

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur®-41 CF Rapid

3-KOMPONENTNÁ TIXOTRÓPNA EPOXIDOVÁ MALTA

POPIS PRODUKTU

Sikadur®-41 CF Rapid je tixotropná, 3-komponentná vyrovnávacia a sanačná malta na báze epoxidových živíc a špeciálnych plnív, vyvinutá na použitie v teplotnom rozsahu medzi +5 °C a +20 °C. Vhodná aj na vlhký podklad.

POUŽITIE

Ako sanačná a lepiaca malta na:

- Betónové prvky
- Tvrdý prírodný kameň
- Keramiku, vlákno-cement
- Malty, tehly, murivo
- Oceľ, železo, hliník
- Drevo
- Polyester, epoxid
- Sklo

Ako sanačná malta na:

- Vypĺňanie dier a nerovností
- Na vertikálnych plochách a pri práci nad hlavou
- Hrany konštrukcií

Ako krycia vrstva odolná voči oteru a nárazu:

- Vypĺňanie a uzatvorenie škár a trhlín
- Oprava trhlín a škár / oprava poškodených hrán

VLASTNOSTI/ VÝHODY

Sikadur®-41 CF Rapid má nasledujúce výhody:

- Jednoduché miešanie a aplikácia
- Veľmi dobrá príľnavosť na väčšine stavebných materiálov
- Vysoká pevnosť
- Tixotropná: nestekavá na vertikálnych plochách a pri práci nad hlavou
- Vytvrdzovanie bez zmrašťovania
- Rôzne zafarbené komponenty (na kontrolu správnoti zmiešania)
- Nevyžaduje podkladný náter
- Vysoká počiatočná a konečná mechanická pevnosť
- Dobrá odolnosť voči oteru
- Neprepúšťa kvapaliny a vodnú paru
- Dobrá chemická odolnosť

OSVEDČENIA/ NORMY

Malta na opravu nosných a nenosných konštrukcií skúšaná podľa EN 1504-3, označená značkou zhody.

ÚDAJE O PRODUKTE

Chemická báza	Epoxidová živica	
Balenie	10 kg (A+B+C)	Vopred dávkované balenie palety 480 kg (48 x 10 kg)
Farba	Komponent A: biely Komponent B: tmavo šedý Komponent C: piesok Komponenty A+B+C zmes: betónovo šedá	
Doba skladovania	24 mesiacov od dátumu výroby	

Podmienky skladovania

Skladovať v originálnom, neotvorenom a nepoškodenom balení, v suchu a pri teplote medzi +5 °C a +30 °C. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.

Hustota

2.01 ± 0.1 kg/l (komponent A+B+C zmes) (pri +21 °C)

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Pevnosť v tlaku	Doba vytvrdzovania	Teplota vytvrdzovania		(DIN EN 196)
		+5 °C	+20 °C	
	1 deň	~44 N/mm ²	~79 N/mm ²	
	3 dni	~58 N/mm ²	~86 N/mm ²	
	7 dní	~78 N/mm ²	~91 N/mm ²	

Modul pružnosti v tlaku	~12 000 N/mm ² (14 dní pri +20 °C)	(ASTM D 695-95)
--------------------------------	---	-----------------

Pevnosť v ohybe	Doba vytvrdzovania	Teplota vytvrdzovania		(DIN EN 196)
		+5 °C	+20 °C	
	1 deň	~15 N/mm ²	~27 N/mm ²	
	3 dni	~25 N/mm ²	~30 N/mm ²	
	7 dní	~28 N/mm ²	~32 N/mm ²	

Pevnosť v ťahu	Doba vytvrdzovania	Teplota vytvrdzovania		(ISO 527)
		+5 °C	+20 °C	
	1 deň	~12 N/mm ²	~17 N/mm ²	
	3 dni	~13 N/mm ²	~18 N/mm ²	
	7 dní	~15 N/mm ²	~19 N/mm ²	

Modul pružnosti v ťahu	~6 000 N/mm ² (14 dní pri +20 °C)	(ISO 527)
-------------------------------	--	-----------

Predĺženie pri pretrhnutí	0.2 ± 0.1 % (7 dní pri +20 °C)	(ISO 527)
----------------------------------	--------------------------------	-----------

Prídržnosť	Doba vytvrdzovania	Podklad	Teplota vytvrdzovania	Prídržnosť	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
7 dní	Betón vlhký	+10 °C	> 4 N/mm ² *		
7 dní	Oceľ	+10 °C	~12 N/mm ²		
7 dní	Oceľ	+23 °C	~13 N/mm ²		

*100% porušenie betónu

Zmrašťovanie	Vytvrdzuje bez zmrašťovania.
---------------------	------------------------------

Koeficient tepelnej rozťažnosti	3.0 × 10 ⁻⁵ na °C (tepl. rozsah +23 °C – +60 °C)	(EN 1770)
--	---	-----------

Teplota tvarovej stálosti	Doba vytvrdzovania	Teplota vytvrdzovania	HDT	(ISO 75)

(hrúbka 10 mm)

INFORMÁCIE O APLIKÁCIÍ

Pomer miešania	Komponent A : B : C = 2 : 1 : 2.5 hmotnostne Komponent A : B : C = 2 : 1 : 3.4 objemovo
-----------------------	--

Spotreba	Spotreba Sikadur®-41 CF Rapid je ~ 2.0 kg/m ² na mm hrúbky.
-----------------	--

Hrúbka vrstvy	60 mm max. Pri aplikácii viacerých balení je potrebné ich pripravovať postupne, jedno za druhým. Nezmiešavajte ďalšiu dávku pred tým, ako bola zabudovaná predchádzajúca (aby sa zabránilo skráteniu reálneho času na spracovanie).
----------------------	--

