

## PRODUKTOVÝ LIST

# SikaFlow<sup>®</sup>-648

(predtým MFlow 648)

Vysokopevnostná epoxidová malta s vysokou tekutosťou a chemickou odolnosťou.

### POPIS PRODUKTU

SikaFlow<sup>®</sup>-648 je trojzložková malta na báze epoxidovej živice, ktorá sa používa na osadenie strojov, mostných ložísk a iných ťažkých zariadení a poskytuje bezpečný prenos statického a dynamického zaťaženia. Má starostlivo vyvážené fyzikálne vlastnosti a vynikajúcu chemickú odolnosť, odolnosť voči zvýšeným prevádzkovým teplotám, vibráciám a točivému momentu. SikaFlow<sup>®</sup>-648 je navrhnutý pre jednoduchú inštaláciu s vynikajúcou tekutosťou a je vhodný na vylievanie v hrúbkach od 10 mm do 150 mm, s nízkou prašnosťou a možnosťou čistenia vodou a saponátom. SikaFlow<sup>®</sup>-648 je celosvetovo dostupný, jeho špecifikácia, návrh a aplikácia sú podporované vyškoleným predajným a technickým personálom.

### POUŽITIE

SikaFlow<sup>®</sup>-648 sa používa na montáž a upevnenie nasledujúcich prvkov:

- Priemyselné turbíny, generátory a kompresory
- Veľmi veľké piestové kompresory
- Priemyselné turbíny, generátory a kompresory
- Valcovacie, dusacie, brúsiace stroje, drviče a mlátačky
- Kovacie kladivá
- Koľajnice, žeriavové koľajnice
- Základy papierenských strojov
- Stroje a zariadenia vyžadujúce vysokú pevnosť a maximálnu únosnosť

Poznámka: Pre zariadenia veterných turbín si pozrite náš rad SikaGrout-9000.

### VLASTNOSTI/ VÝHODY

- Vysoká počiatočná a konečná pevnosť pre rýchle uvedenie do prevádzky
- Veľmi malé riziko deformácií, zabezpečuje bezpečné ukotvenie
- Zachováva si svoje fyzikálne vlastnosti pri zvýšených teplotách, čím sa rozširuje rozsah jeho použitia
- Materiál s nízkym obsahom prachu pre vyšší komfort a bezpečnosť pracovníkov
- Takmer nulové zmrašťovanie, ktoré zabezpečuje plný kontakt pri prenose zaťaženia
- Vynikajúca tekutosť a nalievateľnosť, zabezpečuje dokonalé zvlhčenie kotevnej dosky bez dutín
- Variabilný pomer plnenia pre požadovanú tekutosť zmesi
- Vysoká priľnavosť k betónu a oceli pre optimálny prenos zaťaženia a potlačenie vibrácií
- Vysoká chemická odolnosť, ktorá umožňuje použitie v náročných prevádzkových podmienkach
- Vynikajúca odolnosť voči mrazu/rozmrazovaniu pre zariadenia v prevádzkových prostrediach s nízkymi teplotami
- Odolnosť voči vniknutiu vody a chloridov na použitie vo vlhkom a agresívnom prostredí
- Odolnosť voči nárazom, potláča prejav točivých síl, predlžuje servisný interval zariadenia
- Predĺžený čas spracovateľnosti
- Vhodný na ručnú a strojovú aplikáciu pomocou čerpadla
- Spĺňa požiadavky normy EN 1504-6
- Pre hrúbky vrstiev od 10 do 150 mm

