

# PRODUKTOVÝ LIST

## Sikadur®-31 EF

### 2-KOMP. MULTIFUNKČNÉ TIXOTRÓPNE EPOXIDOVÉ LEPIDLO

#### POPIS PRODUKTU

Sikadur®-31 EF je vlhkosť tolerujúce, multifunkčné tixotropné 2-komponentné stavebné lepidlo na báze kombinácie epoxidových živíc a špeciálnych plnív, vyvinuté na použitie pri teplotnom rozsahu medzi +10°C a +30°C.

#### POUŽITIE

Ako pevnostné lepidlo na:

- Betónové prvky
- Tvrdý prírodný kameň
- Keramiku, vlákno cement
- Maltu, tehly, murivo
- Oceľ, železo
- Drevo
- Polyester, Epoxid

Ako sanačná malta a lepidlo na:

- Hrany konštrukcií
- Výplň dier a nerovností
- Na vertikálnych plochách a pri práci nad hlavou

Výplň škár a tmelenie trhlín:

- Oprava trhlín a škár / oprava poškodených hrán

#### VLASTNOSTI/ VÝHODY

Sikadur®-31 EF má nasledujúce výhody:

- Jednoduché miešanie a aplikácia
- Dobrá príľnavosť na väčšine stavebných materiálov
- Tixotropné: nestekavé na vertikálnych plochách a pri práci nad hlavou
- Vytvrdzovanie bez zmrašťovania
- Rôzne zafarbené komponenty (na kontrolu správnoti zmiešania)
- Nevyžaduje podkladný náter
- Odolné voči oteru
- Neprepúšťa kvapaliny a vodnú paru
- Chemicky odolné

#### OSVEDČENIA/ NORMY

CE značka zhody a Vyhlásenie o parametroch podľa EN 1504-4, Pevnostné lepenie

#### ÚDAJE O PRODUKTE

Chemická báza	Epoxidová živica	
Balenie	1.2 kg (A+B)	Vopred dávkované balenie
	6 kg (A+B)	Vopred dávkované balenie
	18 kg (A+B)	Vopred dávkované balenie
Farba	Komponent A: svetlo šedý Komponent B: tmavo šedý Komponenty A+B zmes: betónovo šedý	
Doba skladovania	24 mesiacov od dátumu výroby	
Podmienky skladovania	Skladovať v originálnom, neotvorenom a nepoškodenom balení, v suchu a pri teplote medzi +5°C a +30°C. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.	

