

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

2-zložkové epoxidové lepidlo pre systém Sikadur-Combiflex® SG

POPIS PRODUKTU

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal je dvojzložkové tixotropné lepidlo na báze epoxidu na lepenie flexibilných polyolefínových (FPO) hydroizolačných pásov Sikadur-Combiflex® SG na rôzne podklady. Vnútorne a vonkajšie použitie. Teplotný rozsah použitia +10 °C až +30 °C. Je súčasťou systému Sikadur-Combiflex® SG.

POUŽITIE

- Lepidlo na systém Sikadur-Combiflex® SG

VLASTNOSTI/ VÝHODY

- Jednoduché miešanie a aplikácia
- Vynikajúca príľnavosť k mnohým materiálom
- Dobre funguje v širokom rozsahu teplôt

- Dobrá odolnosť voči mnohým chemikáliám
- Nie je potrebný podkladný náter - primer
- Vysoká mechanická odolnosť

ENVIRONMENTÁLNE INFORMÁCIE

- V súlade s LEED v4 MRc 2 (možnosť 1): Zverejňovanie a optimalizácia stavebných výrobkov - environmentálne vyhlásenia o výrobkoch
- Zhoda s LEED v4 MRc 4 (možnosť 2): Zverejňovanie a optimalizácia stavebných výrobkov - materiálové zložky
- Environmentálne vyhlásenie o produkte IBU (EPD)

OSVEDČENIA/ NORMY

- Označenie CE a vyhlásenie o parametroch podľa EN 1504-4 - Konštrukčné lepenie
- Miera prenosu plynného metánu, ISO 15105-1, Versaperm, správa č. LR2282

ÚDAJE O PRODUKTE

| | | |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Chemická báza | Epoxidová živica a vybrané plnivé | |
| Balenie | 9 kg (A+B) vopred navážené balenie paleta 45 × 9 kg | |
| | Varianty balení nájdete v aktuálnom cenníku. | |
| Farba | Živica-zložka A | Biela |
| | Tvrdidlo-zložka B | Tmavá šedá |
| | Zložky A+B zmiešané | Svetlá šedá |
| Doba skladovania | 24 mesiacov od dátumu výroby | |
| Podmienky skladovania | Výrobok sa musí skladovať v originálnom, neotvorenom a nepoškodenom balení v suchých podmienkach pri teplote od +5 °C do +30 °C. Vždy sa riadte informáciami uvedenými na obale. | |
| Hustota | Zložka A | ~1,7 kg/l |
| | Zložka B | ~1,7 kg/l |
| | Zmiešaná živica | ~1,5 kg/l |
| | Všetky hodnoty hustoty pri teplote +23 °C. | |

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

| | | | | | |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Pevnosť v tlaku | Čas vytvrdzovania | Teplota vytvrdzovania | | | (ASTM D 695-96) |
| | | +10 °C | +23 °C | +30 °C | |
| | 3 dni | ~35 N/mm ² | ~48 N/mm ² | ~52 N/mm ² | |
| | 7 dní | ~41 N/mm ² | ~50 N/mm ² | ~54 N/mm ² | |
| | 14 dní | ~43 N/mm ² | ~54 N/mm ² | ~55 N/mm ² | |
| Modul pružnosti v tlaku | pri +5 °C | ~4200 N/mm ² | | | (ASTM D 695) |
| | pri +23 °C | ~3500 N/mm ² | | | |
| Prídržnosť | Podklad | Prídržnosť | | | (EN 1542) |
| | Suchý betón | > 4 N/mm ² * | | | |
| | Matne vlhký betón | > 4 N/mm ² * | | | |
| | Oceľ (očistená) | > 10 N/mm ² | | | |
| | *poškodenie betónu | | | | |
| Koeficient tepelnej rozťažnosti | 5,3 × 10 ⁻⁵ (± 0,2 × 10 ⁻⁵) 1/K (lineárna expanzia medzi -20 °C a +40 °C) | | | | (EN ISO 1770) |
| Odolnosť proti chemikáliám | Konkrétne informácie nájdete v technickom liste systému Sikadur-Combiflex® SG alebo sa obráťte na technické oddelenie spoločnosti Sika. | | | | |
| Prevádzková teplota | -30 °C min. / +38 °C max. | | | | |

INFORMÁCIE O APLIKÁCIÍ

| | |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pomer miešania | Zložky A:B = 2:1 hmotnostne |
| Spotreba | Pozrite si technický list systému Sikadur-Combiflex® SG. Závisí od typu pás-ku. |
| Teplota produktu | +10 °C min. / +30 °C max. |
| Teplota okolitého vzduchu | +10 °C min. / +30 °C max. |
| Rosný bod | Pozor na kondenzáciu. Teplota ocelového podkladu počas aplikácie musí byť minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu. |
| Teplota podkladu | +10 °C min. / +30 °C max. |
| Obsah vlhkosti podkladu | Cementové podklady: Podklad musí byť suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody). Ak je podklad matne vlhký, materiál dobre rozotrite štetcom. |

| | | |
|--------|------------|-----------|
| +10 °C | ~125 minút | – |
| +23 °C | ~50 minút | ~70 minút |
| +30 °C | ~25 minút | – |

Ak sa mieša väčšie množstvo, teplota Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal sa v dôsledku chemickej reakcie zvýši, čo má za následok skrátenie doby spracovateľnosti materiálu.

