

## Sika® Tricomer tesniace pásy

Tesniace pásy na tesnenie škár vo vodonepriepustných konštrukciách podľa DIN 18541 a DIN 18541-2

### Popis produktu

Sika® Tricomer tesniace pásy sú vysoko flexibilné tesniace pásy zhotovené z PVC/NBR kopolyméru na tesnenie dilatačných a pracovných škár vo vodonepriepustných betónových konštrukciách.

Sú k dispozícii v širokej škále rôznych typov, profilov a veľkostí pre možnosť výberu pre rôzne typy konštrukcií a pre rôzne alternatívy tesnenia škár.

### Označenie

Sika® Tricomer tesniace pásy [DIN 18541]

### Použitie

- Tesnenie škár v betónových konštrukciách
- Tesnenie dilatačných a pracovných škár pri betonáži na stavbe
- Napojenie nových a existujúcich konštrukcií pomocou Sika Tricomer tesniacich pásov s prírubou podľa DIN 18541-2
- Typické konštrukcie:
  - Základy bytových domov
  - Základy komerčných budov, podzemné parkoviská
  - Čističky odpadových vôd
  - Priehrady (pomocou špeciálnych profilov s injektážnymi hadičkami)

### Charakteristiky/ výhody

- Vysoká pevnosť v ťahu a prietlačnosť
- Trvalá flexibilita a vysoká odolnosť
- Vhodné na stredný tlak vody a zaťaženie
- Odolné voči všetkým prírodným médiám agresívnym pre betón
- Odolné voči bitumenu
- Odolné voči širokému spektru chemických prostriedkov (pre každú inú špecifickú situáciu je potrebné skúšanie)
- Robustné rozmery pre manipuláciu na stavbe
- Zvárateľné

### Princípy použitia

Princípy pre návrh a zabudovanie podľa DIN V 18197  
Tesniace systémy podľa DIN V 18197 a DIN 18541

Construction



## Skúšky

<b>Osvedčenia / normy</b>	DIN 18541-1-2 DIN V 18197 Smernica o nepriepustných konštrukciách z betónu Nemeckého výboru pre železobetónové konštrukcie Pokyny na zváranie Návod na obsluhu zváracieho zariadenia SG 320 L
<b>Skúšobné certifikáty / osvedčenia</b>	Osvedčenie o skúške výrobcu Vyhlásenie o zhode DIN 18541, časti 1 a 2 Externý monitoring inštitútom MPA NRW, Nemecko Štandardné osvedčenia o kontrole externého monitoringu Osvedčenia o skúške na odolnosť voči odpadovým kalom, hnoju a komunálnej odpadovej vode

## Údaje o produkte

### Forma

<b>Chemická báza</b>	Tricomer = termoplastový kopolymér na báze PVC-P s NBR, odolný voči bitúmenu
<b>Farba</b>	Čierna Šedá na zakrytie spojov tesniacich pásov FA
<b>Balenie</b>	Štandardné rolky 20 alebo 25 metrov v závislosti od profilu, na Euro alebo jednorazových paletách. Priemyselne vyrábané vodu zastavujúce systémy v kotúčoch/ zvitkoch, na Euro alebo jednorazových paletách, podľa veľkosti.

### Skladovanie

<b>Skladovacie podmienky / životnosť</b>	<p>Skladovať na paletách, ako boli dodané a na rovnom podklade.</p> <p><i>Pre dlhodobé skladovanie <math>\geq 6</math> mesiacov</i></p> <p>V uzatvorených priestoroch: Skladovací priestor musí byť zakrytý, chladný, suchý, bezprašný a primerane odvetrávaný. Tesniace pásy Tricomer musia byť chránené pred pôsobením tepla a silného umelého sveta s vysokým podielom UV žiarenia.</p> <p><i>Krátkodobé skladovanie <math>&gt; 6</math> týždňov a <math>&lt; 6</math> mesiacov</i></p> <p>V uzatvorených priestoroch:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ako pri dlhodobom skladovaní</li></ul> <p>Na stavenisku, v exteriéri:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- v suchu s vhodnými ochrannými krytmi proti priamemu slnečnému svetlu, snehu a ľadu alebo akejkoľvek inej forme kontaminácie,</li><li>- skladovať samostatne od iných potenciálne škodlivých materiálov, zariadení a vybavenia ako konštrukčná oceľ, výstuže alebo palivá atď.,</li><li>- skladovať mimo dosahu dopravných alebo staveniskových komunikácií.</li></ul> <p><i>Krátkodobé skladovanie <math>\leq 6</math> týždňov</i></p> <p>Na stavenisku, v exteriéri:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- chránené pred kontamináciou alebo poškodením – ochrana vhodnými krytmi pred silným slnečným svetlom a snehom alebo ľadom.</li></ul>
--	---

