



OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ PROTI KORÓZII

PRAKTICKÝ PREHĽAD SIKA® NÁTEROVÝCH SYSTÉMOV
PRE VŠETKY DÔLEŽITÉ OBLASTI POUŽITIA PODĽA ISO 12944: 2018

BUILDING TRUST





Nedostatočná ochrana proti korózii môže mať vážne negatívne dôsledky na konštrukciu a často vedie k problémom s jej únosnosťou. Dlhodobú ochranu zaisťujú vhodné ochranné nátery a rozumné intervaly údržby ocelových konštrukcií. Tento správny výber a nastavenie intervalov zabraňujú vzniku vysokých nákladov pri prípadnej celkovej obnove, alebo pri vyradení konštrukcie z prevádzky. Sika sa spolieha na efektívne produkty a systémy, na desaťročia skúseností a vynikajúci technický servis. Naši špecialisti sú Vám k dispozícii – či už ste architekt, projektant, výrobca ocelových konštrukcií, alebo človek zodpovedný za prípravu dokumentácie – ak potrebujete našu pomoc, môžeme Vám poradiť a navrhnúť vhodné produkty a skladby. Sprevádzame Váš projekt od počiatkovej analýzy, cez výber správneho náterového systému až do jeho ukončenia.

OBSAH

02	ÚVOD
03	OBSAH
05	VYSOKO ÚČINNÉ PRODUKTY A ODBORNÉ PORADENSTVO
06	PERFEKTNÉ VÝSLEDKY VĎAKA INOVATÍVNYM A OVERENÝM NÁTEROVÝM SYSTÉMOM
08	OCHRANA SO ŽIVOTNOSŤOU NIEKOLKO DESAŤROČÍ
10	TABUĽKA 1a - VÝBER NÁTEROVÉHO SYSTÉMU NA OCEĽ PRE ATMOSFÉRICKÉ ZAŤAŽENIE DO C3
12	TABUĽKA 1b - VÝBER NÁTEROVÉHO SYSTÉMU NA OCEĽ PRE ATMOSFÉRICKÉ ZAŤAŽENIE DO C5
14	TABUĽKA 2 - VÝBER NÁTEROVÉHO SYSTÉMU NA ŽIAROVO POZINKOVANÚ OCEĽ
16	TABUĽKA 3 - VÝBER NÁTEROVÉHO SYSTÉMU NA OPRAVU STARÝCH NÁTEROV
18	TABUĽKA 4 - VLASTNOSTI NAŠICH ZÁKLADNÝCH NÁTEROV
20	TABUĽKA 5 - VLASTNOSTI NAŠICH MEDZINÁTEROV
22	TABUĽKA 6 - VLASTNOSTI NAŠICH KRYCÍCH NÁTEROV



VYSOKO ÚČINNÉ PRODUKTY A ODBORNÉ PORADENSTVO PRE VYŠŠIU BEZPEČNOSŤ STAVIEB A KONŠTRUKCIÍ

BEZ DLHODOBEJ A FUNKČNEJ protikoróznej ochrany pôsobí veľa ocelových konštrukcií už po niekoľkých rokoch veľmi staro. Negatívnym spôsobom však nie je ovplyvnený iba vzhľad ocelových konštrukcií, taktiež môže byť ohrozená aj únosnosť a statika konštrukcie. V najhoršom prípade je potrebné sa rozhodnúť medzi dočasným obmedzením funkcie a prevádzky, alebo nutnou úplnou opravou konštrukcie. Sika náterové systémy sú spoľahlivým riešením, ktoré okrem kvality zvyšuje samotnú hodnotu konštrukcie, jej trvanlivosť a estetiku.

Ochrana ocelových konštrukcií proti korózii sa od roku 1998 riadi európskou normou EN ISO 12944.

V roku 2018 bola dovedty platná norma adaptovaná a prispôbena stále rastúcim požiadavkám, kladeným na nátery proti korózii. Vo svojich 9 častiach táto norma podrobne definuje nasledujúce aspekty:

- Základné a environmentálne vplyvy
- Hodnotenie a prípravu povrchu
- Koncept prvých náterov a opravy starých náterov
- Laboratórne testy náterových systémov
- Aplikáciu náterov a kontrolu počas realizácie

Naše vysoko kvalitné výrobky a systémy spĺňajú celé spektrum definovaných požiadaviek.

Tento prospekt je zameraný na ocelové konštrukcie s ohľadom na najdôležitejšie časti tejto revidovanej normy. Predovšetkým uvádzame systémy podľa časti 5 revidovanej normy.

Výber optimálneho náterového systému nie je z technického a ekonomického pohľadu jednoduchý. Z tohto dôvodu sú naše odporúčania a popisy produktov uvedené v prehľadných tabuľkách.

Dúfame, že naše praktické informácie budú pre Vás dobrou pomôckou a uľahčia Vám výber správneho protikorózneho náterového systému. V prípade otázok Vám radi poradíme, kontaktujte prosím Sika Technický servis.

