

PRODUKTOVÝ LIST

Sika® Icoment®-520

Plastom modifikovaná tenkovrstvová omietka na ochranu betónu a sanáciu podľa ZTV-ING, časť 3, odsek 4

POPIS PRODUKTU

Sika® Icoment®-520 je hydraulicky tuhnúca 2-komponentná PCC malta. Tekutý komponent A je špeciálne vyvinutá plastová disperzia. Práškový komponent B obsahuje hydraulické pojivá a minerálne plnivá. Pridaním predpísaného množstva vody vzniká dobre spracovateľná malta.

Sika® Icoment®-520, komponent B má nízky obsah chrómu podľa TRGS 613.

POUŽITIE

Na egalizáciu betónových plôch, aj vodou zaťažených (napr. plavecké bazény, čistiarne odpadových vôd atď.) ako aj na uzatváranie pórov a lunkrov, na vyrovnávanie nerovností od debnenia, ideálny ako podklad pod následné ochranné povlaky pri oprave betónu.

VLASTNOSTI/ VÝHODY

- Sika® Icoment®-520 má aj v tenkej vrstve veľmi dobrú prídržnosť k podkladu
- Ideálny podklad pod následné ochranné povlaky
- Kvalitná jemná stierka pod OS-systémy
- Nízky E-Modul a z toho vyplývajúce malé zmrašťovanie

OSVEDČENIA/ NORMY

- Systém sa zhotovuje v súlade s postupom pre certifikované materiály a systémy podľa ZTV-ING, časť 3, odsek 4.
- Vhodnosť malty Sika® Icoment®-520 na Sika MonoTop®-600 a Sika MonoTop®-PCC-Systémy je overená skúškou č. P-5004/4353-MPA BS a P- 5103/438/13-MPA BS Skúšobného ústavu pre stavebné výrobky TU Braunschweig (IBMB MPA TU Braunschweig).

ÚDAJE O PRODUKTE

Balenie	25 kg balenie (21 kg vreca + 4 kg bandaska)
Vzhľad/ farba	Cementovo šedá
Doba skladovania	V neotvorenom originálnom balení 12 mesiacov od dátumu výroby
Podmienky skladovania	V dobre uzatvorenom balení, chrániť pred mrazom a vlhkosťou
Hustota	1,84 kg/l (čerstvá malta)

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Pevnosť v tlaku	ca. 40 N/mm ²
Pevnosť v ohybe	ca. 10 N/mm ²
Pevnosť v ťahu	Odrhová pevnosť ca. 2 N/mm ²

