

SikaFast[®]-5215

Rýchle vytvrdzujúci 2-komponentný lepiaci systém pre konštrukčné lepenie, vhodný pre lepenie skla (otvorený čas 5min)

Technické údaje

	Komponent A SikaFast [®] -5215	Komponent B SikaFast [®] -5200
Chemický základ	2-komponentný ADP akrylát	
Farba komponentu (CSQP ¹⁾ 001-1) Farba zmesi	biela	čierna
	šedá	
Hustota komponent (CSQP 006-4) Hustota zmesi	1,14 g / cm ²	1,46 g / cm ²
	1,17 g / cm ²	
Pomer miešania objemový hmotnostný	10 : 1 10 : 1,28	
Stabilita	Tixotropná pasta	
Mechanizmus vytvrdnutia	polymerizácia	
Otvorený čas ²⁾ (CSQP 526-1) (statický mixér) pri 23°C	cca 5 min (viď diagram)	
Rýchlosť vytvrdzovania	Viď diagram	
Tvrdosť Shore A (CSQP 023-1/ ISO 868) Tvrdosť Shore D	90 50	
Pevnosť v ťahu ²⁾ (CSQP 036-1/ ISO 527)	cca 10 N/mm ²	
Predĺženie pri pretrhnutí (CSQP 036-1/ ISO 527)	cca 150%	
Pevnosť v šmyku ²⁾ (CSQP 546-1/ ISO 4587)	cca 8 N/mm ²	
Teplota prechodu k sklovitosti (CSQP 509-1/ ISO 4663)	cca 52°C	
Elektrický odpor (CSQP 079-2/ ASTM D 257-99)	cca 1,6 x 10 ¹³ Ω cm	
Teplota spracovania	+10°C až +40°C	
Teplotná odolnosť trvalá	-40°C až +80°C	
Životnosť/ Skladovateľnosť ³⁾ (CSQP 016-1)	12 mesiacov	

1) CSQP – Corporate Sika Quality Procedure 2) pri teplote +23°C, 50 % rel. vzduš. vlhkosti

3) skladované pri teplote pod 25°C, nevystavené priamemu slnečnému žiareniu

Popis:

SikaFast[®]-5215 je rýchlo vytvrdzujúci, elastický, 2-komponentný lepiaci systém na báze technológie ADP odvodenej od akrylátov. Nevytvrdený SikaFast[®]-5215 je pastovitý, nestekavý, nehorľavý materiál umožňujúci jednoduchú a precíznu aplikáciu. SikaFast[®]-5215 je vyrobený v súlade so systémom kvality podľa noriem ISO 9001/14001.

Prednosti produktu:

- rýchly nárast pevností
- dobrá priľnavosť na široké spektrum materiálov ako kovy, plasty a sklo s minimálnou prípravou povrchu
- vysoká pevnosť
- vyrovnávajúci tolerancie, vyplňuje nerovnosti (do 3 mm)
- nevyvoláva / zabraňuje korózii
- pružný / dynamicky zaťažiteľný
- ľahké spracovanie
- tlmiaci vibrácie
- bez rozpúšťadiel a kyselín

- nízky zápach
- schválený podľa NSF R2 (náhodný kontakt s potravinami)

Oblasť použitia:

ADP technológia predstavuje novú generáciu elastických rýchlo tvrdnúcich lepidiel s dostatočným otvoreným časom, ktoré nahrádzajú v spájacích technológiách zvarovanie, nitovanie, alebo iné mechanické spôsoby



spájania (lemovanie, prelisy a pod.). SikaFast® -5215 je príľnavý na široké spektrum materiálov. Je vhodný najmä na štruktúrne alebo semištruktúrne montážne lepenie hlavne v sériovej výrobe zariadení, prístrojov, spotrebičov pre priemysel i domácnosť z plechov, plastov, lakovaných povrchov a pod. umožňuje riešenie vysoko pevnostných skrytých spojov u rôznorodých materiálov vrátane finálne povrchovo upravených dielov. V týchto a ďalších otázkach doporučujeme konzultovať s oddelením Industry.

Vytvrdzovanie:

Vytvrdzovacia reakcia SikaFast® -5215 sa uskutočňuje pri bytovej teplote. Komponent A SikaFast® -5215 obsahujúci reaktívny monomér vytvrdzuje pôsobením iniciátoru komponentu B SikaFast® -5200, po zmiešaní podľa predpísaného objemového pomeru (10:1) pri vytlačení cez statický mixér (rýchlosť vytvrdzovania je mierne ovplyvnená teplotou prostredia). SikaFast® -5215 ponúka relatívne dlhý otvorený čas s následným rýchlym vytvrdnutím, čo vytvára optimálny pomer medzi časom pre aplikáciu a následným nárastom pevnosti (viď diagram) k dosiahnutiu hodnoty manipulačnej pevnosti. Aj napriek rýchlemu nárastu pevnosti môže predčasné zaťaženie spôsobiť deštrukciu spoja. Nechajte lepidlo/ spoj 10 minút po premiešaní v kľude bez zaťaženia.

