

**SikaFast® -5211**

Rýchlo vytvrdzujúci 2-komponentný lepiaci systém pre  
konštrukčné lepenie (otvorený čas: 3 min.)

**Technické údaje**

	Komponent A SikaFast®-5211	Komponent B SikaFast®-5200
Chemický základ	2-komponentný ADP akrylát	
Farba komponentu (CSQP <sup>1)</sup> 001-1)	biela	čierna
Farba zmesi	šedá	
Hustota komponent (CSQP 006-4)	1,14 g / cm <sup>2</sup>	1,46 g / cm <sup>2</sup>
Hustota zmesi	1,17 g / cm <sup>2</sup>	
Pomer miešania	objemový hmotnostný	10 : 1 10 : 1,28
Konzistencia	Tixotropná pasta	
Mechanizmus vytvrdnutia	polymerizácia	
Teplota spracovania	+10°C až +40°C	
Otvorený čas <sup>2)</sup> (CSQP 526-1)	cca 3 min (viď diagram)	
Rýchlosť vytvrdzovania	Viď diagram	
Tvrdosť Shore A (CSQP 023-1/ ISO 868)	cca 90	
Tvrdosť Shore D	cca 50	
Pevnosť v ťahu <sup>2)</sup> (CSQP 036-1/ ISO 527)	cca 10 N/mm <sup>2</sup>	
Predĺženie pri pretrhnutí (CSQP 036-1/ ISO 527)	cca 150%	
Pevnosť v šmyku <sup>2)</sup> (CSQP 546-1/ ISO 4587)	cca 8 N/mm <sup>2</sup>	
Teplota prechodu k sklovitosti (CSQP 509-1/ ISO 4663)	cca 50°C	
Elektrický odpor (CSQP 079-2/ ASTM D 257-99)	cca 1,6 x 10 <sup>13</sup> Ω cm	
Teplotná odolnosť	trvalá	-40°C až +80°C
Životnosť/ Skladovateľnosť <sup>3)</sup> (CSQP 016-1)	12 mesiacov	

1) CSQP – Corporate Sika Quality Procedure 2) pri teplote +23°C, 50 % rel. vzduš. vlhkosti  
3) skladované pri teplote pod 25°C, nevystavené priamemu slnečnému žiareniu

**Popis:**

SikaFast® -5211 je rýchlo vytvrdzujúci, elastický, 2-komponentný lepiaci systém na báze technológie ADP odvodenej od akrylátov.

Nevytvrdený SikaFast® -5211 je pastovitý, nestekavý, nehorľavý materiál umožňujúci jednoduchú a precíznu aplikáciu.

SikaFast® -5211 je vyrábaný v súlade so systémom kvality podľa noriem ISO 9001/14001 a programom responsible care.

**Prednosti produktu:**

- rýchly nárast pevností v priebehu niekoľkých minút po aplikácii
- dobrá priľnavosť na široké spektrum materiálov ako kovy, plasty a sklo bez alebo s minimálnou prípravou povrchu
- vysoká pevnosť
- vyrovnávajúci tolerancie, vyplňuje nerovnosti (do 3 mm)
- pružný
- tlmiaci vibrácie
- bez rozpúšťadiel a kyselín
- jednoduché miešanie
- slabý zápach

- schválený podľa NSF R2 (náhodný kontakt s potravinami)

**Oblasť použitia:**

ADP technológia predstavuje novú generáciu elastických rýchlo tvrdnúcich lepidiel s dostatočným otvoreným časom, ktoré nahrádzajú v spájacích technológiách zvarovanie, nitovanie, alebo iné mechanické spôsoby spájania (lemovanie, prelisy a pod.).



SikaFast® -5211 je vhodný na vysoko pevnostné lepenie skrytých spojov na rôznych typoch materiálov vrátane finálne povrchovo upravených dielov, plastov, skla atď.

**Vytvrdzovanie:**

Komponent A SikaFast® -5211 obsahujúci reaktívny monomér vytvrdzuje pôsobením iniciátora komponentu B SikaFast® -5200, po zmiešaní podľa predpísaného objemového pomeru pri vytlačení cez statický mixér. SikaFast® -5211 ponúka relatívne dlhý otvorený čas s následným rýchlym vytvrdnutím, čo vytvára optimálny pomer medzi časom pre aplikáciu a následným nárastom pevnosti (viď diagram) k dosiahnutiu hodnoty manipulačnej pevnosti (čas vytvrdzovania sa môže jemne meniť v závislosti od teploty okolia). Aj napriek rýchlemu nárastu pevnosti môže predčasné zaťaženie spôsobiť deštrukciu spoja. Nechajte lepidlo/ spoj 10 minút po premiešaní v kľude bez zaťaženia. Úprava lepených častí sa môže vykonať iba počas otvoreného času (3 minúty od miešania).