## ÚDAJE O PRODUKTE

<b>Balenie</b>	Štandardná 57.5 litrová jednotka SikaFlow®-648 obsahuje 100 kg (4 x 25 kg vrecia) kameniva - komponent C. Toto množstvo je možné znížiť až na 3 vrecia, čím sa dosiahne 51,5 litra. <table><tr><td>Komponent A</td><td>11.35 kg</td></tr><tr><td>Komponent B</td><td>3.55 kg</td></tr><tr><td>Komponent C</td><td>25 kg vrece</td></tr><tr><td>Sada</td><td>114.9 kg (1A+1B+4C)</td></tr><tr><td>Výdatnosť</td><td>57.5 l</td></tr></table>	Komponent A	11.35 kg	Komponent B	3.55 kg	Komponent C	25 kg vrece	Sada	114.9 kg (1A+1B+4C)	Výdatnosť	57.5 l
Komponent A	11.35 kg										
Komponent B	3.55 kg										
Komponent C	25 kg vrece										
Sada	114.9 kg (1A+1B+4C)										
Výdatnosť	57.5 l										
	Dostupné varianty balenia nájdete v aktuálnom cenníku.										
<b>Vzhľad/ farba</b>	Tmavo šedá										
<b>Doba skladovania</b>	24 mesiacov pri skladovaní za nižšie uvedených skladovacích podmienok.										
<b>Podmienky skladovania</b>	Pred aplikáciou skladujte pri teplote okolia, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia, v chladných a suchých skladovacích podmienkach a na paletoch chránených pred dažďom. Časti obsahujúce živicu je potrebné chrániť pred mrazom!										
<b>Hustota</b>	2,000 kg / m <sup>3</sup> . Pomer plnenia 1 / 6.7 (1 sada živice + 4 vrecia) 1 750 kg/m <sup>3</sup> . Pomer plnenia 1/5 (1 sada živice + 3 vrecia).										