**Mechanické / Fyzikálne vlastnosti**

<b>Tvrdosť Shore A</b>	67 ± 5	DIN 53505
<b>Pevnosť v ťahu</b>	≥ 10 MPa	EN ISO 527-2
<b>Prieťažnosť pri pretrhnutí</b>	≥ 350%	EN ISO 527-2
<b>Odolnosť voči ďalšiemu trhaniu</b>	≥ 12 N/mm	ISO34-1

**Odolnosť**

<b>Prieťažnosť pri pretrhnutí pri nízkej teplote</b>	pri -20°C: ≥ 200%	EN ISO 527-2
--	----------------------	--------------

**Následná reakcia**

a) Skladovanie v nasýtenom vápennom mlieku		DIN 53508
b) Starnutie teplom		EN ISO 846
c) Vplyv mikroorganizmov		EN ISO 4892-2
d) Poveternostné podmienky Zmena prípustnej priemernej hodnoty <sup>a)</sup>	≤ 20%	
Pevnosť v ťahu	≤ 20%	EN ISO 527-2
Prieťažnosť pri pretrhnutí	≤ 50%	
Modul pružnosti		

**Zvárateľnosť****(rozdelenie pevnosti v ťahu so zvarnými spojmi a bez spojov)**

≥ 0.6

DIN 18541-2

**Reakcia na oheň  
EN 13501-1**

trieda E

EN ISO 11925-2

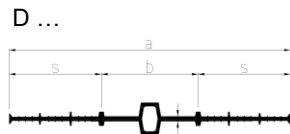
EN 13501-1

**Reakcia po skladovaní v bitumene**

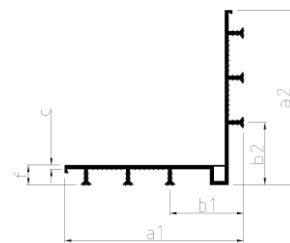
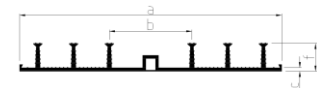
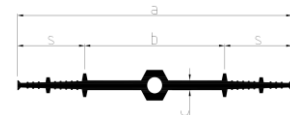
Zmena prípustnej priemernej hodnoty <sup>a)</sup>		EN ISO 291
Pevnosť v ťahu	< 20%	EN ISO 527-2
Prieťažnosť	< 20%	
Modul pružnosti	< 50%	

<sup>a)</sup> Relatívna k počiatočnej hodnote

## Formy tesniacich pásov na dilatáčn é škáry



### D ... TS



A = externé kotvy  
W = interné/externé kotvy

Limity pre tlak vody a napätie uvedené v tabuľkách nižšie podľa DIN V 18197 sa aplikujú pri štandardnom použití bez špecifických dodatočných testov. Odlišné hodnoty sa môžu použiť vtedy, keď sú k dispozícii presné informácie ohľadne príslušného napätia a konštrukčných požiadaviek.