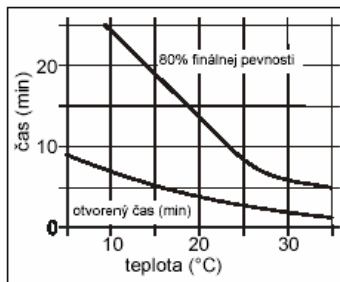


Diagram 1: Otvorený čas a rýchlosť vytvrdzenia SikaFast®-5211

**Chemická odolnosť:**

Radu si vyžadajte od Technického oddelenia Sika Industry.

**Dosiahnuteľná priľnavosť:**

Nasledujúca tabuľka zhrňuje výsledky šmykového namáhania získané z rôznych podkladov. Tieto výsledky sú orientačné. Vzhľadom k širokému rozsahu variant podkladov sú doporučené predbežné testy.

Je nutné vziať do úvahy, že mechanické hodnoty sú závislé od teploty (hodnoty na vyžiadanie).

**Tabuľka priľnavosti**

Podklad		Hodnota
Aluminium AlMg3	K	8 N/mm <sup>2</sup>
Oceľ St 32	K	8 N/mm <sup>2</sup>
Nerez	K	8 N/mm <sup>2</sup>
Oceľ galvanicky pokovovaná	A	6 N/mm <sup>2</sup>
Polyester laminát	S	9 N/mm <sup>2</sup>
Lak akrylátový	S	6 N/mm <sup>2</sup>
ABS (Terulán)	K	7 N/mm <sup>2</sup>
PVC (Koradur ES)	K	9 N/mm <sup>2</sup>
Polykarbonát	S	8 N/mm <sup>2</sup>

Tab.1: skúšobné dosky podľa ISO 4587, hrúbka spoja (1,5 mm)  
Lom: Adhezívny, Kohezívny, Substrát

**Pokyny pre spracovanie:**

Príprava podkladu - lepené plochy dielov musia byť čisté, suché a zbavené všetkých masntôt. Nepevné časti musia byť mechanicky odstránené. Znečistené plochy musia byť dôkladne vyčistené pred lepením. V kombinácii so SikaFast® -5211 Sika silne odporúča plochy očistiť/aktivovať pomocou prípravku Sika ADPrep, všeobecný prípravok na prípravu povrchu pri ADP lepení. Údaje o postupe sú predmetom technickej konzultácie s našim oddelením Industry.

Spracovanie: Aplikujte SikaFast® -5211 pomocou 2-komponentnej kartuše alebo pumpou pri miešacom pomere 10:1 cez statický mixér. Otvorený čas sa môže jemne meniť v závislosti od parametrov (metóda na požiadanie). Pri aplikácii väčšieho množstva materiálu dochádza v závislosti od množstva vplyvom exotermickej reakcii k vývinu tepla. Pre zabránenie nadmernému vývinu tepla by nemala hrúbka spoja presahovať 3 mm. Pre ďalšie informácie kontaktujte technické oddelenie Sika Industry.

**Odstránenie zbytkov lepidla**

Nadmerné množstvo materiálu je možné utrieť suchou utierkou. Nevytvrdený materiál môže byť odstránený z náradia a zariadenia pomocou Sika® Remover 208 alebo vhodným rozpúšťadlom. Vytvrdený materiál možno odstrániť iba mechanicky. Ruky je možné očistiť pomocou utierky Handclean alebo umývacou pastou a vodou. Nepoužívajte rozpúšťadlá!

**Ďalšie informácie:**

K dispozícii sú nasledovné dokumenty:  
- Karta bezpečnostných údajov  
- Tabuľka SikaFast® -5000 Primer

**Balenie:**

SikaFast®-5211 (komp. A)	20l hobok
SikaFast®-5200 (komp. B)	18l hobok
Duálna kartuša (komp. A + B)	250 ml

**Informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti**

Podrobné informácie ohľadom bezpečnosti a ochrany zdravia ako aj podrobné preventívne opatrenia, ako napr. fyzikálne, toxikologické a ekologické údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov materiálu.

**Upozornenie**

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok v súlade s doporučeniami Sika. V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych

# Industry

písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Spracovávateľ produktu musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností jej produktov.

Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajúc našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívatelia by sa mali

vždy odvolávať na posledné vydanie miestnych produktových listov pre konkrétny výrobok.



Sika Slovensko spol. s r.o.	Technická kanc. Bratislava	Technická kanc. Košice
Rybničná 38/e	Rybničná 38/e	Rastislavova 77
831 06 Bratislava	831 06 Bratislava	040 01 Košice
Tel. 02/4920 0403	Divízia Industry	Divízia Industry
Fax 02/4920 0443 – obj.	Tel. 02/4920 0406	Tel. 055/678 9147
www.sika.sk	Fax 02/4920 0444	Fax 055/678 9147

