

## PRODUKTOVÝ LIST

## Sikaflex®-260 N

Viacúčelové lepidlo na lepenie panelov, skla a čelného skla

## TYPICKÉ ÚDAJE O PRODUKTE (ĎALŠIE ÚDAJE VIĎ KBU)

Chemická báza	1-komponentný polyuretán
Farba (CQP001-1)	čierna
Mechanizmus vytvrdzovania	vzdušnou vlhkosťou
Hustota	1.2 kg/l
Nestekavosť	veľmi dobrá
Aplikačná teplota	5 – 35 °C
Čas tvorby povrchovej kože (CQP019-1)	40 minút <sup>A</sup>
Otvorený čas (CQP526-1)	30 minút <sup>A</sup>
Rýchlosť vytvrdzovania (CQP049-1)	(viď graf)
Zmraštenie (CQP014-1)	2.5 %
Tvrdosť Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Pevnosť v ťahu (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Predĺženie pri pretrhnutí (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Odolnosť proti ďalšiemu trhaniu (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Pevnosť v šmyku (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Prevádzková teplota (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Trvanlivosť	kartuša / monoporcia sud / hobok
	12 mesiacov <sup>B</sup> 9 mesiacov <sup>B</sup> Dátum spotreby je uvedený na výrobku.

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. v.<sup>B)</sup> skladovanie pod +25 °C

## POPIS

Sikaflex®-260 N je 1-komponentné viacúčelové lepidlo na lepenie skla, čelného skla ako aj iných komponentov pri výrobe automobilov. Je vhodný na lepenie povrstvených kovov, GRP, keramiky a plastov. Sikaflex®-260 N poskytuje dlhý otvorený čas a zaisťuje bezpečnú aplikáciu aj v teplých podmienkach.

## PREDNOSTI PRODUKTU

- vykazuje široké spektrum prínavosti
- dobrá spracovateľnosť a aplikačné vlastnosti
- krátky odtrh
- dobrá stabilita húsenky a nestekavosť

## OBLASŤ POUŽITIA

Sikaflex®-260 N je vhodný na rôzne aplikácie ako je lepenie panelov, skla alebo čelného skla v automobilovom priemysle. Vhodnými podkladovými materiálmi sú drevo, kovy, hlavne hliník (aj eloxovaný), oceľový plech (tiež fosfátovaný, chromátovaný a pozinkovaný), základné nátery na kovy, nátery a laky (2-komponentné systémy), keramika a plasty. Pri materiáloch ohrozených tvorbou napätových trhlin sa riadte pokynmi výrobcu a pred použitím Sikaflex®-260 N vykonajte skúšky na aktuálnych podkladoch.

Tento produkt je vhodný iba pre skúsených používateľov. Pred použitím treba vykonať skúšky s aktuálnymi podkladmi a podmienkami, aby sa zaisťila vhodná adhézia a kompatibilita materiálov.

## PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-260 N

Verzia 03.01 (04 - 2023), sk\_SK  
012001212600001000

## MECHANIZMUS VYTVRDZOVANIA

Sikaflex®-260 N vytvrdzuje reakciou so vzdušnou vlhkosťou. Pri nižšej teplote je obsah vody vo vzduchu nižší a reakcia vytvrdzovania prebieha pomalšie (viď graf 1).

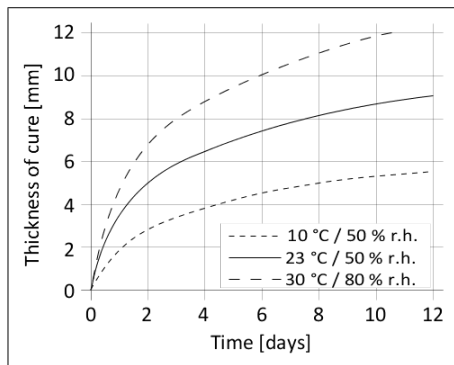


Diagram 1: Curing speed Sikaflex®-260 N

## CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Sikaflex®-260 N je vo všeobecnosti odolný voči vode, morskej vode a riedeným kyselinám a zásadám; krátkodobo je odolný voči pohonným látkam, minerálnym olejom ako aj rastlinným a živočíšnym tukom a olejom; nie je odolný voči organickým kyselinám, alkoholom, koncentrovaným minerálnym kyselinám, žieravinám alebo rozpúšťadlám.