Čakací čas/ Pretierateľnosť

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal sa môže prekryť epoxidovým náterom. Ak je to potrebné, nevyhľadajte lepidlo čistiacim prostriedkom. Ak má byť čakacia doba medzi nanosením lepidla a prelakovaním dlhšia ako 2 dni, musí sa lepidlo ihneď po nanosení presypať do prebytku kremičitým pieskom.

INFORMÁCIE O SYSTÉME**Skladba systému**

Konkrétne informácie nájdete v technickom liste systému Sikadur-Combiflex® SG alebo sa obráťte na technické oddelenie spoločnosti Sika.

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Používateľ si musí pred použitím akéhokoľvek výrobku prečítať najnovšie príslušné karty bezpečnostných údajov (KBU). Karta bezpečnostných údajov poskytuje informácie a rady týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov a obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnosti.

POKYNY PRE APLIKÁCIU**KVALITA PODKLADU****Betón / murivo / malta / kameň**

Poznámka: Betón a malta musia byť staré najmenej 3-6 týždňov.

Podkladové plochy musia byť nosné, čisté, suché alebo matne vlhké. Bez stojatej vody, ľadu, špiny, oleja, mastnoty, náterov, lazúr, výkvetov, starých povrchových úprav, všetkých voľných častíc a akýchkoľvek iných povrchových nečistôt, ktoré by mohli ovplyvniť príľnavosť lepidla.

Oceľ

Povrchy musia byť čisté, suché, bez oleja, mastnoty, náterov, hrdze, vodného kameňa, všetkých voľných častíc a akýchkoľvek iných povrchových nečistôt, ktoré by mohli ovplyvniť príľnavosť lepidla.

PRÍPRAVA PODKLADU**Betón / murivo / malta / kameň**

Podklady sa musia mechanicky pripraviť pomocou vhodného abrazívneho čistenia, tryskania, ľahkého dr-

hnutia, otlkania kladivom, brúsenia alebo iného vhodného zariadenia, aby sa dosiahol jemne drsný povrch s otvorenou štruktúrou pórov.

Oceľ

Povrchy sa musia mechanicky pripraviť pomocou vhodného abrazívneho čistenia, brúsenia, rotačného drôteného kartáča alebo iného vhodného zariadenia, aby sa dosiahla lesklá kovová povrchová úprava s profilom povrchu podobným stredne kvalitnému papieru s obsahom oxidu hlinitého. Pred aplikáciou a počas nej sa vyhýbajte podmienkam vzniku rosného bodu.

Všetky podklady

Pred aplikáciou výrobku sa musí zo všetkých povrchov podkladov úplne odstrániť všetok prach a voľný materiál pomocou vysávača.

MIEŠANIE**DÔLEŽITÉ**

Vyhňte sa nadmernému miešaniu, aby ste zabránili primiešaniu nadmerného množstva vzduchu do materiálu.

Poznámka: Použite špirálový nadstavec na elektrickom jedno- alebo dvojlopatkovom miešadle (veľké balenia) pri maximálnej rýchlosti 300 otáčok za minútu.

Vopred dávkované balenie

Zložka A (živica) miešajte ~ 60 sekúnd.

Pridajte zložku B (tvrdidlo) do časti A (živica).

Zložky A+B nepretržite miešajte ~3 minúty, kým sa nedosiahne rovnomerne hladká, homogénna a farebne zjednotená zmes.

Na zabezpečenie dôkladného premiešania prelejte materiály do inej čistej nádoby a opäť premiešajte, aby ste dosiahli hladkú a rovnomernú zmes.

Veľkoobjemové balenie

Poznámka: Miešajte len také množstvo, ktoré je možné použiť v rámci doby spracovateľnosti materiálu.

Obe zložky v správnom pomere pridajte do vhodnej čistej, suchej nádoby a premiešajte rovnakým spôsobom ako pri vopred miešanom balení.

APLIKAČNÉ METÓDY/ NÁRADIE

Pozrite si produktový list systému Sikadur-Combiflex®

SG.

ČISTENIE NÁRADIA

Bezprostredne po použití vyčistite všetky nástroje a aplikačné zariadenia prostriedkom Sika® Colma-Cleaner. Zatvrdnutý alebo vytvrdnutý materiál sa dá odstrániť len mechanicky..

MIESTNE OBMEDZENIA

Upozorňujeme, že v dôsledku špecifických miestnych predpisov sa môžu deklarované údaje tohto produktu líšiť v závislosti od krajiny. Prosím, pozorne si preštudujte miestny produktový list pre presné informácie.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívatelia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

Sika Slovensko, spol. s r.o.

Pri majeri 21

831 06 Bratislava

Tel.: +421 2 4920 0441

www.sika.sk



Produktový list

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Február 2026, Verzia 04.03

02070315100000002

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-sk-SK-(02-2026)-4-3.pdf

