

Produktový list

Vydanie: 19/07/2007

Identifikačné č.:

02 07 04 09 000 0 000006

Sika®-Trocal® PVC pofóliovaný plech typ WB

Sika®-Trocal® PVC pofóliovaný plech typ WB

Hotový plech povrstvený PVC fóliou

Popis produktu	Sika®-Trocal® PVC pofóliovaný plech je galvanizovaná oceľová tabuľa pokrytá PVC fóliou.
Použitie	- fixácia po obvode a pri ukončení bazénových fólií
Charakteristiky / prednosti	- UV stabilná - PVC fóliová vrstva je zvárateľná horúcim vzduchom a tekutými zváracími prostriedkami - plech je možné strihať a ohýbať priamo na stavbe alebo vo výrobní - kompatibilný so všetkými Trocal® WBV / WBVP fóliami - môže byť zabudovaný na vlhkých a mokrych podkladoch
Skúšky	
Osvedčenia / normy	DIN EN 10142: galvanizované plechy: kvalita DIN 16 730: UV odolnosť PVC krycích vrstiev
Údaje o produkte	
Forma	
Vzhľad / farba	Hotový rovný plech s pofóliovanou vrstvou na hornej strane (z mäkkého PVC) Povrch: hladký <i>Hrúbka plechu:</i> PVC vrstva na povrchu: 0,60 mm Galvanizovaný kov (spodná časť): 0,8 mm Celková hrúbka: 1,4 mm Farba PVC vrstvy (povrch plechu): stredne modrá – pofóliovaná vrstva tmavo šedá – plech
Balenie	Veľkosť plechu: 1,00 m (šírka) x 2,00 m (dĺžka) Hmotnosť: 5,76 kg/m ²
Skladovanie	
Sklad. podmienky / životnosť	Pofóliovaný plech je možné skladovať v dodanom stave na palete v horizontálnej polohe a v suchom prostredí. Neukladať viac ako dve palety na seba.
Technické údaje	
Chemická báza	Vrchná vrstva: mäkké PVC (PVC-p-NB) nevystužené Spodná vrstva: galvanizovaná oceľ



Aplikačné detaily	
Kvalita podkladu	Čistý a suchý, homogénny, bez mastnôt, prachu a uvoľnených častíc. Nátery, cementové mlieko a iné nedostatočne priľnavé časti je potrebné odstrániť.
Náradie na strihanie	Náradie na strihanie musí byť dôkladne nabrúsené. Tupé čepele môžu rozdrviť a roztrhať fóliový povlak, čo môže zapríčiniť nežiaduce oddeľovanie okrajov. Strihanie doporučujeme začať na rubovej strane plechu. Všetky zvyšky po strihaní treba odstraňovať. Pri ohýbaní Sika®-Trocal® pofóliovaného plechu je treba dodržať polomer rovnajúci sa dvoj- až trojnásobku hrúbky plechu (1.4 – 1.8 mm). Príliš veľký tlak na hranu môže poškodiť povrchovú fóliovú vrstvu.
Upevnenie plechu	Na upevnenie Sika® Trocal® pofóliovaného plechu sa používajú nehrdzavejúce skrutky. Rozostup medzi jednotlivými skrutkami závisí od zaťaženia. Dodržiavať treba minimálne hodnoty rozostupov jednotlivých skrutiek uvedené v samostatnom návode firmy Sika na zabudovanie hydroizolačných fólií.
Styky pofóliovaných plechov	Čelá profilov Sika® Trocal® pofóliovaných plechov sa uložia a ukotvia tak, aby medzi nimi zostala medzera 3 – 5 mm. Táto medzera sa prekryje samolepiacou páskou o šírke 20 – 40 mm.
Aplikačné podmienky / limity	
Teplota podkladu	0 °C / + 35 °C
Teplota vzduchu	+ 5 °C / + 35 °C
Kompatibilita	Kompatibilné produkty: - Trocal® fólia typ WBV / WBVP - Sika®-Trocal® PVC prostriedok na tekuté zváranie / zváranie za studena - Sika®-Trocal® PVC roztok (typ WB) na pečatenie zvarov
Pokyny pre aplikáciu	
Aplikačné metódy / náradie	<i>Metódy uloženia</i> Voľne uložené a mechanicky kotvené alebo voľne uložené a zaťažené podľa samostatného návodu firmy Sika na zabudovanie hydroizolačných fólií. Sika® Trocal® PVC pofóliovaný plech je možné rezať a ohýbať na stavbe bežne používaným náradím na spracovanie oceľových plechov. Všetky styky fólií musia byť zvarené pomocou zváracej pištole a stlačené valčekom alebo pomocou zváracieho automatu s nastaviteľnou a elektronicky kontrolovanou teplotou (napr. Leister Trial PID na ručné zváranie / Leister Triac Drive – zvárací poloautomat). Parametre zvárania, ako je rýchlosť a teplota, je potrebné overiť priamo na stavbe na fólii ešte pred začatím zváracích prác. Zváranie stykov fólie za studena pomocou Sika® Trocal® PVC tekutého zvárania je povolené iba pri zabezpečení ďalších technických postupov. Všetky švy zvarov je potrebné zapečatiť pomocou Sika® Trocal® PVC roztoku Typ WB.
Poznámky ku aplikácii / limity	Tento materiál môžu zabudovávať iba profesionáli. PVC vrstva nie je kompatibilná s bitúmenmi. Sika® Trocal® pofóliovaný plech Typ WB nie je vhodný na fixáciu v bazénoch v nasledovných prípadoch: - stála teplota vody nad + 30 °C - termálna voda alebo horúci prameň - bazény s umelými vlnami Zváranie za studena – pomocou tekutého zvárania – je limitované podľa teploty okolitého vzduchu. Teplota nesmie byť menej ako 10°C a relatívna vlhkosť nesmie byť viac ako 80 %.

Poznámky	Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne údaje na stavenisku sa preto v závislosti od zmien podmienok, ktoré sú mimo našu kontrolu, môžu odlišovať.
Miestne obmedzenia	Prosím všimnite si, že v dôsledku špecifických miestnych podmienok sa správanie tohto produktu môže meniť v závislosti od krajiny. Prosím vyžiadajte si miestny produktový list pre presný popis aplikácie.

Informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti

Podrobné informácie ohľadom bezpečnosti a ochrany zdravia ako aj podrobné preventívne opatrenia, ako napr. fyzikálne, toxikologické a ekologické údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov materiálu.

Právne oznámenia

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok v súlade s doporučeniami Sika.

V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Spracovávateľ produktu musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností jej produktov.

Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajúc našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívatelia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie miestnych produktových listov pre konkrétny výrobok.

Sika Slovensko spol. s r.o., Rybníčná 38/e, 831 06 Bratislava – Vajnory
Tel: 02 / 49 20 04 17, 49 20 04 41 e-mail: sika@sk.sika.com
Fax: 02 / 49 20 04 44 <http://www.sika.sk>

Redigoval: Ing. Kurcab
Dňa: 31.1.2008