TABUĽKA	
1	Náterové systémy na ocelové povrchy
2	Nátery na žiarovo pozinkovanú oceľ
3	Oprava starých náterov
4	Vlastnosti našich základných náterov
5	Vlastnosti našich medzináterov
6	Vlastnosti našich krycích náterov

PERFEKTNÉ VÝSLEDKY VĎAKA INOVATÍVNYM A OVERENÝM NÁTEROVÝM SYSTÉMOM

OCHRANNÉ NÁTERY PROTI KORÓZII sú na ocelových konštrukciách, v závislosti od okolitých podmienok, vystavené špecifickému zaťaženiu. Toto zaťaženie je definované normou ISO 12944-1, -2: 2018, a to v závislosti od životnosti a kategórie koróznej agresivity.

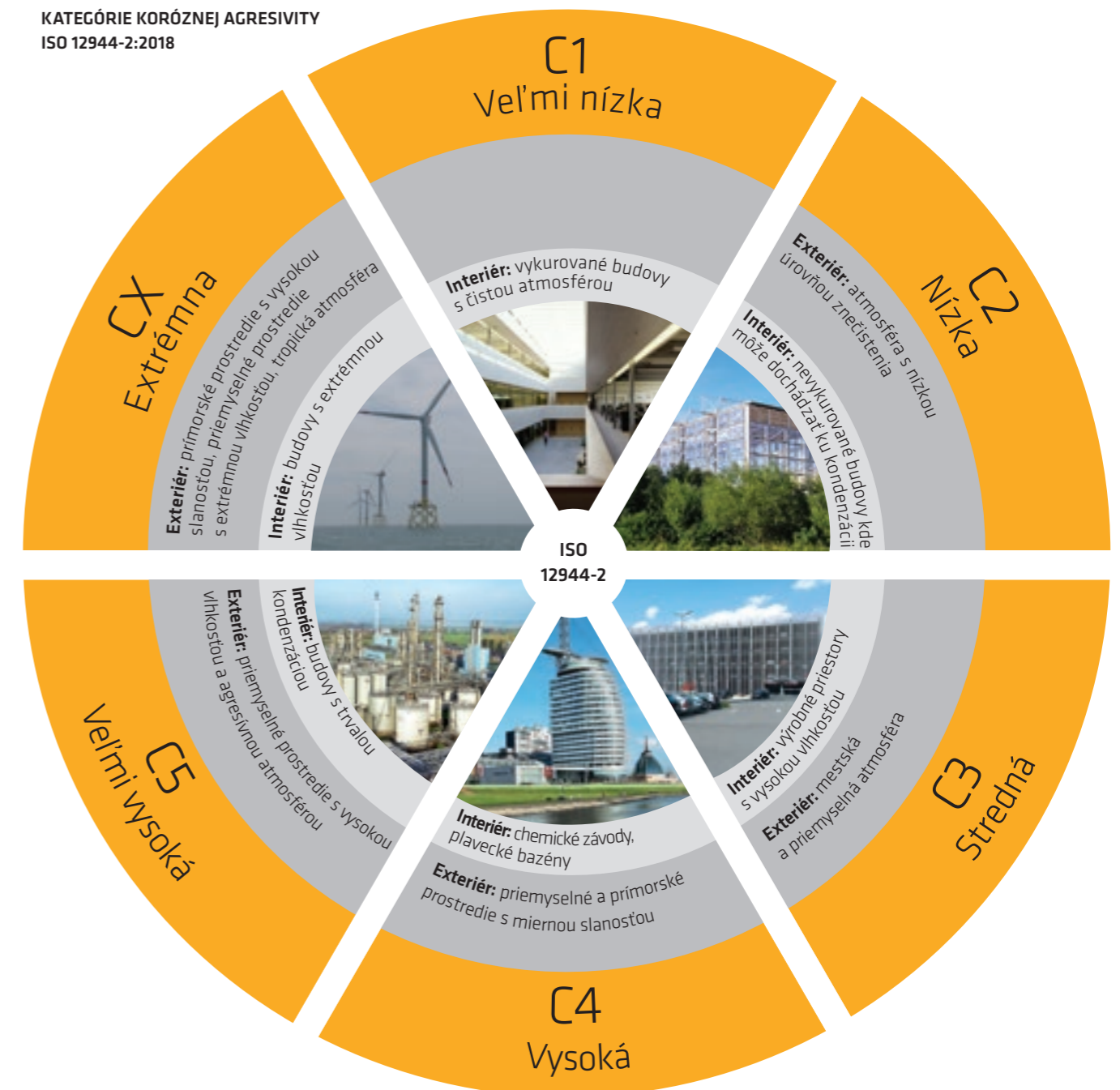
Na základe mnohoročných skúseností je v súčasnosti možné navrhnuť náterové systémy na ocel' s očakávanou životnosťou viac ako 25 rokov, a to pre takmer všetky typy atmosférického zaťaženia. Výsledkom je, že v súčasnosti je možné navrhovať systémy so životnosťou viac ako 25 rokov..

