

SikaForce® -7720 L45

2-komponentné nestekavé lepidlo

Technické údaje

Vlastnosti	Komponent A SikaForce®-7720 L45	Komponent B SikaForce®-7010
Chemický základ	polyol s plnivom	deriváty izokyanátov
Farba (CQP ⁴⁾ 001-1)	biela	hnedá, transparentná
Farba zmesi	biela	
Reakcia vytvrdzovania	polyadícia	
Hustota (CQP 006-4)	cca 1,6 g/cm ³	cca 1,2 g/cm ³
Hustota zmesi (kalkulovaná)	cca 1,5 g/cm ³	
Obsah sušiny	100%	100%
Viskozita ¹⁾ (CQP 538-2)	cca 1.000.000 mPa.s (Brookfield RVT 7/2.5)	cca 250 mPa.s (Brookfield RVT 2/20)
Viskozita zmesi ¹⁾ (CQP 538-2)	pasta	
Pomer miešania	objemové diely hmotnostné diely	100 25 100 19
Reakčný čas „Hrncový čas“ ¹⁾ (CQP 536-3)	cca 45 min	
Aplikačná teplota	+15°C až +30°C	
Aplikačný čas ¹⁾	cca 22 min/ 23°C – 60 min/12°C	
Otvorený čas ¹⁾ (CQP 590-1)	cca 115 min/12°C	
Lisovací čas ¹⁾ (CQP 590-1)	cca 330 min/ 12°C	
Tvrdosť Shore-D ²⁾ (DIN 53505/ CQP 537-2)	cca 80 D	
Pevnosť v ťahu ³⁾ (ISO 527/ CQP 545-2)	-	
Predĺženie pri pretrhnutí ³⁾ (ISO 527/ CQP 545-2)	-	
Pevnosť v šmyku ²⁾ (DIN EN 1465/ CQP 546-2)	-	
Skladovateľnosť	balenie ≥ 1000l menšie balenia	6 mesiacov 12 mesiacov

1) Testovacie podmienky pri teplote +23°C, 50 % rel. vzduš. vlhkosti

2) Podmienky vytvrdenia: 21 dní pri teplote +23°C, 50 % rel. vzduš. vlhkosti

3) Podmienky vytvrdenia: 90 dní pri teplote +23°C, 50 % rel. vzduš. vlhkosti

4) CQP = Corporate Quality Procedures

Popis:

SikaForce®-7720 L45 je 2-komponentné polyuretánové lepidlo používané s tvrdidlom SikaForce®-7010. SikaForce®-7720 L45 je vyrábaný v súlade so systémom zabezpečenia kvality podľa noriem ISO 9001 a ISO 14001.

Prednosti produktu:

- tixotropný
- vyplňajúci škáry
- bez obsahu rozpúšťadiel
- otvorený čas nezávislý na relatívnej vzdušnej vlhkosti
- schválený IMO Res. A.653(16)
- môže sa použiť s tvrdidlom SikaForce®-7050

Oblasť použitia:

SikaForce®-7720 L45 je špeciálne určený pre lepenie sendvičových konštrukcií, napr. polyesteru vystuženého sklenenými vláknami, dreva, kovu, keramickým materiálom a predupravenými plastovými materiálmi.



Vytvrdzovanie:

SikaForce®-7720 L45 vytvrdzuje na princípe chemickej reakcie dvoch komponentov. Vyššia teplota vytvrdzovanie urýchľuje, nižšia teplota vytvrdzovací proces spomaľuje.

Chemická odolnosť:

Pre stanovenie špecifickej odolnosti proti chemickým látkam a teplote je nutný projektovo orientovaný test. Konzultujte s oddelením Industry.

Spracovanie:

Príprava podkladu

Všeobecne je potrebná predúprava podkladu na lepenie, aby sa zabezpečila optimálna príľnavosť a pevnosť. Optimálna príprava podkladu môže zahŕňať brúsenie, odmasťovanie, aktiváciu povrchu, primerovanie atď. Obzvlášť na kovy môže byť použitie primeru výhodou. Spôsob a postup predúpravy musí byť stanovený testmi. Konzultujte s naším oddelením Industry.

Aplikácia

Orientálne nanášanie množstva substrátu je cca 150 – 350 g/m². Špecifickú spotrebu je nutné určiť prototypovými testmi.
Automatické nanášanie: Odporúča sa automatický systém nanášania, ktorý dodáva Sika Danmark A/S.
Ručne: Rozmiešajte dôkladne komponent A, pridajte tvrdidlo v stanovenom pomere a dôkladne zmiešajte, kým nedostanete homogénnu zmes. Aplikujte pomocou hladítka pred uplynutím aplikačného času a stlačte jednotlivé diely spolu pred uplynutím otvoreného času. Pre presnejšie informácie kontaktujte oddelenie Industry.

Spájanie a lisovanie

Spájané diely musia byť stlačené minimálnou lisovacou silou 200 g/m². Špecifický lisovací tlak musí byť zvolený v závislosti od spájaných materiálov a musí byť stanovený testmi. Tlak musí byť vždy nižší ako je maximálna pevnosť v tlaku niektorého zo spájaných dielov. Počas lisovacieho procesu nesmie dôjsť k pohybu dielov.

Odstraňovanie zvyškov:

Nevytvrdené lepidlo z náradia a aplikačného zariadenia je možné odstrániť pomocou SikaForce®-7260 Cleaner. Vytvrdený materiál je možné odstrániť už iba mechanicky.

Skladovanie:

SikaForce®-7720 L45 treba skladovať v suchom prostredí pri teplote +10°C až +30°C. Produkt nesmie byť skladovaný na priamom slnku alebo byť vystavený mrazu. Po otvorení balenia musí byť nespracovaný obsah chránený proti vzdušnej vlhkosti. Minimálna prípustná teplota pri preprave je 0°C.

Ďalšie informácie:

K dispozícii sú nasledovné dokumenty:
- Karta bezpečnostných údajov

Balenia:

Živica -	30 kg vedro
Komponent A	300 kg sud
Komponent B - tvrdidlo	1 kg plechovka
	5 kg plechovka
	20 kg hobok
	250 kg sud
	1000 kg vak

Poznámky

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne údaje sa preto v závislosti od zmien podmienok, ktoré sú mimo našu kontrolu, môžu odlišovať.

Dôležité

Pre informáciu a radu týkajúcu sa bezpečného zaobchádzania, skladovania a likvidácie chemických výrobkov odporúčame používateľovi pozrieť si aktuálnu Kartú bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje fyzikálne, ekologické a bezpečnostné údaje.

Právne oznámenia

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok. V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajúc našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívateľia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie produktových listov pre konkrétny výrobok.



Sika Slovensko spol. s r.o. Technická kanc. Bratislava
Rybničná 38/e 831 06 Bratislava
Tel. 02/4920 0403 Fax 02/4920 0443 – obj. www.sika.sk

Technická kanc. Bratislava
Rybničná 38/e 831 06 Bratislava
Divízia Industry Tel. 02/4920 0406 Fax 02/4920 0444

Technická kanc. Košice
Rastislavova 77 040 01 Košice
Divízia Industry Tel. 055/678 9147 Fax 055/678 9147