## TECHNICKÉ INFORMÁCIE

<b>Pevnosť v tlaku</b>	Mechanická pevnosť pri: (EN 12190) Veľkosť skúšobnej vzorky: 40 mm x 40 mm x 160mm <table><tr><td>Teplota</td><td>+10 ° C</td><td>+23 ° C</td><td>+23 ° C</td><td>+30 ° C</td></tr><tr><td>Pomer plnenia</td><td>1 / 6.7</td><td>1 / 6.7</td><td>1 / 5.0</td><td>1 / 6.7</td></tr><tr><td>(živica/agregát)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+3xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td></tr><tr><td>8 hodín</td><td>-</td><td>40 N/mm<sup>2</sup></td><td>35 N/mm<sup>2</sup></td><td>50 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>16 hodín</td><td>-</td><td>70 N/mm<sup>2</sup></td><td>60 N/mm<sup>2</sup></td><td>75 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>1 deň</td><td>30 N/mm<sup>2</sup></td><td>75 N/mm<sup>2</sup></td><td>65 N/mm<sup>2</sup></td><td>80 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>3 dni</td><td>80 N/mm<sup>2</sup></td><td>85 N/mm<sup>2</sup></td><td>68 N/mm<sup>2</sup></td><td>85 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>7 dní</td><td>90 N/mm<sup>2</sup></td><td>95 N/mm<sup>2</sup></td><td>70 N/mm<sup>2</sup></td><td>95 N/mm<sup>2</sup></td></tr></table> Veľkosť skúšobnej vzorky: 50 mm x 50 mm x 50 mm Čas vytvrdnutia Nameraná hodnota (ASTM C579) <table><tr><td>1 deň</td><td>72 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>7 dní</td><td>97 N/mm<sup>2</sup></td></tr></table>	Teplota	+10 ° C	+23 ° C	+23 ° C	+30 ° C	Pomer plnenia	1 / 6.7	1 / 6.7	1 / 5.0	1 / 6.7	(živica/agregát)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)	8 hodín	-	40 N/mm <sup>2</sup>	35 N/mm <sup>2</sup>	50 N/mm <sup>2</sup>	16 hodín	-	70 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>	75 N/mm <sup>2</sup>	1 deň	30 N/mm <sup>2</sup>	75 N/mm <sup>2</sup>	65 N/mm <sup>2</sup>	80 N/mm <sup>2</sup>	3 dni	80 N/mm <sup>2</sup>	85 N/mm <sup>2</sup>	68 N/mm <sup>2</sup>	85 N/mm <sup>2</sup>	7 dní	90 N/mm <sup>2</sup>	95 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	95 N/mm <sup>2</sup>	1 deň	72 N/mm <sup>2</sup>	7 dní	97 N/mm <sup>2</sup>
Teplota	+10 ° C	+23 ° C	+23 ° C	+30 ° C																																									
Pomer plnenia	1 / 6.7	1 / 6.7	1 / 5.0	1 / 6.7																																									
(živica/agregát)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)																																									
8 hodín	-	40 N/mm <sup>2</sup>	35 N/mm <sup>2</sup>	50 N/mm <sup>2</sup>																																									
16 hodín	-	70 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>	75 N/mm <sup>2</sup>																																									
1 deň	30 N/mm <sup>2</sup>	75 N/mm <sup>2</sup>	65 N/mm <sup>2</sup>	80 N/mm <sup>2</sup>																																									
3 dni	80 N/mm <sup>2</sup>	85 N/mm <sup>2</sup>	68 N/mm <sup>2</sup>	85 N/mm <sup>2</sup>																																									
7 dní	90 N/mm <sup>2</sup>	95 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	95 N/mm <sup>2</sup>																																									
1 deň	72 N/mm <sup>2</sup>																																												
7 dní	97 N/mm <sup>2</sup>																																												
<b>Modul pružnosti v tlaku</b>	≥ 15 000 N/mm <sup>2</sup> (pomer plnenia 1/ 6.7) (EN 13412) ≥ 12 000 N/mm <sup>2</sup> (pomer plnenia 1/ 5)																																												
<b>Účinná nosná plocha</b>	> 85 % (ASTM C1339)																																												
<b>Pevnosť v ohybe</b>	Mechanická pevnosť pri: (EN 12190) Veľkosť skúšobnej vzorky: 40 mm x 40 mm x 160mm <table><tr><td>Teplota</td><td>+10 ° C</td><td>+23 ° C</td><td>+23 ° C</td><td>+30 ° C</td></tr><tr><td>Pomer plnenia</td><td>1 / 6.7</td><td>1 / 6.7</td><td>1 / 5.0</td><td>1 / 6.7</td></tr><tr><td>(živica/agregát)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+3xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td></tr><tr><td>8 hodín</td><td>-</td><td>16 N/mm<sup>2</sup></td><td>17 N/mm<sup>2</sup></td><td>20 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>16 hodín</td><td>-</td><td>22 N/mm<sup>2</sup></td><td>20 N/mm<sup>2</sup></td><td>22 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>1 deň</td><td>15 N/mm<sup>2</sup></td><td>25 N/mm<sup>2</sup></td><td>22 N/mm<sup>2</sup></td><td>25 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>3 dni</td><td>25 N/mm<sup>2</sup></td><td>27 N/mm<sup>2</sup></td><td>23 N/mm<sup>2</sup></td><td>27 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>7 dní</td><td>28 N/mm<sup>2</sup></td><td>30 N/mm<sup>2</sup></td><td>25 N/mm<sup>2</sup></td><td>28 N/mm<sup>2</sup></td></tr></table>	Teplota	+10 ° C	+23 ° C	+23 ° C	+30 ° C	Pomer plnenia	1 / 6.7	1 / 6.7	1 / 5.0	1 / 6.7	(živica/agregát)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)	8 hodín	-	16 N/mm <sup>2</sup>	17 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	16 hodín	-	22 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	22 N/mm <sup>2</sup>	1 deň	15 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	22 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	3 dni	25 N/mm <sup>2</sup>	27 N/mm <sup>2</sup>	23 N/mm <sup>2</sup>	27 N/mm <sup>2</sup>	7 dní	28 N/mm <sup>2</sup>	30 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	28 N/mm <sup>2</sup>				
Teplota	+10 ° C	+23 ° C	+23 ° C	+30 ° C																																									
Pomer plnenia	1 / 6.7	1 / 6.7	1 / 5.0	1 / 6.7																																									
(živica/agregát)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)																																									
8 hodín	-	16 N/mm <sup>2</sup>	17 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>																																									
16 hodín	-	22 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	22 N/mm <sup>2</sup>																																									
1 deň	15 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	22 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>																																									
3 dni	25 N/mm <sup>2</sup>	27 N/mm <sup>2</sup>	23 N/mm <sup>2</sup>	27 N/mm <sup>2</sup>																																									
7 dní	28 N/mm <sup>2</sup>	30 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	28 N/mm <sup>2</sup>																																									