INTERVALY OBNOVY NÁTEROV - ISO 12944-1:2018

Životnosť	Skratka (s)	Časový interval
Nízka	L	do 7 rokov
Stredná	M	7 - 15 rokov
Vysoká	H	15 - 25 rokov
Veľmi vysoká	VH	viac ako 25 rokov



KATEGÓRIE KORÓZNEJ AGRESIVITY ISO 12944-2:2018



V norme, revidovanej v roku 2018, boli kategórie koróznej agresivity prostredia zmenené, a z toho dôvodu v súčasnosti existuje zatriedenie od C1 až do CX. CX popisuje extrémne podmienky prímorského prostredia alebo tropické podnebie a uvedená je v novej časti 9 tejto normy.

OCHRANA SO ŽIVOTNOSŤOU NIEKOĽKO DESAŤROČÍ - ZÁKLADNÉ PRINCÍPY IMPLEMENTÁCIE ISO 12944-5:2018

PRE ZABEZPEČENIE DOSTATOČNEJ OCHRANY proti korózii hrá zásadnú úlohu difúzny odpor náteru. Podľa revidovanej normy už nie je navrhovaný náterový systém informatívny, ale teraz je normatívny.

ČO SA ZMENILO Z POHLĀDU ...

... POČTU NÁTEROV?

- Minimálny počet náterov, a celková hrúbka filmu jednotlivých systémov sú povinné. Vyššia hrúbka vrstvy a väčší počet náterov sú možné.

... PODKLADU?

- Nové požiadavky na náterové systémy sa líšia podľa aplikácie na oceľ (Sa 2 1/2) a žiarovo pozinkovanú oceľ.
- Podľa revidovanej normy sú metalické zinkové vrstvy súčasťou ochranného systému proti korózii a nie tak, ako to bolo predtým - súčasťou podkladu.

... SKLADBY SYSTÉMU?*

- Náterový systém sa líši podľa definovanej kategórie koróznej agresivity a životnosti.
- Ochrana od C2 veľmi vysoká je možné uznať náterový systém z vyššej alebo nižšej kategórie. Mení sa iba zatriedenie životnosti podľa kategórie koróznej agresivity.
- Ochrana od C2 nízka do C2 vysoká je možné použiť náterové systémy C3, nie však naopak. To znamená, že ak je náterový systém výhodnejší pre C2 nie je nutne vhodný pre C3 stredná, napriek rovnakej hrúbke vrstvy. Je to z dôvodu rôznych požiadaviek na odolnosť proti korózii v dvoch kategóriách koróznej agresivity.

*požiadavky týkajúce sa tejto revidovanej normy sú uvedené v tabuľke na strane 9.

MINIMÁLNE POŽIADAVKY NA NÁTEROVÉ SYSTÉMY NA OTRYSKANÝCH ALEBO ŽIAROVO POZINKOVANÝCH POVRCHOCH PODĽA ISO 12944-5: 2018

Náterový systém			Kategórie korozivity							
Typ základného náteru	Typ nasledujúcej vrstvy	Životnosť	C2		C3		C4		C5	
			Počet náterov	Celková hrúbka náteru (µm)	Počet náterov	Celková hrúbka náteru (µm)	Počet náterov	Celková hrúbka náteru (µm)	Počet náterov	Celková hrúbka náteru (µm)
Otryskaný oceľový podklad										
Základný náter s obsahom zinku (ESI, EP, PUR)	EP, PUR, AY	Nízka	-	-	-	-	1	60	2	160
		Stredná	-	-	1	60	2	160	2	200
		Vysoká	1	60	2	160	2	200	3	260
		Veľmi vysoká	2	160	2	200	3	260	3	320
ESI, EP, PUR	EP, PUR, AY	Nízka	-	-	-	-	1	120	2	180
		Stredná	-	-	1	120	2	180	2	240
		Vysoká	1	120	2	180	2	240	2	300
		Veľmi vysoká	2	180	2	240	2	300	3	360
AK, AY	AK, AY	Nízka	-	-	1	100	1	160	-	-
		Stredná	1	100	1	160	2	200	-	-
		Vysoká	1	160	2	200	2	260	-	-
		Veľmi vysoká	2	200	2	260	-	-	-	-

Žiarovo pozinkovaná oceľ										
EP, PUR	EP, PUR, AY	Nízka	-	-	-	-	1	60	2	160
		Stredná	-	-	1	60	2	160	2	200
		Vysoká	1	60	2	160	2	200	3	260
		Veľmi vysoká	2	160	2	200	3	260	3	320
AY	AY	Nízka	-	-	-	-	1	160	-	-
		Stredná	-	-	1	160	2	200	-	-
		Vysoká	1	160	2	200	2	260	-	-
		Veľmi vysoká	2	200	2	260	-	-	-	-

AK: 1-komp. nátery na báze alkydovej živice AY: 1-komp. nátery na báze akrylátovej živice ESI: 1-komp. alebo 2-komp. etylsilikátové nátery
EP: 2-komp. nátery na báze epoxidovej živice PUR: 1-komp. alebo 2-komp. polyuretánové nátery

