

Sikaflex® -292

Konštrukčné lepidlo pre stavbu lodí

Industry

Technické údaje

Chemický základ	1-komponentný polyuretán
Farba (CQP ¹ 001-1)	biela
Mechanizmus vytvrdzovania	vytvrdzovanie vplyvom vlhkosti
Hustota (nevytvrdnuté) CQP 006-4)	cca 1,2 kg/l
Stabilita (CQP 061-1)	veľmi dobrá
Aplikačná teplota	10°C až 35°C
Čas tvorby povrchovej kože ² (CQP 019-1)	cca 40 min.
Rýchlosť vytvrdzovania (CQP 049-1)	(viď tabuľku 1)
Zmena objemu (CQP 014-1)	cca 6%
Tvrdosť Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	cca 55
Pevnosť v ťahu (CQP 036-1 / ISO 37)	cca 4 N/mm ²
Predĺženie pri roztrhnutí (CQP 036-1 / ISO 37)	> 300%
Odolnosť voči ďalšiemu trhaniu (CQP 045-1 / ISO 34)	cca 9 N/mm
Pevnosť v strihu (CQP 046-1 / ISO 4587)	cca 2,5 N/mm ²
Teplota prechodu k sklovitosti (CQP 509-1/ ISO 4663)	cca -40°C
Elektrický odpor (CPQ 079-2 / ASTM D 257-99)	cca 5 x 10 ⁹ Ω cm
Prevádzková teplota (CQP 513-1)	-40°C až 90°C 4 hodiny 130°C 1 hodina 150°C
Trvanlivosť (pri skladovaní pod 25°C) (CQP 016-1)	12 mesiacov

¹ CQP = Podnikové procedúry kvality ² 23°C / 50% relatívnej vlhkosti

Popis

Sikaflex®-292 je nestekavé, pastovité, jednokomponentné polyuretánové lepidlo, ktoré vytvrdzuje vzdušnou vlhkosťou do trvácneho elastomeru. Sikaflex®-292 vykazuje vynikajúcu príľnavosť a vysokú mechanickú odolnosť.

Sikaflex®-292 spĺňa požiadavky stanovené Medzinárodnou námorníckou organizáciou (IMO). Sikaflex®-292 je vyrábaný v súlade so systémom manažérstva kvality podľa noriem ISO 9001/ 14001 a programom responsible care.

Prednosti výrobu:

- jednokomponentný
- elastický
- prelakovateľný

- dobrá schopnosť kryť trhliny
- dynamicky vysoko zaťažiteľný
- nekorozívny
- elektricky nevodivý
- vykazuje široké spektrum príľnavosti

Oblasť použitia:

Sikaflex®-292 je vhodný na konštrukčné spoje v lodných konštrukciách, ktoré budú vystavené vysokému dynamickému tlaku. Vhodné podklady sú kovy, hliník, primery a nátery na kovy (dvojzložkové systémy) alebo keramické materiály, plasty, ako GRP (nenасыtené polyesterové živice), ABS, atď. Čisté plasty a minerálne sklo sa nesmie spájať so Sikaflex®-292.

Vytvrdzovanie:

Sikaflex®-292 vytvrdzuje reakciou so vzdušnou vlhkosťou. Pri nižšej teplote je obsah vody vo vzduchu nižší a reakcia prebieha pomalšie (pozri diagram).

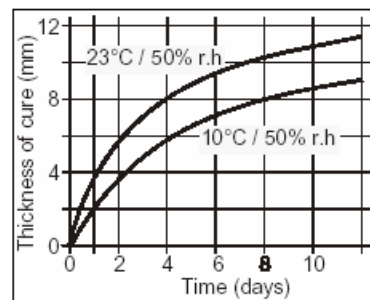


Diagram 1: Rýchlosť vytvrdzovania Sikaflex®-292



Chemická odolnosť :

Sikaflex®-292 je odolný voči vode, morskej vode, vápennej vode a komunálnym splaškom ako aj voči slabým kyselinám a zásadám, krátkodobo je odolný voči pohonným látkam, minerálnym olejom ako aj rastlinným a živočíšnym tukom a olejom, nie je odolný voči organickým kyselinám, alkoholom, koncentrovaným minerálnym kyselinám a lúhom ako aj riedidlám.