INFORMÁCIE O APLIKÁCII

Pomer miešania	Komponent A: Komponent B: voda = 16 : 84 : 8 v hmotnostných dieloch. 25 kg-balenie: 4 kg Komp. A + 21 kg Komp. B + max. 2 l vody.		
Spotreba	Cca. 1,9 kg/m ² /mm hotovej malty. To zodpovedá spotrebe materiálu Sika® Icoment®-520, Komponenty A + B: 1,76 kg/m ² /mm.		
Hrúbka vrstvy	max. 3 mm na pracovný krok (pozri aj Spracovanie)		
Teplota okolitého vzduchu	Minimálne + 5°C Maximálne + 35°C		
Teplota podkladu	Minimálne + 5°C Maximálne + 35°C		
Doba spracovania	+5°C ca. 2 hodiny	+20°C ca. 1 hodinu	+35°C ca. 0,5 hodiny
	Na spracovanie vhodnú konzistenciu nastavíť po zamiešaní malty počas vyššie uvedenej doby na spracovanie.		
Čakací čas/ Pretierateľnosť	Pracovný krok	Čakací čas cca.	
	Hrubá malta / 1. pracovný krok vyrovnávací stierka (egalizácia, uzatvorenie pórov)	24 hodín	
	1. pracovný krok vyrovnávací stierka / 2. pracovný krok vyrovnávací stierka	24 hodín	
	2. pracovný krok vyrovnávací stierka / ochranný náter	4 dni	
Vytvrdzovanie	Po aplikácii treba zabrániť rýchlemu vyschnutiu, spôsobenému napr. slnečným žiarením alebo silným vetrom, dodržiavajte bežné postupy typické pre malty. Čerstvo zhotovené plochy udržiavajte vlhké, prikryté geotextíliami alebo plastovými fóliami, príp. vodným postrekom. Maltu je nutné ošetrovať najmenej 3 dni (podľa ZTV-SIB 5 dní). Zabráňte šoku spôsobenému studenou vodou. Alternatívne k obvyklým postupom následného ošetrenia môže byť malta Sika® Icoment®-520 v rámci impregnácie čerstvého betónu ošetrená materiálom Sikagard®-552 W Aquaprimer, Sikagard®-675 W Elastocolor alebo Sikagard®-550 W Elastic. Sika® Icoment®-520 môže byť pretierateľná náterovými hmotami, ktoré sú vhodné pre alkalický podklad (napr. Sikagard®-680 S Betoncolor, Sikagard®-675 W Elastocolor, Sikagard®-550 W Elastic, Sikagard® PoolCoat, Sikagard® Wallcoat T, Sikagard®-260 WPU). Sika® Icoment®-520 nesmie byť podľa EN 1504-3 použitá ako ochrana proti karbonatácii. Pri skladbe systému na ochranu povrchu podľa EN 1504-2 dodržiavať časy ošetrovania povrchu podľa skúšobného protokolu.		

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

LIMITY

Pri skladbe systému na ochranu povrchu podľa EN 1504-2 dodržiavať čas ošetrovania podľa skúšobného protokolu.

ROSNÝ BOD

Počas aplikácie a vytvrdzovania musí byť teplota podkladu min. 3K nad teplotou rosného bodu. Chrániť pred vznikom kondenzátu.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Používateľ si musí pred použitím akéhokoľvek výrobku prečítať najnovšie príslušné karty bezpečnostných údajov (KBU). Karta bezpečnostných údajov poskytuje informácie a rady týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov a obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnosti.

POKYNY PRE APLIKÁCIU

KVALITA PODKLADU/ OŠETRENIE

Príprava podkladu

Betónový podklad musí byť pevný, bez voľných a prachových častíc, znečistení, zvyškov oddebnovacích prostriedkov, predovšetkým obsahujúcich oleje a vosky, bez cementového mlieka (pozri ZTV-ING, časť 3,

odsek 4). Pri zaťažení vodou je nutné podklad vopred pripraviť otryskaním, aby bolo odstránené cementové mlieko a aby boli otvorené póry. Betónový povrch musí byť pred nanášaním malty matne vlhký, preto je potrebné pred aplikáciou Sika® Icoment®-520 predvlhčenie podkladu.

MIEŠANIE

Sika® Icoment®-520 sa dodáva v správne zabalenom miešacom pomere, namerané musí byť len požadované množstvo vody. Komponent A (= tekutá časť) dobre rozmiešať, pridať ≈ 1,8 l vody (≈ 90% celkového množstva vody), čím vznikne zámesová kvapalina. Pomaly a za stáleho miešania pridať Komponent B (prášok). Zmes je vhodné miešať miešačkou s núteným pohybom až po dosiahnutie homogénnej konzistencie. Práškový komponent musí byť rovnomerne zmiešaný. Suché nezmiešané zvyšky prášku sa v zmesi nesmú nachádzať. Vytvorenie konzistencie vhodnej pre spracovanie sa uskutočňuje postupným pridávaním zostávajúceho množstva vody. V žiadnom prípade neprekračovať maximálne množstvo pridávanej vody. K Sika® Icoment®-520 sa nesmú v žiadnom prípade pridávať ďalšie prísady.

