

SikaMelt® -9674 OT

Reaktívne tavné lepidlo s dlhým otvoreným časom a vyššou počiatočnou pevnosťou

Technické údaje

Chemický základ	Polyuretánové reaktívne tavné lepidlo
Farba	biela až béžová (mliečne zafarbenie)
Obsah pevných látok	100%
Mechanizmus vytvrdzovania	vzdušnou vlhkosťou
Hustota pri 20°C ¹⁾ (DIN 53217)	cca 1,18 kg/l
Viskozita pri 130°C (Brookfield Thermosel)	cca 26500 mPa.s
Teplota mäknutia (DIN 52011/ ring and ball) ¹⁾	60°C
Aplikačná teplota	100°C až 160°C (krátkodobo 170°C)
Otvorený čas (500 µm film pri 150°C) (TS-SQP 559-0)	cca 5 až 10 min
Počiatočná pevnosť (TS-SQP 557-0)	cca 0,05 N/mm ²
Čas vytvrdnutia do konečnej pevnosti ²⁾ (TS-SQP 558-0)	cca 24 hod
Tvrdosť Shore A (DIN 53505) ¹⁾	cca 87
Pevnosť v ťahu (DIN 53504) ¹⁾	cca 25 N/mm ²
Predĺženie do prethnutia (DIN 53504) ¹⁾	cca 1100%
Teplotná odolnosť	trvalá -40°C až +110°C krátkodobá 130°C
Skladovateľnosť (v suchu pri teplote +5°C až +25°C)	6 mesiacov 4 mesiace pre kartuše

1) na základe

2) pri teplote +20°C, 55 % rel. vzduš. vlhkosti (hrúbka vrstvy 500 µm)

Popis:

SikaMelt®-9674 OT je mnohostranne použiteľné montážne a laminačné lepidlo na báze polyuretánového reaktívneho tavného lepidla s dlhým otvoreným časom. Pri vytvrdzovaní vzdušnou vlhkosťou dochádza k reakcii a vzniku spätne netaviteľného elastomeru.

SikaMelt®-9674 OT je vyrábaný v súlade so systémom manažérstva podľa noriem ISO 9001 a ISO 14001.

Prednosti produktu:

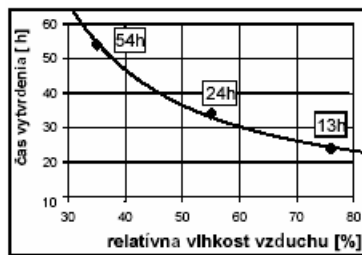
- dlhý otvorený čas
- vysoká počiatočná pevnosť
- vysoká konečná pevnosť
- pružnosť v širokom rozsahu teplôt
- vynikajúca odolnosť proti

starnutiu a teplotná odolnosť

- široké adhézne spektrum
- dobré vlastnosti pre spracovanie, nanášanie valčekovými nanášačmi

Mechanizmus vytvrdzovania:

SikaMelt®-9674 OT vytvrdzuje do polyméru vzdušnou vlhkosťou (viď diagram)



čas vytvrdzenia pre 500 µm film pri 20°C

Vytvrdzovanie je závislé nielen od hrúbky vrstvy, ale aj od relatívnej

vlhkosti vzduchu a teploty, od obsahu vlhkosti na podklade a difúznej prestupnosti podkladu.

Oblasť použitia:

SikaMelt®-9674 OT vykazuje široké adhézne spektrum. Je vhodný pre trvalé spojenie viacerých polárnych polymérov ako ABS, PC, SMC, PVC, dreva, penových materiálov, textílií, lakovaných ocelí atď. Unipolárne polyméry typu PP a PE je možné lepiť iba v spojení s predchádzajúcou špeciálnou predúpravou. Aplikáciu pri kombinácii podkladov (napr. polymér a oceľ), ktoré neumožňujú difúznu prestupnosť vlhkosti k vrstve lepidla, nie je možné štandardne realizovať s lepidlom SikaMelt®-9674 OT.

Industry



Chemická odolnosť:

SikaMelt®-9674 OT je odolný proti vode, vodou riediteľným prípravkom, slabým kyselinám a zásadám. Krátkodobou je odolný proti benzínu, rozpúšťadlám alebo olejom.

Tieto údaje sú vzhľadom k širokému spektru materiálov a podmienok iba orientačné.

Závaznosť údajov si vyžaduje konkrétne poradenstvo oddelenia Industry alebo objektívnu skúšku.

Spracovanie:

SikaMelt®-9674 OT je možné spracovávať a nanášať pomocou vhodného komorového (blok) alebo sudového(hobock) taviaceho a čerpaceho systému a príslušného aplikačného zariadenia pre nanášanie, alebo pomocou ručnej tavnjej pištole (kartuše). Nanášanie je možné vo forme spojitého filmu, alebo húsenky, kvapkových bodov alebo striekaním.

Doporučená dimenzia spoja je v rozsahu hrúbky 0,1 - 1 mm.

Pre prípravu a návrh spracovania, aplikácie a voľbu zariadenia doporučujeme využiť technickú konzultáciu na oddelení Industry.

Pri prerušení práce na viac hodín (napr. cez noc) je nutné zabrániť dlhodobému prehrievaniu materiálu nad 120°C, pretože môže dôjsť k zhoršeniu adhézných vlastností lepidla.

Počas dlhšej odstávky je preto nutné znížiť teplotu ohrevu v zariadení na minimálne 100°C. Dýzy by mali byť pre zabránenie ucpaniu namočené v suchom oleji

(k dispozícii na vyžiadanie).

Príprava povrchu:

Lepené plochy musia byť čisté a suché, zbavené prachu a stôp oleja alebo masťnôt. Adhéziu je možné zlepšiť vhodnou prípravou povrchu. Kovové povrchy by mali byť pred aplikáciou predhriate na 40°C. Vzhľadom k veľkému rozsahu možností podkladov a požiadavkám na mechanické zaťaženie doporučujeme projekt vopred konzultovať s oddelením Industry.

Odstraňovanie zvyškov:

- Ušpinené plochy a náradie očistiť od zvyškov nevytvrdenutej hmoty pomocou prípravku SikaMelt® 9900 (viď manuál „Čistenie aplikačného náradia a zariadenia pri spracovaní SikaMelt PUR reaktívnych tavných lepidiel“).

Pri vytvrdnutom materiály je možné iba pomocou SikaMelt-9901 vyvolať jeho narušenie a po ňom môže byť odstránený mechanicky.

Ďalšie informácie:

K dispozícii sú nasledovné dokumenty:

- Karta bezpečnostných údajov
- Manuál „Čistenie aplikačného náradia a zariadenia pri spracovaní SikaMelt PUR reaktívnych tavných lepidiel“

Balenia:

kartuša	0,33 kg
sáčok	2,5 kg
hobok	20 kg
sud	200 kg

Poznámky

Všetky technické údaje v tomto technickom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok.

Aktuálne údaje sa preto v závislosti od zmien podmienok, ktoré sú mimo našu kontrolu, môžu odlišovať.

Dôležité

Pre informáciu a radu týkajúcu sa bezpečného zaobchádzania, skladovania a likvidácie chemických výrobkov odporúčame používateľovi pozrieť si aktuálnu Kartú bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje fyzikálne, ekologické a bezpečnostné údaje.

Právne oznámenia

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok. V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajú našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívateľia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie produktových listov pre konkrétny výrobok.