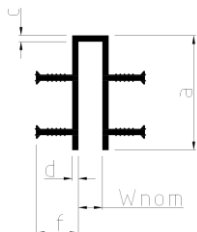
Typ	Sika Waterstop Tricomer	Celková šírka	Šírka dilatácie	Hrúbka dilatácie	Šírka tesnenia	Dĺžka rolky	Tlak vody	Výsledný pohyb
		a	b	C	s		p	$v_r$
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[bar]	[mm]
Interný	D 240 *	240	85	4.5	78	25	0 0.3	20 10
	D 320 *	320	110	5.5	105	25	0 1.0	25 15
	D 500	500	155	6.5	173	25	0 1.2	30 15
	D 260 TS	260	125	7/9	68	25	---- <sup>1)</sup>	
	D 350 TS	345	175	9/11	85	25		
	D 400 TS	400	195	10/11	103	25		
Externý	Tesniace reb rá							
	N [1] x f [mm]							
	DA 240	240	90	4.5	4 x 20	25	0 <sup>1)</sup>	25
	DA 240/2 *	240	90	4.5	4 x 25	25	0 0.2	25 20
	DA 320	330	104	4.5	6 x 20	25	0 <sup>1)</sup>	27
	DA 320/2 *	330	104	4.5	6 x 25	25	0 0.3	27 20
	DA 320/3 *	330	104	5	6 x 35	20	0 0.7	30 20
	DA 500	500	124	4.5	8 x 20	25	0	35
	DA 500/3	500	124	5	8 x 35	20	0 1.0	35 20
	DA 240 okraj A **	146 /131	71/55	4.5	4 x 20	25	0 <sup>1)</sup>	15 <sup>1)</sup>
	DA 240 okraj W **	146 /131	71/55	4.5	4 x 20	25	0 <sup>1)</sup>	15 <sup>1)</sup>
	DA 320 okraj A **	192 /176	79/63	4.5	6 x 20	25	0 <sup>1)</sup>	15 <sup>1)</sup>
DA 320 okraj W **	192 /176	79/63	4.5	6 x 20	25	0 <sup>1)</sup>	15 <sup>1)</sup>	

\* Štandardný produkt na sklad \*\* tesnenie podľa DIN 18541-2

<sup>1)</sup> Špeciálne údaje pre projekt

$v_r$  Výsledný pohyb =  $(v_x^2 + v_y^2 + v_z^2)^{1/2}$   
N Počet tesniacich rebier s DA a FA  
f Výška tesniacich rebier

## Formy tesniacich pásov na zakrytie spojov



Typ	Sika Waterstop Tricomer	Celková šírka a	Šírka škáry W <sub>nom</sub>	Hrúbka krycej dosky alebo tesnenia c/d	Počet tesniacich kotiev Hĺbka profilu N x f	Dĺžka rolky p	Tlak vody v <sub>r</sub>	Výsledný pohyb
		[mm]	[mm]	[mm]	[1] x [mm]	[m]	[bar]	[mm]
	FA 50/3/2	50	20	5	2 x 25	25	0	20
	FA 90/3/2	95	20	5	4 x 25	25	0.1	20
	FA 130/3/2	140	20	5	6 x 25	25	0.3	20

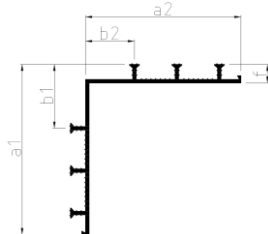
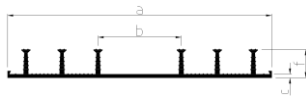
Zabudovanie tesniacich pásov na škáry s rozperou a tvarovačom TFL, viď príslušenstvo.

- Na škáry so šírkou 10 mm: Sika TFL 20
- Na škáry so šírkou 20 mm: Sika TFL 30
- Na škáry so šírkou 30 mm: Sika TFL 40
- Na škáry so šírkou 40 mm: Sika TFL 50

## Formy tesniacich pásov na pracovné škáry



A



A = externé kotvy

W = interné/externé kotvy

Typ	Sika Waterstop Tricomer	Celková šírka a	Šírka dilatácie b	Hrúbka dilatácie C	Šírka tesnenia s	Dĺžka rolky	Tlak vody p	Výsledný pohyb $v_r$
Form	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[bar]	[mm]
A 240 *	240	85	4	77.5	25	0.3	3	
A 320 *	320	110	5	105	25	1.0		
Tesniace rebrá								
				N x f				
				[1] x [mm]				
AA 240	240	90	4.5	4 x 20	25	0 <sup>1)</sup>	3	
AA 240/2 *	240	90	4.5	4 x 25	25	0.2		
AA 320	330	104	4.5	6 x 20	25	0 <sup>1)</sup>		
AA 320/2 *	330	104	4.5	6 x 25	25	0.3		
AA 320/3 *	330	104	5	6 x 35	20	0.7		
	a1/a2	b1/b2						
AA 240 okraj A **	136/120	61/45	4.5	4 x 20	25	0 <sup>1)</sup>		
AA 240 okraj W **	136/120	61/45	4.5	4 x 20	25	0 <sup>1)</sup>		
AA 320 okraj A **	181/165	68/52	4.5	6 x 20	25	0 <sup>1)</sup>		
AA 320 okraj W **	181/165	68/52	4.5	6 x 20	25	0 <sup>1)</sup>		