TABUĽKA 1A

VÝBER NÁTEROVÉHO SYSTÉMU NA OCEĽ PRE ATMOSFÉRICKÉ ZAŽIENIE DO C3

NÁTEROVÉ SYSTÉMY NA OCHRANU OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ PRI RÔZNYCH ATMOSFÉRICKÝCH PODMIENKACH
PODĽA ISO 12944-5: 2018. PRÍPRAVA PODKLADU: SA 2½ (ISO 12944-4:2018)

Základný náter		Krycí náter		Celkový systém		Stupeň koróznej agresivity / životnosť								
Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Počet náterov	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	C2				C3				
						Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	
		SikaCor® PUR Color NEW*3	120	1	120									
Sika® CorroTop NEW	80	Sika® CorroTop NEW	80	2	160									
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	Sika® CorroTop NEW	80	2	160									
SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	Sika® CorroTop NEW	80	2	160									
		SikaCor® EP Color	100	1	100									
		SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120	1	120									
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	2	200									
		SikaCor® PUR Color NEW*3	180	1	180									
SikaCor® ZP Primer	100	SikaCor® PUR Color NEW*3	80	2	180									
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	SikaCor®-6630 High Solid*6	120	2	200									
SikaCor®-6630 High Solid*6	100	SikaCor®-6630 High Solid*6	100	2	200									
SikaCor® EP Color	100	SikaCor® EP Color	80	2	180									
SikaCor® EP Color	100	SikaCor® PUR Color NEW*3	80	2	180									
Sika Poxicolor® Primer HE NEW	100	SikaCor® EG-5*5	80	2	180									

*1 Alternatívne SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus *2 Alternatívne SikaCor® EG-1 Rapid/Plus *3 Alternatívne SikaCor® PUR Color Plus *4 Alternatívne SikaCor® Zinc R Rapid
*5 Alternatívne SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 oder Sika® Permacor®-2230 VHS *6 Alternatívne SikaCor®-6630 Plus *7 Alternatívne SikaCor®-6630 Primer Plus

TABUĽKA 1b

VÝBER NÁTEROVÉHO SYSTÉMU NA OCEĽ PRE ATMOSFÉRICKÉ ZAŤAŽENIE DO C5

NÁTEROVÉ SYSTÉMY NA OCHRANU OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ PRI RÔZNYCH ATMOSFÉRICKÝCH PODMIENKACH
PODĽA ISO 12944-5: 2018. PRÍPRAVA PODKLADU: SA 2½ (ISO 12944-4:2018)

Základný náter		Medzináter		Krycí náter		Celkový systém		Stupeň koróznej agresivity / životnosť															
Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Počet náterov	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	C2				C3				C4				C5			
								Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká
SikaCor®-6630 High Solid*6	80	SikaCor®-6630 High Solid*6	100	SikaCor®-6630 High Solid*6	100		280																
Sika® Permacor®-2204 VHS	160			SikaCor® EG-5*5	80	2	240																
Sika Poxicolor® Rapid	120			SikaCor® EG-120	120	2	240																
SikaCor®-2440 MF	190			SikaCor® EG-5*5	50	2	240																
Sika® Permacor®-2204 VHS	220			SikaCor® EG-5*5	80	2	300																
SikaCor® EG Phosphat*1	100	SikaCor® EG-1*2	120	SikaCor® EG-5*5	80	3	300																
SikaCor® ZP Primer	100	SikaCor® ZP-1	120	SikaCor® EG-5*5	80	3	300																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1*2	100	SikaCor® EG-5*5	80	3	260																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® ZP-1	100	SikaCor® EG-5*5	80	3	260																
Sika Poxicolor® Primer HE NEW	100	SikaCor® EG-1 VHS	120	SikaCor® EG-5*5	80	3	300																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1 VHS	100	SikaCor® EG-5*5	80	3	260																
SikaCor® Zinc R*4	60	SikaCor®-2440 MF	120	SikaCor® EG-5*5	80	3	260																
SikaCor® Zinc R*4	80	Sika Poxicolor®	120	Sika Poxicolor®	120	3	320																
Sika® Permacor®-2311 Rapid	80	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	160	Sika® Permacor®-2230 VHS	80	3	320																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1 VHS	160	SikaCor® EG-5*5	80	3	320																
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1*2	2 x 80	SikaCor® EG-5*5	80	4	320																
Sika® Permacor®-2204 VHS	140	Sika® Permacor®-2204 VHS	140	SikaCor® EG-5*5	80	3	360																

*1 Alternatívne SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus *2 Alternatívne SikaCor® EG-1 Rapid/Plus *3 Alternatívne SikaCor® PUR Color Plus *4 Alternatívne SikaCor®Zinc R Rapid
*5 Alternatívne SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 oder Sika® Permacor®-2230 VHS *6 Alternatívne SikaCor®-6630 Plus *7 Alternatívne SikaCor®-6630 Primer Plus

TABUĽKA 2

VÝBER NÁTEROVÉHO SYSTÉMU NA ŽIAROVO POZINKOVANÚ OCEĽ

DUPLEX SYSTÉMY NA OCHRANU OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ PRI RÔZNYCH ATMOSFÉRICKÝCH PODMIENKACH
 PODĽA ISO 12944-5: 2018. PRÍPRAVA PODKLADU: ŽIAROVO POZINKOVANÁ OCEĽ PODĽA ISO 1461 / ISO 14713

