www.sika.sk



Produktový list

SikaCor® EG-1 Plus
Apríl 2022, Verzia 08.01
020602000040000060

SikaCorEG-1Plus-sk-SK-(04-2022)-8-1.pdf