\* Štandardný produkt na sklad \*\* tesnenie podľa DIN 18541-2

<sup>1)</sup> Špeciálne údaje pre projekt

$v_r$  Výsledný pohyb =  $(v_x^2 + v_y^2 + v_z^2)^{1/2}$

N Počet tesniacich rebier pre AA a FA

f Výška tesniacich rebier

## Výber tesniaceho pásu

### Tlak vody/ hĺbka/zaťaženie krytu

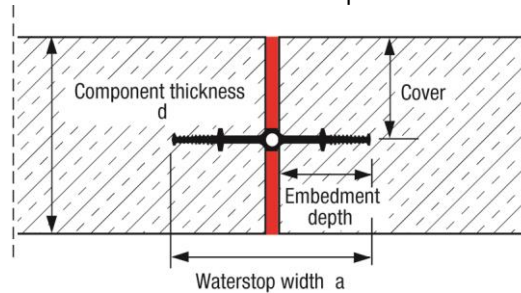
Údaje vo vyššie uvedených tabuľkách o tlaku a následnom zaťažení odrážajú rozsah všeobecnej použiteľnosti tesniacich pásov bez ďalšieho testovania. Šmykové napätia v smere y (prične pozdĺžne k tesniacemu pásu) sú obmedzené rozmermi menovitej šírky spoja  $w_{nom}$  bez ďalších meraní.

Formy tesniacich pásov budú vybrané podľa špecifikácie v norme DIN V 18197. Ak bude tlak vody a/alebo výsledná hodnota napätia prekročená, hodnoty platné pre tesniace pásy by mali byť špecifikované na základe konkrétnych referencií, výpočtov alebo testov so zohľadnením všetkých skutočných vplyvov a zaťažení.

### Pravidlo pre hĺbku krytu

Ako platí pre interné formy tesniacich pásov:

betónové krytie  $\geq$  hĺbka ukotvenia  
alebo  
celková šírka tesniaceho pásu  $a \approx$  hrúbka komponentu

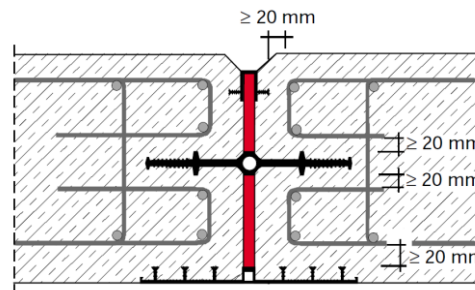


Externé tesniace pásy a tesniace pásy na zakrytie spojov môžu byť vybrané bez ohľadu na hrúbku komponentu.

### Hĺbka ukotvenia

Hĺbka ukotvenia/betónový kryt kotevných rebier/tesniacich rebier musí byť min. 30 mm.

### Riešenie výstuže



Voľný priestor medzi tesniacim pásom a výstužou musí byť najmenej 20 mm.

### Menovitá šírka spojov

Menovitá šírka spoju je:

Interné expanzné tesniace pásy	$w_{nom} = 20$ alebo $30$ mm
Externé expanzné tesniace pásy	$w_{nom} = 20$ mm
Tesniace pásy na zakrytie spojov	$w_{nom} =$ v súlade s voľným priestorom profilu (10, 20, 30, 40 mm)

Pre väčšiu menovitú šírku spojov alebo kompresné spoje podliehajúce šmykovému napätiu sa používajú interné expanzné tesniace pásy so zapuzdreným stredom.

Servisná teplota (teplota tesniaceho pásu) je:

### Rozsah teplôt

Pri natlakovanej vode:	$-20^{\circ}\text{C}$ až $+40^{\circ}\text{C}$
Pri nenatlakovanej vode:	$-20^{\circ}\text{C}$ až $+60^{\circ}\text{C}$

## Špeciálne zaťaženia a vystavenia

### Vystavenie voči rozličným teplotám a chemickým látkam

Pri zvláštnom zaťažení alebo vystavení rozličným teplotám a/alebo chemickým látkam, okrem látok alebo situácií definovaných v norme DIN 4033, sa vždy vyžadujú samostatné testy.

