

Sikaflex®-222 UV

UV-žiareniu odolný tmel

Materiálové hodnoty

Chemický základ	jednozložkový polyuretán
Farba (CSQP ¹⁾ 001-1)	čierna, biela
Mechanizmus vytvrdzovania	vzdušnou vlhkosťou
Hustota (pred vytvrdením) (CSQP 006-4)	cca. 1,25 kg/l
Tvarová stabilita	dobrá
Teplota pri aplikácii	+10 °C až + 35 °C
Čas tvorby kože ²⁾ (CSQP 019-1)	cca. 60 minút
Rýchlosť vytvrdzovania (CSQP 049-1)	viď diagram
Zmena objemu (CSQP 014-1)	cca. 1 %
Tvrdosť Shore A (CSQP 023-1/ ISO 868)	cca. 35
Pevnosť v ťahu (CSQP 020-3/ ISO 8339)	cca. 1,1 N/mm ²
Ťažnosť (CSQP 020-4/ ISO 8339)	cca. 500 %
Predĺženie pri roztrhnutí (CSQP 045-1/ ISO 34)	cca. 5 N/mm
Teplota prechodu k sklovitosti	cca. -45 °C
Celková prípustná deformácia	12,5 %
Tepelná odolnosť (CSQP 513-1) trvalá krátkodobá	-40 °C až + 90 °C 120 °C 150 °C
Skladovateľnosť (do 25 °C) (CSQP 016-1)	12 mesiacov pre kartušu 9 mesiacov pre hoboky a sudy

1) CSQP = Corporate Sika Quality Procedures

2) Teplota 23 °C, 50 % relatívna vlhkosť vzduchu

Popis:

Sikaflex®-222 UV je pastová jednozložková PUR tesniaca hmota, ktorá vytvrdzuje vzdušnou vlhkosťou do trvalého elastomeru. Sikaflex®-222 UV je vysoko odolný voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu. Sikaflex®-222 UV je vyrábaný v systéme zabezpečenia kvality ISO 9001 a ISO 14001 a v programe Responsible Care.

Prednosti výrobu:

- 1-zložkový
- extrémne dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu
- nekorozívny
- vykazuje široké spektrum príľnavosti
- neobsahuje rozpúšťadlá

Oblasť použitia:

Sikaflex®-222 UV je univerzálne použiteľná tesniaca hmota. Je vhodná na rôzne trvalé elastické utesnenia. Vhodné podkladové materiály sú kovy, plasty, keramické materiály, laky a nátery (2-zložkové systémy) ako aj drevo. Pri transparentných podkladoch a podkladoch, ktoré sú náchylné na tvorbu trhlín z dôvodu vnútorného napätia, je potrebné poradenstvo vzťahujúce sa priamo na objekt.



Vytvrdzovanie:

Reakcia zosietenia Sikaflex®-u-222 UV sa uskutočňuje vzdušnou vlhkosťou. Pri nižšej teplote je obsah vody vo vzduchu nižší a reakcia prebieha pomalšie (pozri diagram 1).

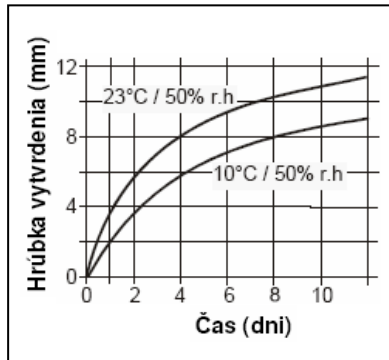


Diagram 1:
Rýchlosť vytvrdzovania Sikaflex®-222 UV

Chemická odolnosť:

Sikaflex®-222 UV je odolný proti vode, morskej vode, vápennej vode a komunálnym splaškom ako aj proti slabým kyselinám a lúhom, krátkodobo je odolný proti pohonným hmotám, minerálnym olejom ako aj rastlinným a živočíšnym tukom a olejom, nie je odolný proti organickým kyselinám, alkoholom, silnejším minerálnym kyselinám a lúhom ako aj riedidlám lakov. Tieto údaje sú len orientačné. Závaznosť údajov si vyžaduje konkrétne poradenstvo.

Spracovanie:

Príprava podkladu. Spájané podklady musia byť čisté, suché a bez masntôt, oleja a prachu. Obvykle musia byť materiály pripravené podľa inštrukcií v aktuálnej tabuľke Sika Primer. Rady pre špecifické aplikácie získate od technika Sika Industry.

Aplikácia

Kartuše: prepichnete membránu na kartuši.

Unipaky: Umiestnite unipak do aplikáčnej pištole a uvoľnite otvor. Špicu prerežte podľa šírky škáry a tesniacu hmotu naneste vhodnou

ručnou alebo vzduchovou pištoľou do škáry tak, aby sa nevytvorili vzduchové bubliny. Otvorené balenie musí byť v krátkom čase spracované.

Teplota spracovania nesmie klesnúť pod +10 °C a nesmie prekročiť +35 °C. Optimálna teplota tesniacej hmoty a tesneného materiálu leží medzi +15 °C až +25°C.

Pre radu ohľadne výberu a použitia vhodnej aplikáčnej sústavy ako aj metódy aplikácie, prosím kontaktujte technika Sika Industry.

Zahladenie a dokončenie.

Zahladenie a dokončenie musí byť urobené v intervale času tvorby kože. Na zahladenie doporučujeme Sika® Tooling Agent N (zahladzovač). Iné zahladzovacie prostriedky musia byť vyskúšané na vhodnosť/ kompatibilitu.

Odstraňovanie zvyškov tesniacej hmoty:

Nevytvrdený Sikaflex®-222 UV sa môže odstrániť z náradia a nástrojov pomocou prípravku Sika® Remover-208 alebo iným vhodným rozpúšťadlom. Vytvrdnutý materiál môže byť odstránený už len mechanicky.

Ruky/ telo ihneď umyte použitím Sika® Handclean utierok alebo vhodným priemyselným čističom a vodou. Nepoužívať rozpúšťadlá!

Prelakovanie. Po vytvorení povrchovej kože môže byť Sikaflex®-222 UV prelakovaný. Znášanlivosť laku musí byť overená predbežnými skúškami. Vypaľované, práškové a tepelne vysušené laky môžu byť aplikované len na úplne vytvrdenom Sikaflex®-222 UV. Je potrebné zohľadniť, že tvrdosť a hrúbka laku môže obmedziť lepiacu hmotu v jej rozťažnosti, čo môže viesť k tvorbe trhliniek.

Ďalšie informácie:

Na požiadanie sú k dispozícii kópie nasledovných dokumentov:

- Bezpečnostný list materiálu
- tabuľka Sika Primer Chart
- Všeobecný návod pre tesnenie s výrobkami Sikaflex®

Balenia:

Kartuša	310 ml
Unipak	600 ml
Hobok	23 l

Dôležité

Informácie ako aj rady, vzťahujúce sa na dopravu, manipuláciu, skladovanie a odstránenie chemických výrobkov používateľa nájdú na aktuálnej karte bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnosti.

Upozornenie

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok. V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajú našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívateľia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie technických listov pre konkrétny výrobok.