Základný náter		Medzináter		Krycí náter		Celkový systém		Stupeň koróznej agresivity / životnosť															
Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Počet náterov	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	C2				C3				C4				C5			
								Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká
SikaCor® EG-1*2	80					1	80																
SikaCor®-6630 High Solid*6	80			SikaCor®-6630 High Solid*6	80	2	160																
SikaCor® EG-1 VHS	120					1	120																
				SikaCor® EG-120	120	1	120																
SikaCor®-6630 High Solid*6	100			SikaCor®-6630 High Solid*6	100	2	200																
SikaCor® EG-1*2	80			SikaCor® EG-5*5	80	2	160																
Sika Poxicolor® Rapid	100			SikaCor® EG-120	100	2	200																
SikaCor® EG-1*2	120			SikaCor® EG-5*5	80	2	200																
SikaCor® EG-1 VHS	140			SikaCor® EG-5*5	60	2	200																
Sika Poxicolor®	120			Sika Poxicolor®	120	2	240																
Sika Poxicolor® Rapid	120			SikaCor® EG-120	120	2	240																
SikaCor® EG-1 VHS	160			SikaCor® EG-5*5	80	2	240																
SikaCor® EG-1*2	80	SikaCor® EG-1*2	80	SikaCor® EG-5*5	80	3	240																

*1 Alternatívne SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus *2 Alternatívne SikaCor® EG-1 Rapid/Plus *3 Alternatívne SikaCor® PUR Color Plus *4 Alternatívne SikaCor® Zinc R Rapid
 *5 Alternatívne SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 oder Sika® Permacor®-2230 VHS *6 Alternatívne SikaCor®-6630 Plus *7 Alternatívne SikaCor®-6630 Primer Plus

TABUĽKA 3 VÝBER NÁTEROVÉHO SYSTÉMU NA OPRAVU STARÝCH NÁTEROV

NÁTEROVÉ SYSTÉMY NA OCHRANU OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ PRI RÔZNYCH ATMOSFÉRICKÝCH PODMIENKACH
PODĽA ISO 12944-5: 2018.

Čiastočná príprava podkladu	Základný náter		Medzináter		Krycí náter		Celkový systém		Stupeň koróznej agresivity / životnosť															
	Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Názov produktu	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	Počet náterov	Celková hrúbka suchého filmu [µm]	C2				C3				C4				C5			
									Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká	Nízka	Stredná	Vysoká	Veľmi vysoká
P St 2/P St 3	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	SikaCor®-6630 High Solid**6	80	SikaCor®-6630 High Solid**6	80	3	240																
P St 2/P St 3	SikaCor®-6630 Primer**7	80	SikaCor®-6630 High Solid**6	80	SikaCor®-6630 High Solid**6	80	3	240																
P St 2/P St 3	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	120			SikaCor® EG-120	120	2	240																
P St 2/P St 3	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	80	SikaCor® EG-1 VHS	80	SikaCor® EG-4 oder EG-5	80	3	240																
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	120			Sika Poxicolor®	120	2	240																
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	100	SikaCor® EG-1 VHS	100			2	200																
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	100			SikaCor® EG-4 oder EG-5	80	2	180																
P Sa 2½	SikaCor® EG Phosphat**1	100	SikaCor® EG-1**2	120			2	220																
P Sa 2½	SikaCor® EG Phosphat**1	100			SikaCor® EG-4 oder EG-5	80	2	180																

*1 Alternatívne SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus *2 Alternatívne SikaCor® EG-1 Rapid/Plus *3 Alternatívne SikaCor® PUR Color Plus *4 Alternatívne SikaCor® Zinc R Rapid
*5 Alternatívne SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 oder Sika® Permacor®-2230 VHS *6 Alternatívne SikaCor®-6630 Plus *7 Alternatívne SikaCor®-6630 Primer Plus