## Informácie o systéme

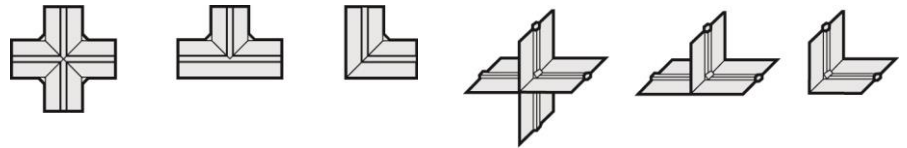
### Všeobecné

Na mieste by mali byť vyrábané iba tupé spoje pomocou vodotesných spojov na báze Tricomeru; ostatné spoje by mali byť prefabrikované. Továrnska výroba rozličných systémov tesniacich pásov a spojov znižuje potrebu výroby spojov na mieste na minimum.

### Prefabrikované kusy spojov

Špeciálne spoje alebo systémy tesniacich pásov môžu byť prefabrikované na špeciálne projekty.

Štandardné spoje pre interné a externé tesniace pásy Tricomer zahŕňajú:



Křížový kus v rovine

T kus v rovine

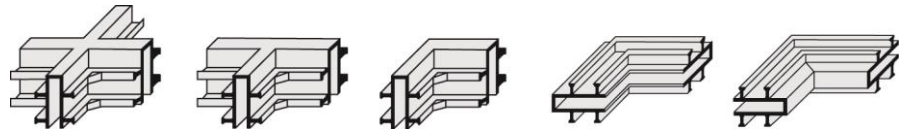
L kus v rovine

Křížový kus vertikálny

T kus vertikálny

L kus vertikálny

Štandardné profily spojov vystavených/ ukončovacích tesniacich pásov zahŕňajú:



Křížový kus vertikálny

T kus vertikálny

L kus vertikálny

L křížový kus v rovine

L kus v rovine, krycia doska vo vnútri

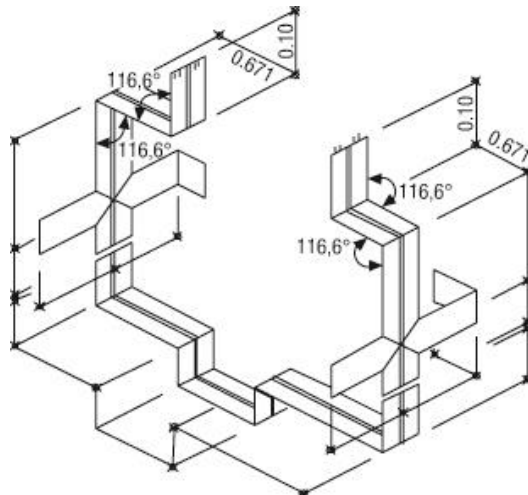
Výroba týchto profilov sa uprednostňuje v 90° častiach alebo v štandardných interných alebo externých uhloch 60° - 175°.

Špeciálny spojovací bod

Kombinované spojovacie body využívajúce rozličné formy tesniacich pásov (ako spojky), napr. forma D s DA alebo DA s FA.

V štandardnom prístupe sú vopred vyrobené spoje/ spojovacie kusy postavené do systému tesniacich pásov. Veľkosti systémových komponentov závisia od foriem použitých tesniacich pásov a typu a počtu potrebných spojov.

Bežná maximálna celková dĺžka systémov tesniacich pásov je maximálne 25 m (celkovo pre všetky samostatné dĺžky).