<b>Pevnosť v šmyku</b>	Pevnosť v šmyku: (7 dní)		(EN 12188)		
	50 ° sklon	76 N/mm <sup>2</sup>			
	60 ° sklon	61 N/mm <sup>2</sup>			
	70 ° sklon	73 N/mm <sup>2</sup>			
<b>Odrhová pevnosť</b>	≤ 0.6 mm			(EN 1881)	
	Pevnosť v ťahu pri 75 kN zaťažení				
<b>Zmrašťovanie</b>	≤ 0.2 [mm/m]	28 dní	(EN 12617-4)		
<b>Sklz</b>	≤ 0.6 mm			(EN 1544)	
	Pnutie pri ťahovom zaťažení počas 3 mesiacov pri záťaži 50 kN				
<b>Prídržnosť</b>	Prídržnosť k betónu:	≥ 3.0 N/mm <sup>2</sup> (7 dní)	(EN 1542)		
	Príľnavosť k oceli:	≥ 10.0 N/mm <sup>2</sup> (1 deň)	(EN 12188)		
<b>Koeficient tepelnej rozťažnosti</b>	3.7 × 10 <sup>-5</sup> 1/K		(EN 1770)		
<b>Reakcia na oheň</b>	Trieda Efl		(EN 13501-1)		
	bez zapálenia		(EN ISO 11925-2)		
<b>Odolnosť proti chemikáliám</b>	<b>Chemická odolnosť podľa normy EN 12808-1</b>				
	Testovanie kvapalín podľa EN 13529				
	<b>Skupina</b>	<b>Popis</b>	<b>Testovacia kvapalina</b>	<b>Zmena pevnosti v tlaku po 72 h [%]</b>	<b>Zmena pevnosti v tlaku po 500 h [%]</b>
	DF 1	Benzín	47,5 % toluén + 30,4 % izo-oktán + 17,1 % n-heptán + 3 % metanol + 2 % 2-metyl-propanol-(2)	< 5	< -20
	DF 3	Palivový olej, motorová nafta a iné nepoužité spaľovacie motorové oleje	80 % n-parafín (C12 až C18) + 20 % metylnaftalén	< -5	< -5
	DF 4	Všetky uhľovodíky, ako aj zmesi obsahujúce benzén s max. 5 obj.	60% toluén + 30% xylén + 10% metylnaftalén	< 1	< 3
	DF 5	Jedno- a viaczožkové alkoholy (do max. 48 obj. % metanolu), glykolétery	48 obj. % metanolu + 48 obj. % IPA + 4 % vody	< -10	< -15

Skupina	Popis	Testovacia kvapalina	Zmena pevnosti v tlaku po 72 h [%]	Zmena pevnosti v tlaku po 500 h [%]
DF 7	Všetky organické estery a ketóny	50 % etylacetát + 50 % metylizobutylketón	< -5	< -5
DF 10	Minerálne neoxidujúce do 20 % a anorganické soli vo vodnom roztoku (pH<6) okrem HF	Kyselina sírová (20%)	< -5	< -30
DF 11	Anorganické lúhy (okrem oxidačných) a anorganické soli vo vodnom roztoku (pH>8)	Roztok hydroxidu sodného (20%)	< -5	< -10
DF 12	Vodné roztoky anorganických neoxidujúcich solí s hodnotou pH medzi 6 a 8	Vodný roztok chloridu sodného (20%)	< -5	< -5
-	Koncentrované kyseliny	Kyselina fosforečná (85 %)	< -15	< -5
-	Koncentrované kyseliny	Koncentrát kyseliny chlorovodíkovej (37 %)	< -10	< -30

Poznámka: Silné chemické pôsobenie môže viesť k zmene farby SikaFlow®-648. To však nie je znakom fyzikálneho oslabenia výrobku.