TABUĽKA 4

VLASTNOSTI NAŠICH ZÁKLADNÝCH NÁTEROV

Základný náter	Hustota [kg/l]	Množstvo pevných častíc		Hrúbka suchého filmu [µm]	Teoretická spotreba materiálu [kg/m ²]	Min. aplikačná teplota	Čakací čas po pretieraní ¹⁾		Vhodné medzinátery a krycie nátery																
		Objemovo [%]	Hmotnosť [%]				pri 10°C	pri 20°C	SikaCor®-6630 High Solid / EG	SikaCor®-6630 Plus / EG Plus	Sika® CorroTop NEW / EG	SikaCor® EG System / EG	SikaCor® EG-120	SikaCor® EG-1 VHS	SikaCor® EG System Rapid	SikaCor® ZP-1	SikaCor® EG-1 / Plus / Rapid	SikaCor® EG-4 / EG-5	SikaCor® EG-5 Clearcoat	Sika® Permacor® Color NEW / Plus	Sika® Permacor®-2230 VHS	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	Sika® Permacor®-2330		
SikaCor®-6630 Primer 1-komp. oxidačne schnúci základný náter, na ručne očistené podklady a dobre pridržené staré náterové systémy	1.5	62	79	80	0.195	+ 5°C	48 h	24 h	●	●															
SikaCor®-6630 Primer Plus 1-komp. oxidačne schnúci základný náter, na ručne očistené podklady a dobre pridržené staré náterové systémy podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 93	1.4	66	80	80	0.168	+ 5°C	48 h	24 h		●	●														
SikaCor® Aktivprimer Rapid 1-komp. základný náter, na ručne očistené podklady, na žiarovo pozinkovanú oceľ, nerez a hliník	1.6	60	78	80	0.215	+ 5°C	48 h	24 h	●	●	●														
SikaCor® EG Phosphat 2-komp., vysoko sušinový, epoxidový základný náter s obsahom zink fosfátu podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 87, vhodný ako zvärateľný náter	1.6	62	80	80-120	0.205 - 0.310	+ 5°C	7 h	3.5 h					●	●	●	●	●	●	●		●				●
SikaCor® EG Phosphat Plus 2-komp., vysoko sušinový, epoxidový základný náter s obsahom zink fosfátu podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 87	1.6	62	80	80-120	0.205 - 0.310	+ 5°C	7 h	3.5 h				●	●	●	●	●	●	●	●		●				●
SikaCor® EG Phosphat Rapid 2-komp., rýchlo vytvrdzujúci, vysoko sušinový, epoxidový základný náter s obsahom zink fosfátu podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 97	1.6	57	79	80	0.225	- 10°C	4 h	1.5 h					●	●	●	●	●	●	●		●				●
SikaCor® Zinc R 2-komp. epoxidový základný náter s malým obsahom rozpúšťadiel, s vysokým obsahom zinku, podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 87, vhodný ako zvärateľný náter	2.8	67	89	60-80	0.250 - 0.335	+ 5°C	3 h	2.5 h					●	●	●	●	●	●	●						
SikaCor® Zinc R Rapid 2-komp., rýchlo vytvrdzujúci epoxidový základný náter s malým obsahom rozpúšťadiel, s vysokým obsahom zinku, podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 97 vhodný ako zvärateľný náter	2.8	63	88	60-80	0.265 - 0.355	- 10°C	1 h	0.5 h						●	●	●	●	●	●						
SikaCor® ZP Primer 2-komp., rýchlo vytvrdzujúci polyuretánový základný náter s obsahom zink fosfátu	1.5	62	78	80	0.195	0°C ³⁾	3 h	2 h												●					●
Sika® Permacor®-2311 Rapid 2-komp. epoxidový základný náter s malým obsahom rozpúšťadiel s vysokým obsahom zinku	2.5	59	85	60-80	0.254 - 0.339	- 10°C	4 h	2 h																●	
Sika® Permacor®-2204 VHS 2-komp. epoxidový základný náter s veľmi malým obsahom rozpúšťadiel s železosľudou	2.05	77	89	80-200	0.210 - 0.525	+ 10°C	12 h	6 h												●				●	●
Sika Poxicolor® Primer HE NEW 2-komp. epoxidový základný náter s malým obsahom rozpúšťadiel, tolerantný k podkladu	1.4	67	80	80-100	0.152 - 0.190	+ 5°C	10 h	6 h					●	●	●	●	●	●	●	●	●				●
Sika Poxicolor® Rapid 2-komp., rýchlo vytvrdzujúci epoxidový základný náter a medzináter s obsahom zink fosfátu na oceľ a žiarovo pozinkovanú oceľ	1.6	68	83	80-120	0.210 - 0.280	- 10°C	9 h	6 h					●	●						●	●	●	●		●

¹⁾ Doba schnutia závisí od hrúbky filmu a vzťahuje sa na hrúbku suchého filmu 80 - 100 µm
²⁾ Údaje sa týkajú farebných odtieňov železosľudy
³⁾ Vytvrdzovanie urýchlené produktom SikaCor® PUR Accelerator