<b>Dokumentácia</b>	<p>Osvedčenie o skúške výrobcu, ďalšie osvedčenia o skúške podľa potreby</p> <p>Vyhlásenie o zhode</p> <p>Štandardné osvedčenia o kontrole externého monitoringu</p> <p>Systémové nákresy systémov a komponentov s podrobnými rozmermi</p>
<b>Manipulácia</b>	<p>Podľa špecifikácie v norme DIN V 18197.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- opatrná preprava a manipulácia na stavenisku,</li> <li>- zabudovanie iba pri teplote materiálu tesniacich pásov <math>\geq 0\text{ }^{\circ}\text{C}</math>,</li> <li>- vyžaduje sa ochrana pred plným zavedením systému tesniacich pásov,</li> <li>- voľné konce tesniacich pásov vyžadujú špeciálnu starostlivosť,</li> <li>- tesniace pásy sa pred zavedením vyčistia.</li> </ul>
<b>Pokyny pre aplikáciu</b>	
<b>Aplikácia</b>	<p>Podľa špecifikácie v norme DIN V 18197.</p> <div data-bbox="667 667 1066 878" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Do betónovej sekcie sa zabudujú interné tesniace pásy a voľný priestor okraja betónu musí byť najmenej polovica celkovej šírky tesniaceho pásu.</li> <li>- Externé tesniace pásy sa zabudujú na úrovni s externou fasádou betónu. Neinštalujte na povrch horizontálneho alebo jemne sa zvažujúceho betónu.</li> <li>- Tesniace pásy pre zaistenie spojov sú zabudované v spoji, ktorý je posunutý späť o rozmer skosenej hrany spoja.</li> </ul> <p>V prípade podmienok veľmi vysokého zaťaženia alebo zložitých podmienok betónovania je možné tesniace pásy dodať aj s prídavnými injektážnymi hadicami na dodatočné neskoršie injektovanie okolo/ zaliatie odliatych častí.</p>
<b>Vytváranie spojov na mieste: Spoje na mieste</b>	<p>Termoplastové Tricomer tesniace pásy sú spojené zvaráním. Okraje na spojenie sú roztavené a spojené spolu v plastickom stave.</p> <p>Spájanie s adhéznymi látkami nie je dovolené.</p> <p>Spoje na mieste musia byť vytvorené podľa toho, ako je uvedené v pokynoch pre zváranie.</p> <p>Požiadavka: Minimálna teplota okolia <math>+ 5\text{ }^{\circ}\text{C}</math> a suché poveternostné podmienky.</p> <p>Používané zváracie zariadenie musí umožňovať zvar cez plný priečny rez tesniaceho pásu, umožňovať ovládanie teploty a meranie tlaku.</p> <p>Spoje na mieste musia byť robené iba školeným a kvalifikovaným personálom. Kľúčové kroky pre robenie spojov na mieste a dodržiavanie pokynov na zváranie sú:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) odrežte konce tesniacich pásov rovno a do pravého uhla,</li> <li>2) tupé spoje so zváracím zariadením SG 320 L alebo v zvláštnych situáciách so zváracím nástrojom v tvare sekery,</li> </ol> <p>Proces zvárania:           zarovnať                                   nahriať/ roztaviť                                   vymeniť stranu                                   spojiť dokopy                                   chladíť (pri teplote okolia – nepoužívajte ochladzovací prostriedok)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3) skontrolujte a ochráňte spoj podľa potreby.</li> </ol> <p>Po chladení počas pol hodiny je za normálnych okolností spoj dokončený a môže byť zafixovaný/ zabudovaný/ zaťažený.</p>

Ďalšie kroky môžu byť potrebné v závislosti od požiadaviek spoja a formy tesniaceho pásu.

Tieto kroky sú kompletne popísané pre všetky typy tesniacich pásov v individuálnych pokynoch pre zváranie tesniacich pásov. Tieto pokyny sú priložené ku každej zvárackej jednotke alebo sú dodané priamo ku zmluve na požiadanie.

Všetky zváracie práce podliehajú príslušným lokálnym predpisom v oblasti bezpečnosti a ochrany zdravia.

Vytváranie týchto spojov na mieste trvá okolo pol až tri štvrté hodiny pracovného času na jeden spoj, v závislosti od konkrétnej formy tesniaceho pásu, a preto tento čas musí byť naplánovaný a práca riadne ukončená pred spustením nasledujúcich operácií.

Na zváranie tupých zvarov na mieste so zváracím nástrojom v tvare sekery sú potrební dvaja ľudia.

Pre interné konštrukčné spojové tesniace pásy je možné použiť manuálne zváraný prekryvajúci spoj (ktorý vyžaduje len 1 osobu).

### Zváracie zariadenie (poskytnuté na prenájom)



Zváracie zariadenie SG 320 L pre tesniace pásy do celkovej šírky 320 mm.

Zváracie zariadenie SG 600 pre tesniace pásy do celkovej šírky 500 mm.

Upínacie formy – podľa použitých profilov.

Zváracie zariadenia sú elektrospotrebiče, ktoré podliehajú štandardným pravidelným bezpečnostným kontrolám, ktoré musia byť naplánované a zorganizované.

Prevádzkové pokyny pre zváracie zariadenie SG 320 L popisujú všetky kroky požadované na zváranie tesniaceho pásu a tieto musia byť podrobne dodržané pri vytváraní spojov.

Zváracie zariadenie môže byť použité iba podľa popisu a podľa všetkých príslušných predpisov uvedených v prevádzkových pokynoch.