Tieto údaje sú len orientačné. Poradenstvo k špecifickým aplikáciám sa poskytuje na požiadanie.

Spracovanie:

Príprava podkladu

Podklady musia byť čisté, suché a bez oleja, mastnoty alebo prachu. Spravidla musia byť povrchy pripravené v súlade s pokynmi uvedenými vo vydaní Sika® Primer pre námorné aplikácie.

Poradenstvo k špecifickým aplikáciám poskytuje technické oddelenie Sika Industry.

Spracovanie.

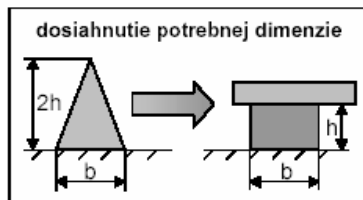
Kartuša: Odrežte hrot kartuše **Monoporcia:** Dajte monoporcii do aplikáčnej pištole a odstráňte uzáver. Odrežte hrot trysky.

K zabezpečeniu rovnomernej hrúbky spoja doporučujeme nanášať lepidlo do formy trojbokej húsenky (viď obrázok).

Otvorený nespracovaný tmel je v závislosti od balenia možné použiť iba krátkodobo.

Nepoužívať pri teplotách pod 10°C a nad 35°C. Optimálna teplota pre aplikáciu lepidla je medzi 15°C a 25°C. Pre kartušu použite vzduchovú pištoľ.

Radu ohľadne výberu a nastavenia aplikáčného zariadenia ako aj o použití aplikáčného zariadenia dostanete od technického oddelenia Sika Industry.



Zahľadenie

Úpravy a zahľadenie tmelu musí byť urobené v čase do tvorby povrchovej kože. Odporúčame použiť Sika® Tooling Agent N. Iné prípravky na úpravu alebo mazivá musia byť testované na ich vhodnosť / kompatibilitu.

Odstránenie

Nevytvrdnutý tmel Sikaflex®-292 môže byť odstránený z nástrojov a zariadení prostriedkom Sika® Remover-208 alebo iným vhodným rozpúšťadlom. Po vytvrdnutí ho možno odstrániť už len mechanicky.

Ruky a pokožku treba okamžite umyť pomocou Sika® Handclean Towel alebo vhodným priemyselným prostriedkom na čistenie rúk a vodou.

Nepoužívajte rozpúšťadlá!

Prelakovanie

Sikaflex®-292 je možné po zaschnutí prelakovať.

Farba musí byť testovaná kvôli kompatibilitu. Sikaflex®-292 by nemal byť vystavený teplote pečenia, kým nie je úplne vytvrdnutý. Malo by byť zrejme, že tvrdosť a hrúbka vrstvy náteru môže narušiť pružnosť lepidla a viesť k popraskaniu náteru.

Ďalšie informácie

K dispozícii sú nasledovné dokumenty:

- Karta bezpečnostných údajov
- Sika Primer Chart pre lode
- Všeobecné pokyny na lepenie a tmelenie s produktami Sikaflex®
- Sika Marine návod na aplikáciu

Balenia:

kartuša	300 ml
unipack	600 ml
hobok	23 l

Poznámka

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto

môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

Informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti

Podrobné informácie ohľadom bezpečnosti a ochrany zdravia ako aj podrobné preventívne opatrenia, ako napr. fyzikálne, toxikologické a ekologické údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov materiálu.

Upozornenie

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok v súlade s doporučeniami Sika.

V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Spracovávateľ produktu musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností jej produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajú našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívateľia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie miestnych produktových listov pre konkrétny výrobok.



Sika Slovensko spol. s r.o. Technická kanc. Bratislava
Rybničná 38/e 831 06 Bratislava
Tel. 02/4920 0403 Fax 02/4920 0443 – obj. www.sika.sk

Technická kanc. Bratislava
Rybničná 38/e 831 06 Bratislava
Divizia Industry
Tel. 02/4920 0406 Fax 02/4920 0444

Technická kanc. Košice
Rastislavova 77 040 01 Košice
Divizia Industry
Tel. 055/678 9147 Fax 055/678 9147