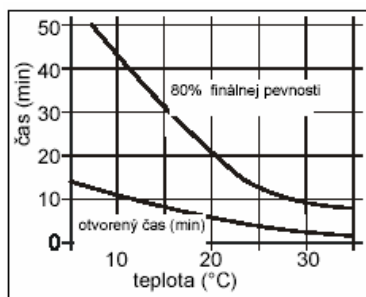


Diagram: otvorený čas a rýchlosť vytvrdzenia pre SikaFast®-5215

Chemická odolnosť:

Závazné posúdenie je podmienené objektovou skúškou.

Dosiahnuteľná príľnavosť:

Nasledujúca tabuľka zhrňuje výsledky šmykového namáhania získané z rôznych podkladov. Tieto výsledky sú orientačné. Vzhľadom k širokému rozsahu variant podkladov sú doporučené predbežné testy. Je nutné vziať do úvahy, že mechanické hodnoty sú závislé od teploty (hodnoty na vyžiadanie).

Tabuľka príľnavosti

Podklad		Hodnota
Aluminium AlMg3	K	8 N/mm ²
Oceľ St 32	K	8 N/mm ²
Nerez	K	8 N/mm ²
Oceľ galvanicky pokovovaná	A	6 N/mm ²
Polyester laminát	S	6 N/mm ²
Lak akrylátový	S	6 N/mm ²
sklo	K	9 N/mm ²
ABS (Terulan)	K	6 N/mm ²
PVC (Koradur ES)	K	9 N/mm ²
polykarbonát	S	8 N/mm ²

Tab.1: skúšobné dosky podľa ISO 4587, hrúbka spoja (1,5 mm)
Lom: Adhezívny, Kohezívny, Substrát

Pokyny pre spracovanie:

Príprava podkladu - lepené plochy dielov musia byť čisté, suché a zbavené všetkých masntôt. Nepevné časti musia byť mechanicky odstránené. V kombinácii so SikaFast® -5215 je nutné plochy očistiť/aktivovať pomocou prípravku Sika® ADPrep-5901.

Pri aplikácii na lakované povrchy je nutné venovať pozornosť dostatočne príľnavej pevnosti laku na podklade. Údaje o postupe sú predmetom technickej konzultácie s našim oddelením Industry.

Spracovanie: Pri duokartuši je potrebné našraubovať upravenú dýzu so statickým mixérom. Potom dýzu upraviť prirezaním podľa dimenzie spoja. Vytlačovanie pomocou špeciálnej ručnej pištole. Pri spracovaní lepidla pomocou vytlačovacej pumpy z hobotu je nutné dávkovanie v pomere 10:1 a statický mixér. Pracovná teplota lepidla ovplyvňuje stabilitu húsenky po nanosení a reakčné časy. Pri spracovaní má byť teplota v rozsahu od +10 °C do max +40 °C.

Dôležité: pri aplikácii väčšieho množstva materiálu dochádza v závislosti od množstva vplyvom exotermickej reakcii k vývinu tepla. Pre zabránenie nadmernému vývinu tepla by nemala hrúbka spoja presahovať 3 mm. Pri príprave a návrhu na spracovanie a voľbu zariadenia je doporučené využiť naše technicko – užívateľské poradenstvo oddelenia Industry.

Odstránenie zbytkov lepidla –

Nevytvrdený materiál krátko po nanosení je nutné utrieť suchou utierkou, vytvrdený materiál možno odstrániť iba mechanicky. Ruky je možné očistiť pomocou utierky Handclean alebo umývacou pastou a vodou.

Ďalšie informácie:

K dispozícii sú nasledovné dokumenty:

- Karta bezpečnostných údajov
- Tabuľka predúprav povrchu
- Základy elastického lepenia

Balenie:

SikaFast®-5215 (komp. A)	20l hobot
SikaFast®-5200 (komp. B)	18l hobot
Duálna kartuša (komp. A + B)	250 ml 50 ml

Poznámka

Podrobné informácie ohľadom bezpečnosti a ochrany zdravia ako aj podrobné preventívne opatrenia, ako napr. fyzikálne, toxikologické a ekologické údaje sú uvedené v kartách bezpečnostných údajov materiálu.

Právne oznámenia

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok. V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá

Industry

žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych

pisomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajú našim platným všeobecným a obchodným podmienkam.

Užívatelia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie produktových listov pre konkrétny výrobok.



Sika Slovensko spol. s r.o.	Technická kanc. Bratislava	Technická kanc. Košice
Rybničná 38/e	Rybničná 38/e	Rastislavova 77
831 06 Bratislava	831 06 Bratislava	040 01 Košice
Tel. 02/4920 0403	Divízia Industry	Divízia Industry
Fax 02/4920 0443 – obj.	Tel. 02/4920 0406	Tel. 055/678 9147
www.sika.sk	Fax 02/4920 0444	Fax 055/678 9147