### Manuálne zariadenie a nástroje

Rezanie

Navijací meter, meter pravítka, uholník  
Fixka  
Rezací nôž

Ochrana spoja:

zváracou fóliou cca 25 x 2,5 mm

Nožnice  
Zvárací nástroj v tvare sekery 200 W  
Dúchadlo horúceho vzduchu  
Drôtená kefa

zváracím pásom Ø 4 mm

Nožnice  
Zváracia špička 50 W  
Drôtená kefa



Kontrolný tester spoja

Tester zapalovacej sviečky / skúšačka

## Zvárací materiál

Zváracia fólia cca 25 x 2,5 mm  
Zvárací pás Ø cca 4 mm

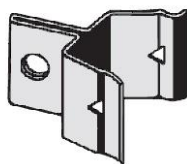
rolka cca 25 m  
kotúč/ zvitok cca 2,3 kg

Zvárací materiál je dodaný na základe objednávky.

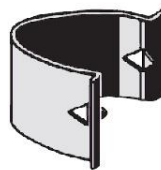
Zvárací materiál musí byť skladovaný na bezprašnom mieste bez znečistenia.

## Príslušenstvo

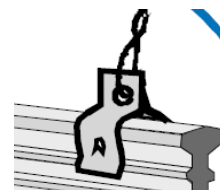
Svorka tesniaceho pásu



Svorka - typ 1



Okrúhla svorka

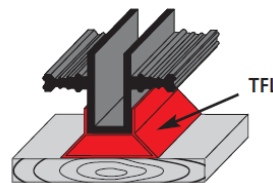
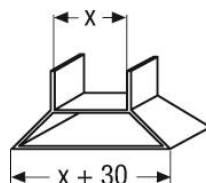


Úchytky tesniacich pásov musia byť zabudované maximálne 25 cm od stredy.

Montáž k výstuži.

### TFL rozpera a tvarovač škár a spojov

na bezpečné zabudovanie tesniacich pásov na prekrytie škár a spojov



Profil	Šírka škáry $w_{nom} = x$ [mm]	Balenie [m]
TFL 20	10	1 m / 2,50 m vo zvitku 10
TFL 30	20	1 m / 2,50 m vo zvitku 10
TFL 40	30	1 m
TFL 50	40	1 m

### Ďalšie injektážne vybavenie

Injektážna hadička SikaFuko®-VT 1 a 2 alebo SikaFuko® -Eco 1

Okrúhla svorka 12 (pre SikaFuko®-VT 1 / Eco 1 a tesniaci pás typ D/A)

Okrúhla svorka 22 (pre SikaFuko®-VT 2 tesniaci pás typ D/A)

Úchytky musia byť max. 12,5 cm od stredy.

Zabudovanie a injektáž SikaFuko injektážnych hadičiek je popísaná v príslušnom produktovom liste v návode na použitie a v príslušných miestnych nariadeniach týkajúcich sa použitia špecifických injektážnych hadičiek Sika.

### Zátka na hadičky

Na pripojenie stredy na voľných koncoch tesniaceho pásu (ako DIN V 18197, časť 5.2.1).

Na trvale voľných koncoch je vyčnievajúca časť vytmelená / ukončená a odstrihnutá.

Na dočasne voľných koncoch musí byť zátka odstránená pred vytvarovaním tupého spoja.

## Miestne obmedzenia

Prosím všimnite si, že v dôsledku špecifických miestnych podmienok sa správanie tohto produktu môže meniť v závislosti od krajiny. Prosím vyžiadať si na miestny produktový list pre presný popis aplikácie.

## Informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti

Podrobné informácie ohľadom bezpečnosti a ochrany zdravia ako aj podrobné preventívne opatrenia, ako napr. fyzikálne, toxikologické a ekologické údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov materiálu.

## Právne oznámenia

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok v súlade s doporučeniami Sika.

V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Spracovávateľ produktu musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností jej produktov.

Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajú našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívateľia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie miestnych produktových listov pre konkrétny výrobok.



**Sika Slovensko spol. s r.o.**, Rybníčná 38/e, 831 06 Bratislava – Vajnory  
Tel: 02 / 49 20 04 41, 49 20 04 42 e-mail: [sika@sk.sika.com](mailto:sika@sk.sika.com)  
Fax: 02 / 49 20 04 44 <http://www.sika.sk>  
Redigoval: Ing. Martin Lichý  
Dňa: 5.10.2015