TABUĽKA 5 VLASTNOSTI NAŠICH MEDZINÁTEROV

Medzináter	Hustota [kg/l]	Množstvo pevných častíc		Hrúbka suchého filmu [µm]	Teoretická spotreba materiálu [kg/m ²]	Min. aplikačná teplota	Čakací čas po pretieraní ¹⁾		Vhodné medzinátery a krycie nátery									
		Objemovo [%]	Hmotnosť [%]				pri 10°C	pri 20°C	SikaCor® EG-System / Plus	SikaCor® EG-120	SikaCor® EG-1 VHS	SikaCor® EG-System Rapid	SikaCor® EG-1 / Plus / Rapid	SikaCor® EG-4 / EG-5	Sika® Permacor®-2230 VHS	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	Sika® Permacor®-2330	Sika® Permacor®-2707
SikaCor® EG-1 2-komp. epoxidový medzináter, s obsahom železosľudy a malým obsahom rozpúšťadiel, na podklady so základným náterom alebo priamo na žiarovo pozinkovanú oceľ, podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 87	1.6	60	77	80-120	0.215 - 0.320	+ 5°C	10 h	6 h	●	●		●	●	●	●		●	
SikaCor® EG-1 Plus 2-komp. epoxidový medzináter, s obsahom železosľudy a malým obsahom rozpúšťadiel na podklady so základným náterom, alebo priamo na žiarovo pozinkovanú oceľ, podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 87	1.5	70	83	80-120	0.170 - 0.250	+ 5°C	8 h	4 h	●	●			●	●	●		●	
SikaCor® EG-1 Rapid 2-komp., rýchlo vytvrdzujúci epoxidový medzináter, s obsahom železosľudy a malým obsahom rozpúšťadiel na podklady so základným náterom, alebo priamo na žiarovo pozinkovanú oceľ, podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 97	1.6	56	77	80-120	0.230 - 0.350	- 10°C	5 h	3 h		●		●	●	●	●		●	
SikaCor® EG-1 VHS 2-komp. epoxidový medzináter, s obsahom železosľudy a vysokým obsahom sušiny na podklady so základným náterom, alebo priamo na žiarovo pozinkovanú oceľ, podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 94	1.8	78	90	80-160	0.185 - 0.370	+ 5°C	13 h	5 h		●			●	●	●		●	
Sika® Permacor®-2215 EG VHS 2-komp. epoxidový medzináter, s obsahom železosľudy a vysokým obsahom sušiny	1.9	72	87	80-160	0.211 - 0.422	+ 5°C	11 h	5 h						●	●	●	●	
Sika® Permacor®-2706 EG 2-komp. epoxidový medzináter, s obsahom železosľudy na podklady so základným náterom, alebo priamo na žiarovo pozinkovanú oceľ	1.4	45	66	40	0.125	+ 10°C	24 h	16 h			●		●	●	●		●	●
SikaCor® ZP-1 2-komp. polyuretánový medzináter, s obsahom železosľudy na podklady so základným náterom, alebo priamo na žiarovo pozinkovanú oceľ, podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 87/97	1.6 1.5 ²⁾	60 63 ²⁾	77 79 ²⁾	80-120	0.215 - 0.320 0.190 - 0.290 ²⁾	0°C ³⁾	2 h	1,5 h						●	●		●	

¹⁾ Doba schnutia závisí od hrúbky filmu a vzťahuje sa na hrúbku suchého filmu 80 - 100 µm
²⁾ Údaje sa týkajú farebných odtieňov železosľudy
³⁾ Vytvrdzovanie urýchlené produktom SikaCor® PUR Accelerator