**TECHNICKÉ INFORMÁCIE**

<b>Pevnosť v tlaku</b>	<b>Doba vytvrdzovania</b>	<b>Teplota vytvrdzovania</b>			(ASTM D 695)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 deň	~15 N/mm <sup>2</sup>	~29 N/mm <sup>2</sup>	~34 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dni	~30 N/mm <sup>2</sup>	~39 N/mm <sup>2</sup>	~46 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dní	~38 N/mm <sup>2</sup>	~47 N/mm <sup>2</sup>	~51 N/mm <sup>2</sup>	
14 dní	~45 N/mm <sup>2</sup>	~53 N/mm <sup>2</sup>	~55 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Modul pružnosti v tlaku</b>	~ 6 500 N/mm <sup>2</sup> (14 dní pri +23 °C)			(ASTM D 965)	
<b>Pevnosť v ohybe</b>	<b>Doba vytvrdzovania</b>	<b>Teplota vytvrdzovania</b>			(DIN ISO 178)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 deň	~6 N/mm <sup>2</sup>	~10 N/mm <sup>2</sup>	~20 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dni	~20 N/mm <sup>2</sup>	~21 N/mm <sup>2</sup>	~26 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dní	~25 N/mm <sup>2</sup>	~28 N/mm <sup>2</sup>	~29 N/mm <sup>2</sup>	
14 dní	~30 N/mm <sup>2</sup>	~32 N/mm <sup>2</sup>	~30 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Modul pružnosti v ohybe</b>	~ 7 700 N/mm <sup>2</sup> (14 dní pri +23 °C)			(EN ISO 178)	
<b>Pevnosť v ťahu</b>	<b>Doba vytvrdzovania</b>	<b>Teplota vytvrdzovania</b>			(ISO 527)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 deň	~7 N/mm <sup>2</sup>	~10 N/mm <sup>2</sup>	~11 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dni	~18 N/mm <sup>2</sup>	~20 N/mm <sup>2</sup>	~24 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dní	~21 N/mm <sup>2</sup>	~22 N/mm <sup>2</sup>	~25 N/mm <sup>2</sup>	
14 dní	~24 N/mm <sup>2</sup>	~24 N/mm <sup>2</sup>	~29 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Modul pružnosti v ťahu</b>	~ 6 900 N/mm <sup>2</sup> (14 dní pri +23 °C)			(ISO 527)	
<b>Predĺženie pri pretrhnutí</b>	0.3 + 0.1 % (7 dní pri +23 °C)			(ISO 527)	
<b>Prídržnosť</b>	<b>Doba vytvrdzovania</b>	<b>Podklad</b>	<b>Teplota vytvrdzovania</b>		(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
			<b>+10 °C</b>	<b>+25 °C</b>	
	1 deň	Betón suchý	>3 N/mm <sup>2</sup> *	-	
	1 deň	Betón vlhký	>3 N/mm <sup>2</sup> *	-	
	7 dní	Oceľ	-	~18 N/mm <sup>2</sup>	
*100 % porušenie betónu					
<b>Zmrašťovanie</b>	Vytvrdzuje bez zmrašťovania.				
<b>Koeficient tepelnej rozťažnosti</b>	4.6 × 10 <sup>-5</sup> 1/K (Tepl. rozsah -20 °C až +40 °C)			(EN 1770)	
<b>Teplota tvarovej stálosti</b>	<b>Doba vytvrdzovania</b>	<b>Teplota vytvrdzovania</b>	<b>HDT</b>		(ASTM D 648)
			+23 °C	+53 °C	

**INFORMÁCIE O APLIKÁCI**

<b>Pomer miešania</b>	Komponent A : Komponent B = 3 : 1 v hmotnostných alebo objemových dieloch
<b>Spotreba</b>	~ 1.7 kg/m <sup>2</sup> na mm hrúbky.
<b>Hrúbka vrstvy</b>	30 mm max.
<b>Tekutosť</b>	Na vertikálnych povrchoch nestekavé do hrúbky 10 mm. (EN 1799)

<b>Teplota produktu</b>	Sikadur®-31 EF musí byť spracovávaný pri teplote medzi +10 °C a +30 °C.	
<b>Teplota okolitého vzduchu</b>	+10 °C min. / +30 °C max.	
<b>Rosný bod</b>	Zabráňte vzniku kondenzácie. Teplota podkladu musí byť počas spracovávania min. 3°C nad rosným bodom.	
<b>Teplota podkladu</b>	+10 °C min. / +30 °C max.	
<b>Obsah vlhkosti podkladu</b>	Podklad musí byť suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody). Lepidlo treba do podkladu dôkladne votrieť.	
<b>Doba spracovania</b>	Doba spracovateľnosti (200 g)	
	<b>Teplota</b>	<b>Doba spracovateľnosti</b> (EN ISO 9514)
	+10 °C	~120 minút
	+23 °C	~80 minút
	+35 °C	~42 minút
	+40 °C	~30 minút

Doba spracovateľnosti začína po zmiešaní komponentov A a B. Je kratšia pri vyšších teplotách a dlhšia pri nižších teplotách. Čím je väčšie zmiešané množstvo, tým je kratšia doba spracovateľnosti. Na dosiahnutie dlhšej doby spracovateľnosti pri vyšších teplotách je vhodné zmiešaný materiál rozdeliť do menších množstiev. Inou možnosťou je schlaďiť komp. A pred zmiešavaním (nie pod +5°C).