Tekutosť	Na vertikálnych povrchoch nestekavé do hrúbky 20 mm.	(EN 1799)
-----------------	--	-----------

Teplota produktu	Sikadur®-41 CF Rapid musí byť spracovávaný pri teplote medzi +5 °C a +20 °C.		
Teplota okolitého vzduchu	+5 °C min. / +20 °C max.		
Rosný bod	Zabráňte vzniku kondenzácie. Teplota podkladu musí byť počas spracovávania 3 °C nad rosným bodom.		
Teplota podkladu	+5 °C min. / +20 °C max.		
Obsah vlhkosti podkladu	Podklad musí byť suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody). Lepidlo treba do podkladu dôkladne votrieť.		
Doba spracovania	Teplota	Doba spracovateľnosti*	Otvorený čas (EN ISO 9514)
	+5 °C	~ 75 minút	--
	+10 °C	~ 63 minút	--
	+30 °C	~ 40 minút	~ 45 minút

*200 g
Doba spracovateľnosti začína po zmiešaní živice a tvrdidla. Je kratšia pri vyšších teplotách a dlhšia pri nižších teplotách. Čím je väčšie zmiešané množstvo, tým je kratšia doba spracovateľnosti. Na dosiahnutie dlhšej doby spracovateľnosti pri vyšších teplotách je vhodné zmiešaný materiál rozdeliť do menších množstiev. Inou možnosťou je schlaďiť komp. A+B pred zmiešavaním (nie pod +5 °C).

POKYNY PRE APLIKÁCIU

KVALITA PODKLADU

Malta a betón musia byť staršie ako 28 dní (závisí od minimálnej požadovanej pevnosti).
Pevnosť podkladu je potrebné overiť (betón, murivo, prírodný kameň).
Povrch podkladu (všetky typy) musí byť čistý, suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody) a bez znečistení ako sú napr. prach, olej, masť, oddeľovacie prostriedky, nátery a pod.
Povrch ocele musí byť otryskaný na stupeň Sa 2.5.
Povrch musí byť nosný a všetky nedostatočne príľnavé častice musia byť odstránené.

PRÍPRAVA PODKLADU

Betón, malta, kameň, tehly:
Podklad musí byť nosný, suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody), čistý a bez cementového mlieka, ľadu, masť, oleja, starých ošetrovacích prostriedkov alebo náterov. Všetky nedostatočne príľnavé časti je potrebné odstrániť, upravený povrch musí mať otvorenú štruktúru pórov.
Oceľ:
Musí byť čistá a dôkladne upravená na požadovanú kvalitu, napr. otryskaním a povysávaním. Zabráňte vzniku rosného bodu na povrchu.

MIEŠANIE

Vopred dávkované balenie:
Komp. A+B zmiešavať spolu po dobu min. 3 minúty pomocou miešacieho nadstavca na elektrickej vŕtačke pri nízkych otáčkach (max. 300 ot/min) až pokým materiál nevykazuje hladkú homogénnu konzistenciu a rovnakú šedú farbu. Potom pridať komp. C a ďalej miešať až po dosiahnutie homogénnej konzistencie. Zabráňte vniknutiu veľkého množstva vzduchu. Zmiešaný materiál preliať do čistej nádoby a ešte raz krátko – 1 minútu – premiešať. Zmiešavať iba také množstvo, ktoré dokážete spracovať počas doby spracovateľnosti.

APLIKAČNÉ METÓDY/ NÁRADIE

Lepidlo dôkladne votrieť do podkladu. Pre zvýšenie prídržnosti použite ako podkladný náter Sikadur®-31 CF. Pri nanášaní v tenkej vrstve aplikovať zmiešaný materiál pomocou stierky, zubovej stierky (alebo rúk chránenou rukavicami).
Pri nanášaní ako sanačnej malty je potrebné použiť debnenie.
Pri aplikácii na lepenie kovových profilov na vertikálnych povrchoch je potrebné pritlačiť tieto profily pomocou rozperry po dobu min. 12 hodín, v závislosti od hrúbky nanášaného lepidla (nemá byť viac ako 5 mm) a v závislosti od teploty vzduchu.
Na uvoľnenie prvku prilepeného lepidlom (po vytvrdnutí) je potrebné použiť kladivo.

ČISTENIE NÁRADIA

Náradie ihneď po použití očistiť pomocou Sika® Colma čističa. Vytvrdený materiál je možné odstrániť už len mechanicky.

LIMITY

Sikadur® živice sú vyvinuté tak, aby mali pri trvalom zaťažení malé dotvarovanie. Avšak z dôvodu správania sa pri dotvarovaní všetkých polymérnych materiálov pri trvalom zaťažení, musí byť pri výpočte dlhodobého zaťaženia nosných konštrukcií počítané zaťaženie na dotvarovanie. Všeobecne pre návrh na dlhodobé zaťaženie nosnej konštrukcie musí byť zaťaženie menej ako 20-25 % zaťaženia pri porušení.

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

MIESTNE OBMEDZENIA

Upozorňujeme, že v dôsledku špecifických miestnych predpisov sa môžu deklarované údaje tohto produktu líšiť v závislosti od krajiny. Prosím, pozorne si preštudujte miestny produktový list pre presné informácie.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Informácie a pokyny týkajúce sa bezpečnej prepravy, manipulácie, skladovania a likvidácie chemických produktov nájdete v aktuálnom vydaní karty bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnej manipulácie s produktom.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívateľia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

Sika Slovensko, spol. s r.o.

Rybničná 38/e

831 06 Bratislava

Tel.: +421 2 4920 0403

www.sika.sk



Produktový list

Sikadur®-41 CF Rapid

August 2016, Verzia 01.01

020204030010000044

Sikadur-41CFRapid-sk-SK-(08-2016)-1-1.pdf