

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-292i

Viacúčelové lepidlo pre lodné aplikácie (marine)

TYPICKÉ ÚDAJE O PRODUKTE (ĎALŠIE ÚDAJE VIĎ KBU)

Chemická báza	1-komponentný polyuretán
Farba (CQP001-1)	biela, čierna
Mechanizmus vytvrdzovania	vzdušnou vlhkosťou
Hustota	v závislosti od farby 1.3 kg/l
Nestekavosť (CQP061-1)	veľmi dobrá
Aplikačná teplota	10 – 40 °C
Čas tvorby povrchovej kože (CQP019-1)	40 minút ^A
Otvorený čas (CQP526-1)	30 minút ^A
Rýchlosť vytvrdzovania (CQP049-1)	(viď graf)
Zmraštenie (CQP014-1)	2 %
Tvrdosť Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Pevnosť v ťahu (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Predĺženie pri pretrhnutí (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Odolnosť proti ďalšiemu trhaniu (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Pevnosť v šmyku (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Prevádzková teplota (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
	4 hod. 120 °C
	1 hod. 140 °C
Trvanlivosť	12 mesiacov ^B
	Dátum spotreby je uvedený na výrobku.

CQP = Corporate Quality Procedure

^{B)} 23 °C / 50 % r. v.^{C)} skladovanie pod +25 °C

POPIS

Sikaflex®-292i je nestekavé 1-komponentné polyuretánové lepidlo tixotropnej pastovitej konzistencie, ktoré vytvrdzuje vzdušnou vlhkosťou. Má výborné lepiace vlastnosti a dobrú mechanickú pevnosť.

Sikaflex®-292i spĺňa požiadavky na slabé šírenie plameňa, stanovené Medzinárodnou námornou organizáciou (International Maritime Organisation - IMO).

PREDNOSTI PRODUKTU

- dobrá schopnosť vyplňať medzery a škáry
- prelakovateľný
- dobrá priľnavosť na širokej škále podkladov
- schválenie pre použitie v lodnom priemysle
- bez obsahu rozpúšťadiel a veľmi nízke VOC

OBLASŤ POUŽITIA

Sikaflex®-292i je vhodný na konštrukčné spoje na lodných konštrukciách, ktoré budú odolávať silnému dynamickému napätiu. Je vhodný na kov, hlavne hliník (aj eloxovaný), primery na kovy, nátery a laky (2-komp. systémy) alebo keramické materiály, plasty ako GRP (nenasýtené polyesterové živice), ABS, atď.

Pri materiáloch ohrozených tvorbou napäťových trhlín sa riadte pokynmi výrobcu a pred použitím Sikaflex®-292i vykonajte skúšky na aktuálnych podkladoch.

Tento produkt je vhodný iba pre skúsených používateľov. Pred použitím treba vykonať skúšky s aktuálnymi podkladmi a podmienkami, aby sa zaistila vhodná adhézia a kompatibilita materiálov.

PRODUKTOVÝ LIST

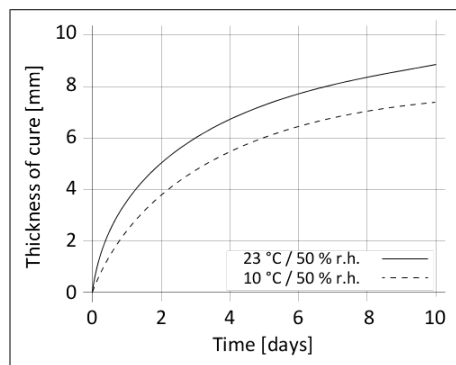
Sikaflex®-292i

Verzia 04.01 (02 - 2026), sk_SK

012001212924001000

MECHANIZMUS VYTVRDZOVANIA

Sikaflex®-292i vytvrdzuje reakciou so vzdušnou vlhkosťou. Pri nižšej teplote je obsah vody vo vzduchu nižší a reakcia vytvrdzovania prebieha pomalšie (viď graf 1).