APLIKÁCIA

Spracovanie malty Sika® Icoment®-520 sa vykonáva podľa pravidiel na prácu so stierkami špachtlou, múrarskou lyžicou, hladidlom a pod. na predvlhčený, matne zavlhnutý podklad. Predvlhčenie, ako i udržiavanie vlhkosti pre následné ošetrenie, sa môže robiť jednoduchým

postrekačom. Zvlášť veľké a hlboké diery alebo lunkre by mali byť pod silným tlakom vyplnené maltou.

Všeobecne doporučujeme použiť dva pracovné postupy:

1. pracovný krok: egalizácia betónového podkladu
 2. pracovný krok: naniesenie uzatváracej vrstvy
- Maximálna hrúbka vrstvy na jeden pracovný krok je 3 mm. Práca vo viacerých vrstvách je možná po opatrnom navlhčení predchádzajúcej vrstvy. Zahľadiť je vtedy potrebné len poslednú vrstvu. Ak by v jednom pracovnom postupe mali byť nanášané vrstvy väčšie než 3 mm, musí byť k práškovému komponentu malty Sika® Icoment®-520 pridané cca 25 hmotnostných % kremičitého piesku so zrnitosťou 0,7 – 1,2 mm. Hrúbky viac ako 5 mm v žiadnom prípade nenášajte v jednom pracovnom postupe. Pri aplikácii poslednej vrstvy maltu použite v dodanej forme (bez pridania kremičitého piesku). Hneď ako je posledná vrstva rovnomerne zavädnutá, je možné začať s jej konečnou úpravou, ktorá je jemne drsná (vhodné náradie drevené hladítko s penovou vstvou). Pri zahľadzovaní nepridávať na povrch žiadnu vodu. Pri celoplošnej aplikácii vrstvy je Sika® Icoment®-520 možné nanášať bez zmeny pomerov miešania aj striekaním. Pri aplikácii malty striekaním, treba oviesť spracovanie pred prehriatím. Pri teplote materiálu je 25°C malta už nie je striekateľná. Maximálne hrúbky vrstvy dodržiavať aj pri aplikácii striekaním. Zahľadenie a dodatočné ošetrenie vykonať ako pri ručnej aplikácii. Technické údaje / parametre nie sú pri spracovaní striekaním ovplyvnené.

Spracovanie striekaním (do max. 25°C)

Pri prvom pracovnom kroku striekaním vyplniť lunkre a póry, čím sa egalizuje drsnosť v podklade. V druhom pracovnom kroku nanášať požadovanú hrúbku vrstvy. Táto sa následne ošetruje tak, ako je popísané vyššie. Účelné sú šnekové pumpy s variátorom (regulovateľný prevod), čím sa umožní individuálne nastavenie výkonu. Ako striekacie stroje sú vhodné napr. Putzmeister striekací stroj, príp. PFT striekacie zariadenia, Wagner striekacie zariadenia alebo zvyčajné striekacie hlavice s dýzou 6 mm. Pre optimálne rozstrekovanie doporučujeme kompresory s výkonom od 2,5 m³/min., bezvzduchové alebo bezolejové. Vhodnosť striekacieho zariadenia doporučujeme vopred overiť a dodržiavať návody na manipuláciu a prácu so strojmi. Sika nepreberá žiadne záruky za chyby pri práci so striekacími zariadeniami.

ČISTENIE NÁRADIA

Všetky nástroje a náradie očistite od nevytvrdennej malty vodou ihneď po použití. Vytvrdený materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

MIESTNE OBMEDZENIA

Upozorňujeme, že v dôsledku špecifických miestnych predpisov sa môžu deklarované údaje tohto produktu líšiť v závislosti od krajiny. Prosím, pozorne si preštudujte miestny produktový list pre presné informácie.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívateľia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk



Produktový list
Sika® Icoment®-520
Február 2026, Verzia 01.03
020302050020000001

Sikalcoment-520-sk-SK-(02-2026)-1-3.pdf