TABUĽKA 6 VLASTNOSTI NAŠICH KRYCÍCH NÁTEROV

Krycí náter	Hustota [kg/l]	Množstvo pevných častíc		Hrúbka suchého filmu [µm]	Teoretická spotreba materiálu [kg/m ²]	Min. aplikačná teplota	Čakací čas po pretieraní ¹⁾		Vhodné medzinátery a krycie nátery					
		Objemovo [%]	Hmotnostne [%]				pri 10°C	pri 20°C	SikaCor® Aktivprimer Rapid	SikaCor®-6630 High Solid / Plus	SikaCor®-6630 Primer / Plus	Sika® CorroTop NEW / EG	Sika Poxicolor® Primer HE NEW (Sa 2 1/2)	
SikaCor®-6630 High Solid 1-komp. oxidačne schnúci hrubovrstvový náter v RAL, alebo DB farebných odtieňoch ⁴⁾	1.4 1.5 ²⁾	62 61 ²⁾	77 77 ²⁾	80 - 160	0.180 - 0.360 0.195 - 0.390 ²⁾	+ 5°C	36 h	24 h	●	●	●		●	
SikaCor®-6630 Plus 1-komp. oxidačne schnúci hrubovrstvový náter v RAL, alebo DB farebných odtieňoch ⁴⁾ , podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 93	1.3 1.4 ²⁾	64 63 ²⁾	77 77 ²⁾	80 - 160	0.165 - 0.340 0.180 - 0.360 ²⁾	+ 5°C	36 h	24 h	●	●	●		●	
SikaCor® EG-4 2-komp. polyuretánový krycí náter s obsahom pigmentov železosľudy v DB farebných odtieňoch ⁴⁾ , podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 87	1.4	55	70	60 - 100	0.153 - 0.256	+ 5°C	16 h 12 h ³⁾	12 h 4 h ³⁾					●	●
SikaCor® EG-5 2-komp. polyuretánový krycí náter v RAL farebných odtieňoch podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 87	1.3	61	74	60 - 100	0.130 - 0.217	+ 5°C	18 h 13 h ³⁾	14 h 5 h ³⁾					●	●
SikaCor® EG-120 2-komp. polyuretánový krycí náter v RAL a DB farebných odtieňoch ⁴⁾ , s veľmi vysokým obsahom sušiny, na podklady so základným náterom, alebo priamo na kov (ocel', žiarovo pozinkovaná ocel' alebo hliník)	1.3 1.6 ²⁾	70 70 ²⁾	80 83 ²⁾	60 - 120	0.149 - 0.223 0.183 - 0.274 ²⁾	+ 5°C	20 h	11 h					●	●
SikaCor® EP Color 2-komp. základný náter a krycí náter na báze epoxidovej živice, s antikoróznymi pigmentami v matných RAL odtieňoch	1.6	62	80	80	0.205	+ 5°C	7 h	3,5					●	●
SikaCor® PUR Color NEW 2-komp. základný náter a krycí náter, na báze polyuretánu, s antikoróznymi pigmentami v matných RAL odtieňoch	1.4	56	73	80 - 180	0.200 - 0.450	+ 5°C	6 h - 9 h 3 h - 4 h	4 h - 6 h 2 h - 3 h					●	●
SikaCor® PUR Color Plus 2-komp. základný náter a krycí náter, na báze polyuretánu, s antikoróznymi pigmentami v matných RAL odtieňoch	1.2	66	74	80 - 180	0.144 - 0.324	+ 5°C	6 h - 9 h	4 h - 6 h					●	●
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid 1-komp. základný náter a krycí náter na báze syntetickej živice	1.55	65	81	60 - 160	0.143 - 0.380	+ 5°C	12 h	5 h					●	
Sika® CorroTop NEW/EG 1-komp. krycí náter na báze alkydovej živice s hladkým, lesklým povrchom v RAL a DB farebných odtieňoch ⁴⁾	1.3	56	73	60 - 120	0.140 - 0.280 0.150 - 0.300 ²⁾	+ 5°C	24 h	12 h	●	●	●	●	●	
Sika® Permacor®-2230 VHS 2-komp. akrylovo polyuretánový krycí náter, s veľmi vysokým obsahom sušiny v RAL farebných odtieňoch, s veľmi vysokou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a farebnou stálosťou	1.4	70	82	60 - 100	0.120 - 0.200	+ 5°C	14 h	5 h					●	
Sika® Permacor®-2330 2-komp. akrylovo polyuretánový krycí náter v RAL farebných odtieňoch, so zvýšenou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a farebnou stálosťou	1.3	56	69	50 - 80	0.115 - 0.185	+ 5°C	18 h	8 h					●	●
Sika Poxicolor® 2-komp. základný náter, medzináter a krycí náter na báze epoxidovej živice, s obsahom železosľudy a veľmi nízkym obsahom rozpúšťadiel podľa TL/TP-KOR-Oceľové stavby, List 81	1.6	76	87	80 - 120	0.196 - 0.250	+ 5°C	12 h	6 h					●	

¹⁾ Doba schnutia závisí od hrúbky filmu a vzťahuje sa na hrúbku suchého filmu 80 - 100 µm
²⁾ Údaje sa týkajú farebných odtieňov železosľudy
³⁾ Vytvrdzovanie urýchlené produktom SikaCor® PUR Accelerator

⁴⁾ Metalické farebné odtiene podľa DB standard

SIKA SYSTÉMY OD ZÁKLADOV AŽ PO STRECHU



PODLAHOVÉ SYSTÉMY



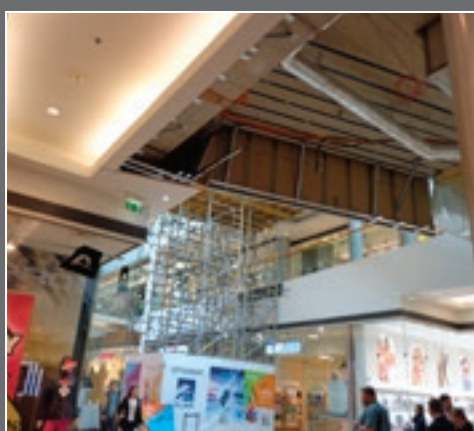
STREŠNÉ SYSTÉMY



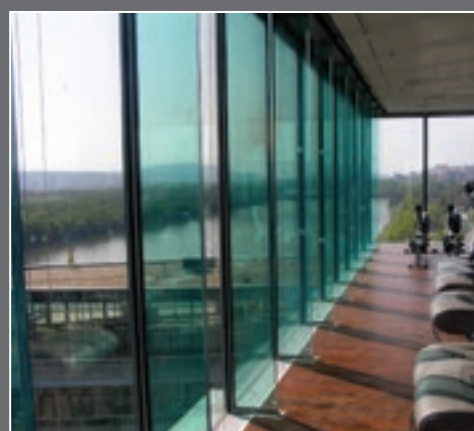
HYDROIZOLAČNÉ SYSTÉMY



SYSTÉMY NA OPRAVU
A OCHRANU BETÓNU



SYSTÉMY NA ZOSILOVANIE
NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ



TMELLENIE A LEPENIE

www.carbodur.sk

<https://www.facebook.com/SikaSlovensko>

<https://www.youtube.com/SikaSlovensko>

Platia Všeobecné obchodné podmienky.
Pred akýmkoľvek použitím alebo spracovaním produktu si prosím
preštudujte aktuálny produktový list a kartu bezpečnostných údajov.

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38/E, 831 06 Bratislava
www.sika.sk

BUILDING TRUST