## POKYNY PRE APLIKÁCIU

### KVALITA PODKLADU

Malta a betón musia byť staršie ako 28 dní (závisí od minimálnej požadovanej pevnosti).  
Pevnosť podkladu je potrebné overiť (betón, murivo, prírodný kameň).  
Povrch podkladu (všetky typy) musí byť čistý, suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody) a bez znečistení ako sú napr. prach, olej, masť, oddeňovacie prostriedky, nátery a pod.  
Povrch ocele musí byť otryskaný na stupeň Sa 2.5.  
Povrch musí byť nosný a všetky nedostatočne priľnavé častice musia byť odstránené.

### PRÍPRAVA PODKLADU

#### Betón, malta, kameň, tehla

Podklad musí byť nosný, suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody), čistý a bez cementového mlieka, ľadu, mastnoty, oleja, starých ošetrovacích prostriedkov alebo náterov. Všetky nedostatočne priľnavé časti je potrebné odstrániť, upravený povrch musí mať otvorenú štruktúru.

#### Oceľ

Musí byť čistá a dôkladne upravená na požadovanú kvalitu, napr. otryskaním a povysávaním. Zabráňte vzniku rosného bodu na povrchu.

## MIEŠANIE

Vopred dávkované balenie:  
Komp. A+B zmiešavať spolu po dobu min. 3 minúty pomocou miešacieho nadstavca na elektrickej vŕtačke pri nízkych otáčkach (max. 300 ot/min) až pokým materiál nevykazuje homogénnu hladkú konzistenciu a rovnomernú šedú farbu. Zabráňte vniknutiu veľkého množstva vzduchu. Zmiešaný materiál preliať do čistej nádoby a ešte raz krátko približne 1 minútu premiešať. Zmiešavať iba také množstvo, ktoré dokážete spracovať počas doby spracovateľnosti.

### APLIKAČNÉ METÓDY/ NÁRADIE

Pri nanášaní v tenkej vrstve aplikovať zmiešaný materiál pomocou stierky, zubovej stierky (alebo rukou chránenou rukavicami).  
Pri nanášaní ako sanačnej malty je potrebné použiť debnenie.  
Pri aplikácii na lepenie kovových profilov na vertikálnych povrchoch je potrebné pritlačiť tieto profily pomocou rozperry po dobu min. 12 hodín, v závislosti od hrúbky nanášaného lepidla (nemá byť viac ako 5 mm) a v závislosti od teploty vzduchu.  
Na uvoľnenie prvku prilepeného lepidlom (po vytvrdnutí) je potrebné použiť kladivo.

### ČISTENIE NÁRADIA

Náradie ihneď po použití očistiť pomocou Sika® Colma čističa. Vytvrdený materiál je možné odstrániť už len mechanicky.

## LIMITY

Sikadur® živice sú vyvinuté tak, aby mali pri trvalom zaťažení malé dotvarovanie. Avšak z dôvodu správania sa pri dotvarovaní všetkých polymérnych materiálov pri trvalom zaťažení, musí byť pri výpočte dlhodobého zaťaženia nosných konštrukcií počítané zaťaženie na dotvarovanie. Podrobnejšie informácie Vám poskytne Sika technický servis.

## PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

## MIESTNE OBMEDZENIA

Upozorňujeme, že v dôsledku špecifických miestnych predpisov sa môžu deklarované údaje tohto produktu líšiť v závislosti od krajiny. Prosím, pozorne si preštudujte miestny produktový list pre presné informácie.

## INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Informácie a pokyny týkajúce sa bezpečnej prepravy, manipulácie, skladovania a likvidácie chemických produktov nájdete v aktuálnom vydaní karty bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnej manipulácie s produktom.

## PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívatelia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na [www.sika.sk](http://www.sika.sk)

**Sika Slovensko, spol. s r.o.**

Rybničná 38/e

831 06 Bratislava

Tel.: +421 2 4920 0403

[www.sika.sk](http://www.sika.sk)



**Produktový list**

Sikadur®-31 EF

Marec 2020, Verzia 02.01

020204030010000144

Sikadur-31EF-sk-SK-(03-2020)-2-1.pdf