<b>Odolnosť proti rozmrazovacím cyklom a posypovým soliam</b>	Priľnavosť k betónu po zmrazovacích a rozmrazovacích cykloch: ≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup> (28 dní) (50 cyklov s obsahom posypových solí)	(EN 13687-1)
<b>Teplotná stabilita</b>	+80 °C Teplota prechodu do sklovitosti	(EN 12614)
<b>Vodotesnosť</b>	Vodotesnosť pod tlakom vyhovuje, bez úniku	(interná metóda)

## INFORMÁCIE O APLIKÁCI

<b>Pomer miešania</b>	Komp. A : B : C = 3.2 : 1 : (21–28) hmotnosti. Kvapalina / tuhé látky = 1 : (5–6.7) hmotnosti.
<b>Výdatnosť</b>	Sada 114,9 kg (1A+1B+4C) = 57,5 l
<b>Hrúbka vrstvy</b>	Minimálna hrúbka vrstvy: 10 mm Maximálna hrúbka vrstvy: 150 mm
<b>Extermický bod</b>	43 °C (interná metóda)
<b>Teplota okolitého vzduchu</b>	+10 °C min. / +30 °C max.
<b>Rosný bod</b>	Teplota podkladu počas aplikácie musí byť aspoň 3 °C nad rosným bodom, aby sa zabránilo kondenzácii.
<b>Teplota podkladu</b>	+10 °C min. / +30 °C max.

## Otvorený čas

Nasledujúca tabuľka je návodom na dobu spracovateľnosti malty SikaFlow®-648 pri rôznych teplotách okolia.

+10 °C	+21 °C	+30 °
120 - 150 minút	90 - 120 minút	50 - 60 minút

Otvorený čas sa začína zmiešaním živice a tvrdidla. Pri vysokých teplotách je kratší a pri nízkych teplotách dlhší. Čím väčšie množstvo sa zmieša, tým kratšia je životnosť / doba spracovateľnosti zmesi. Na dosiahnutie dlhšej spracovateľnosti pri vysokých teplotách možno zmiešanú zmes rozdeliť na časti. Ďalšou metódou je ochladenie zložiek A+B a C pred ich zmiešaním (t. j. len ak sú aplikačné teploty vyššie ako +20 °C).

## Čakacia doba medzi vrstvami

Úplné vytvrdnutie sa dosiahne za 7 dní po aplikácii pri konštantnej teplote 23 °C.

## Tekutosť

Plný kontakt s doskou: < 20 minút  
Na zadnej strane dosky: < 30 minút

(ASTM C1339)

## PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

## ĎALŠIE DOKUMENTY

**MANIPULÁCIA A DOPRAVA** Pri používaní tohto výrobku by sa mali dodržiavať obvyklé preventívne opatrenia pri manipulácii s chemickými výrobkami, napríklad počas práce nejesť, nefajčiť a nepiť a po prestávke alebo po skončení práce si umyť ruky. Špecifické bezpečnostné informácie týkajúce sa manipulácie a prepravy tohto výrobku nájdete v karte bezpečnostných údajov. Úplné informácie o otázkach bezpečnosti a ochrany zdravia týkajúce sa tohto výrobku nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov.

Likvidácia výrobku a jeho obalu by sa mala vykonávať v súlade s miestnymi platnými právnymi predpismi. Zodpovednosť za to nesie konečný vlastník výrobku.

## INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Tento produkt je výrobok v zmysle článku 3 nariadenia ES č. 1907/2006 (REACH). Neobsahuje žiadne látky, ktoré by sa mohli uvoľniť z výrobku pri bežných alebo odôvodnene predpokladaných podmienkach použitia. K uvedeniu výrobku na trh, jeho preprave a použitiu sa nevyžaduje karta bezpečnostných údajov podľa článku 31 citovaného nariadenia. K zaisteniu bezpečného použitia postupujte v súlade s pokynmi uvedenými v tomto produktovom liste. Na základe našich aktuálnych vedomostí tento produkt neobsahuje žiadne SVHC látky (látky vzbudzujúce veľmi veľké obavy) uvedené v prílohe XIV nariadenia REACH alebo v zozname látok, ktoré by mohli spadať do tejto kategórie, uverejnenom Európskou agentúrou pre chemické látky v koncentrácii viac ako 0,1 % celkovej hmotnosti.

## POKYNY PRE APLIKÁCIU

### POZNÁMKY K NÁVRHU

- Neaplikujte pri teplotách pod +10 °C ani nad +30 °C.
- Do malty nepridávajte rozpúšťadlá, vodu ani iné materiály.
- Nemeňte pomery živice alebo tvrdidla.
- Studený materiál bude vykazovať zníženú tekutosť a znížený vývoj pevnosti.
- Zosekanie okrajov betónu pomáha znižovať tepelné praskanie. Dodržiavanie správnych montážnych postupov tiež znižuje možnosť vzniku trhlin.
- Silné chemické pôsobenie môže viesť k zmene farby SikaFlow®-648. To však nie je znakom fyzikálneho oslabenia výrobku.
- V prípade hrubších aplikácií a zložitých geometrií sa poraďte s miestnym zástupcom spoločnosti Sika.

### PRÍPRAVA PODKLADU

Betón by mal byť zbavený mrazu, tvrdnúcich fólií, hydroizolačných úprav, olejových škvŕn, lazúr, drobného materiálu a prachu. Betónové povrchy by mali byť vysušené a v prípade, že do nich zateká voda, musia byť odvodnené alebo riadne utesnené. Povrchy by mali byť úplne suché. Osobitnú pozornosť treba venovať otvorom na skrutky, aby boli suché. Na odstránenie voľne stojacej vody použite vysávač a/alebo stlačený vzduch bez obsahu oleja. Betónové plochy, ktoré sa majú škárovať, by sa nemali zalievať ani utesňovať. Základové dosky, skrutky atď. musia byť čisté (SA 2½) a zbavené oleja, mastnoty a farby atď. Nastavte a vyrovnejte zariadenie. Ak sa majú podložky odstrániť po zatvrdnutí malty, zľahka ich namažte tukom, aby sa dali ľahko odstrániť. Základný náter kovových povrchov je potrebný len vtedy, keď dlhý časový odstup medzi čistením a škárovaním umožní koróziu a znečistenie. Spolu s debnením by sa mala nainštalovať hlavičková skrinka, aby sa uľahčilo nalievanie a prúdenie namiešanej zálievkovej hmoty:



Uistite sa, že debnenie je zabezpečené a vodotesné, aby sa zabránilo jeho pohybu a zatekaniu počas ukladania a vytvrdzovania zálievky. Plocha by nemala byť vystavená nadmerným vibráciám. Vypnite prífahlé stroje, kým zálievka nevytvrdne. V horúcom počasí musia byť základové dosky a základy chránené pred priamym slnečným žiarením. Vrecia a vedrá so škárovacou maltou by sa mali pred použitím skladovať v tieni. V chladnom počasí by sa teplota základových dosiek a základov mala zdvihnúť na viac ako +10 °C.

## MIEŠANIE

Plniaci pomer je hmotnosť kameniva ku kombinácii zložiek živice a tvrdidla. SikaFlow®-648 je navrhnutý tak, aby sa dal použiť pri variabilnom pomere plnenia (živica/kamenivo) od štandardného pomeru 1/6,7 až po pomer 1/5 (verzia hi-flow).