## SPÔSOB APLIKÁCIE

### Príprava povrchu

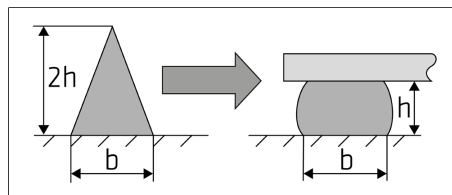
Podklady musia byť čisté, suché a bez oleja, mastnoty a prachu.

Príprava podkladu závisí od špecifickej povahy podkladu a je dôležitá pre trvácnosť spoja. Odporúčania pre prípravu podkladu nájdete v platnej Tabuľke pre prípravu podkladu. Táto tabuľka je vypracovaná na základe skúseností a údaje musia byť overené predbežnými testami so skutočným podkladom.

### Aplikácia

Sikaflex®-260 N sa môže spracovávať pri teplote medzi 10 °C a 35 °C (okolie a produkt), ale treba vziať do úvahy zmeny v reaktivite a aplikáčnych vlastnostiach. Optimálna teplota podkladu a tmelu pri aplikácii je medzi 15 °C a 25 °C.

Vezmite do úvahy, že viskozita pri nižšej teplote narastá. Pre jednoduchšie použitie, pred použitím upravte viskozitu lepidla podľa teploty okolia. Aby bola nanášaná rovnomerná vrstva lepidla, odporúčame lepidlo nanášať vo forme trojuholníkovej húsenky (viď obrázok 1).



Obrázok 1: Kompresia lepidla na konečnú veľkosť

Sikaflex®-260 N sa môže nanášať ručnou, pneumatickou alebo elektrickou piestovou pištoľou, ako aj čerpacím zariadením. Otvorený čas je výrazne kratší v horúcom a vlhkom prostredí. Časti sa musia vždy lepiť počas otvoreného času, t.j. pred vytvorením povrchovej kože. Nikdy nespájajte lepené diely, keď sa na lepidle vytvorí povrchová koža.

Ak potrebujete poradiť pri výbere alebo nastavení vhodného čerpadla, prosím kontaktujte technické oddelenie Sika Industry.

## Odstránenie

Nevytvrdnutý Sikaflex®-260 N môže byť odstránený z nástrojov a zariadení prostriedkom Sika® Remover-208 alebo iným vhodným rozpúšťadlom. Po vytvrdnutí ho možno odstrániť už len mechanicky. Ruky a pokožku treba okamžite umyť pomocou utierok Sika® Cleaner-350H alebo vhodným priemyselným prostriedkom na čistenie rúk a vodou. Nepoužívajte na pokožku rozpúšťadlá.

## ĎALŠIE INFORMÁCIE

Uvedené informácie slúžia ako pomôcka. Radu ohľadne špecifickej aplikácie dostanete na požiadanie na Technickom oddelení Sika Industry.

K dispozícii sú na požiadanie kópie nasledovných dokumentov:

- Karta bezpečnostných údajov
- Sika Pre-treatment Chart - Tabuľka pre prípravu podkladu pre 1-komponentné polyuretány
- Všeobecné usmernenie pre lepenie a tmelenie 1-komponentnými výrobkami Sikaflex®

## INFORMÁCIE O BALENÍ

Kartuša	300 ml
Monoporcia	600 ml
Hobok	23 l
Sud	195 l

## PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

## INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Používateľ si musí pred použitím akéhokoľvek výrobku prečítať najnovšie príslušné karty bezpečnostných údajov (KBU). Karta bezpečnostných údajov poskytuje informácie a rady týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov a obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnosti.

## PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívateľia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na [www.sika.sk](http://www.sika.sk)

## PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-260 N  
Verzia 03.01 (04 - 2023), sk\_SK  
012001212600001000

## Sika Slovensko spol. s r.o.

Rybničná 38/e  
831 06 Bratislava  
Tel.: +421 2 4920 0407  
[www.sika.sk](http://www.sika.sk)