Graf 1: Rýchlosť vytvrdzovania Sikaflex®-292i

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Sikaflex®-292i je vo všeobecnosti odolný voči vode, morskej vode a riedeným kyselinám a zásadám; krátkodobu je odolný voči pohonným látkam, minerálnym olejom ako aj rastlinným a živočíšnym tukom a olejom; nie je odolný voči organickým kyselinám, alkoholom, koncentrovaným minerálnym kyselinám, žieravinám ani rozpúšťadlám.

SPÔSOB APLIKÁCIE

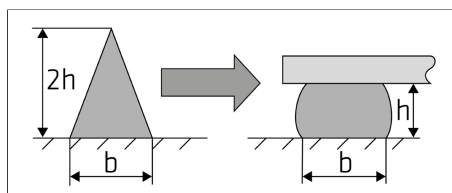
Príprava povrchu

Podklady musia byť čisté, suché a bez oleja, mastnoty a prachu. Príprava podkladu závisí od špecifickej povahy podkladu a je dôležitá pre trvácnosť spoja. Odporúčania pre prípravu podkladu nájdete v platnej Tabuľke pre prípravu podkladu. Táto tabuľka je vypracovaná na základe skúseností a údaje musia byť overené predbežnými testami so skutočným podkladom.

Aplikácia

Sikaflex®-292i sa môže spracovávať pri teplote medzi 10 °C a 40 °C (okolie a produkt), ale treba vziať do úvahy zmeny v reaktivite a aplikáčnych vlastnostiach. Optimálna teplota podkladu a tmelu pri aplikácii je medzi 15 °C a 25 °C. Vezmite do úvahy, že viskozita pri nižšej teplote narastá. Pre jednoduchšie použitie, pred použitím upravte viskozitu lepidla podľa teploty okolia.

Aby bola nanášaná rovnomerná vrstva lepidla, odporúčame lepidlo nanášať vo forme trojuholníkovej húsenky (viď obrázok 1).



Obrázok 1: Kompresia lepidla na konečnú veľkosť

Sikaflex®-292i sa môže nanášať ručnou, pneumatickou alebo elektrickou pištoľou. Otvorený čas je výrazne kratší v horúcom a vlhkom prostredí. Časti sa musia vždy lepiť počas otvoreného času, t.j. pred vytvorením povrchovej kože. Nikdy nespájajte lepené diely, keď sa na lepidle vytvorí povrchová koža.

Zahľadenie a finálna úprava

Povrch lepidla/ tmelu možno upraviť/ zahľadiť pred vytvorením povrchovej kože. Odporúčame použiť zahľadzovací prípravok Sika® Tooling Agent N. Použitie iného prostriedku treba vopred odskúšať kvôli vhodnosti a kompatibilita.

Odstránenie

Nevytvrdnutý Sikaflex®-292i môže byť odstránený z nástrojov a zariadení prostriedkom Sika® Remover-208 alebo iným vhodným rozpúšťadlom. Po vytvrdnutí ho možno odstrániť už len mechanicky. Ruky a pokožku treba okamžite umyť pomocou utierok Sika® Cleaner-350H alebo vhodným priemyselným prostriedkom na čistenie rúk a vodou. Nepoužívajte na pokožku rozpúšťadlá.

ĎALŠIE INFORMÁCIE

Uvedené informácie slúžia ako pomôcka. Radu ohľadne špecifickej aplikácie dostanete na požiadanie na Technickom oddelení Sika Industry.

K dispozícii sú na požiadanie kópie nasledovných dokumentov:

- Karta bezpečnostných údajov
- Sika Pre-Treatment Chart - Tabuľka pre prípravu podkladu pre lodné konštrukcie
- Všeobecné usmernenie pre lepenie a tmelenie 1-komponentnými výrobkami Sikaflex®

INFORMÁCIE O BALENÍ

Kartuša	300 ml
Monoporcia	600 ml

PLATNOSŤ HDNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Používateľ si musí pred použitím akéhokoľvek výrobku prečítať najnovšie príslušné karty bezpečnostných údajov (KBU). Karta bezpečnostných údajov poskytuje informácie a rady týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov a obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnosti.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívatelia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-292i
Verzia 04.01 (02 - 2026), sk_SK
012001212924001000

Sika Slovensko, spol. s r.o.

Pri majeri 21
831 06 Bratislava
Tel.: +421 2 4920 0441
www.sika.sk