Štandardná 57,5-litrová jednotka SikaFlow®-648 obsahuje 100 kg (štyri 25 kg vrecia) kameniva časti C. Toto množstvo je možné znížiť až na 3 vrecia, čím sa získa 51,5 litra.

Živicu a zložky plniva je možné zakúpiť samostatne. Na rozdiel od väčšiny epoxidových injektážnych mált si SikaFlow®-648 zachováva vysokú únosnosť aj pri znížení plniaceho pomeru. Okrem toho sa zachovávajú fyzikálne vlastnosti vrátane vlastností pri vysokých teplotách. Určením správneho pomeru plnenia pre konkrétny projekt a nákupom podľa toho sa optimalizujú náklady na liter, tok a fyzikálne vlastnosti. Usmernenie pre navrhované pomery plnenia je uvedené v nasledujúcej tabuľke. Pri používaní tohto návodu je rozhodujúca teplota podkladu a dosky, dôležitá je však aj teplota malty a okolia. Do časti so živicom pridajte celý obsah nádoby s tvrdidlom a dôkladne miešajte aspoň 3 minúty. Preneste do mechanickej miešačky. Pridajte kamenivo a dôkladne premiešajte, kým sa nedosiahne jednotná konzistencia. Pri nízkych teplotách (+10 °C) sa znížia tokové vlastnosti SikaFlow®-648 a predĺži sa čas pokládky.

## APLIKÁCIA

Na uľahčenie toku malty na veľkých plochách a na zhutnenie a odstránenie vzduchových vreciek môžu byť potrebné kovové pásy položené do debnenia pred uložením. Zabezpečte dostatok pracovných síl, materiálov a nástrojov na rýchle a plynulé miešanie a ukladanie. Tam, kde malta musí tiecť na určitú vzdialenosť, pripravte počiatočnú dávku o niečo tekutejšiu alebo tekutejšiu, ako je potrebné; tým sa premažú povrchy a zabráni sa upchatiu nasledujúcej malty. Malta sa musí liať nepretržite a len z jednej strany, aby sa zabránilo zachytávaniu vzduchu pri injektáži. Udržujte konštantný hydrostatický tlak, najlepšie aspoň 15 cm. Na strane, kde sa liala zálievka, nechajte 10 cm voľný priestor medzi stranou formy a základnou doskou stroja. Na opačnej strane nechajte 5 - 10 cm voľný priestor medzi debnením a základnou doskou stroja. V dôsledku teplotných rozdielov medzi zálievkou pod základnou doskou a odkrytými ramenami, ktoré sú vystavené rýchlejším teplotným zmenám, môže dôjsť k oddebneniu a/alebo praskaniu. Ak je to možné, vyhnite sa ramenám. Ak sú ramená potrebné, mali by byť pevne ukotvené výstužou k podkladu, aby sa zabránilo ich oddeľovaniu.

Dbajte na to, aby zálievka vyplnila celý injektovaný priestor a zostala v kontakte s doskou počas celého umiestnenia injektáže. Poznámka: Na ukladanie malty nepoužívajte vibrátor!

## ČISTENIE NÁRADIA

Po dokončení liatia odstráňte nevytvrdnutý epoxid z miešačky, koliesok a náradia pomocou vody a saponátu alebo citrusového odmasťovača. Vytvrdnutý materiál možno odstrániť len mechanicky.

## MIESTNE OBMEDZENIA

Upozorňujeme, že v dôsledku špecifických miestnych predpisov sa môžu deklarované údaje tohto produktu líšiť v závislosti od krajiny. Prosím, pozorne si preštudujte miestny produktový list pre presné informácie.

## PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívatelia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na [www.sika.sk](http://www.sika.sk)

**Sika Slovensko, spol. s r.o.**

Pri majeri 21

831 06 Bratislava

Tel.: +421 2 4920 0441

[www.sika.sk](http://www.sika.sk)



**Produktový list**

**SikaFlow®-648**

Január 2025, Verzia 02.01

02020200000002010

SikaFlow-648-sk-SK-(01-2025)-2-1.pdf